

中国锻压协会文件

(2014)中锻压字 044 号

关于中国锻压协会第十六届中国国际锻造会议 暨 2015 年全国锻造企业厂长会议的通知

尊敬的各位会员企业及业内同仁：

中国锻压协会“第十六届中国国际锻造会议暨2015年全国锻造企业厂长会议”将于2015年9月13-16日在上海宝隆美爵酒店召开。

近年来，中国锻造企业在产品和技术的研究与开发方面取得了巨大的成绩，工艺技术与成形装备都得到长足发展，制造能力显著提升，国内国际交流日益频繁，生产规模已居世界领先地位。但是从基础理论研究、新技术与新产品研发、高端装备制造、精益生产管理、信息化系统建设、人才培养等方面综合评价，与工业发达国家相比还存在较大的差距。今后如何使我国锻压行业持续打造软实力，真正提升核心竞争力，是整个行业乃至每个企业发展的目标和亟待解决的首要问题。为此，我们要紧密团结起来，坚定信心、共同发展。

本次会议将以“智能与绿色、转型与升级”为主题，围绕“持续打造软实力，真正提升核心竞争力”的发展方向，通过剖析国内外锻造行业的发展现状，探讨当前形势下锻造企业转型升级的策略和举措，为与会的企业提供发展思路

在此，我们热诚欢迎国内外锻造行业的专家、学者、企业同仁以及锻造行业相关客户莅临本次会议，进行全面交流、寻求合作商机，共同商讨国内外锻造行业发展的现状、机遇和挑战。

本届盛会五大焦点：

- 焦点一：最新锻造行业优惠政策公布
- 焦点二：转型升级两化深度融合
- 焦点三：2014-2015 中国锻压行业经济运行指标数据发布
- 焦点四：中国锻压行业优秀工程师、优秀班组长颁奖仪式
- 焦点五：中国锻压行业企业信用等级评价授牌仪式



附件 1：会议基本信息及会议日程

附件 2：参会报名表

附件 1: 会议基本信息及会议日程

一、 基本信息:

- 会议时间:** 2015 年 9 月 13-16 日
会议地点: 上海宝隆美爵酒店
主办单位: 中国锻压协会
会议主题: 智能与绿色、转型与升级
会议规模: 预计参会人数为 500 人
协办媒体: 《锻造与冲压》、中国锻压网, 维德视频网
支持单位: 上海重型机器厂有限公司; 上海纳铁福传动轴有限公司
创美工艺(常熟)有限公司
特别赞助商: 江苏龙城精锻有限公司
钻石赞助商: 青岛宏达锻压机械有限公司; 山东荣泰感应科技有限公司
湖北三环车桥有限公司; GFS 集团
铂金赞助商: 金丰机器工业股份有限公司; 住友重机械工业株式会社
西马克集团; 安阳锻压(集团)机械工业有限公司
山东汇锋传动股份有限公司; 山东温岭精锻科技有限公司
北京富京技术公司
黄金赞助商: 中机锻压江苏股份有限公司; 上海长特锻造有限公司

二、大会日程

- 9月13日 全天报到
9月14日 上午: 全体会议
下午: 自由锻论坛、模锻论坛
晚上: 欢迎晚宴
9月15日 上午: 自由锻论坛+专家研讨会
模锻论坛+专家研讨会
下午: 分两条线路参观企业
自由锻参观企业: 上海重型机器厂有限公司
模锻参观企业: 上海纳铁福传动轴有限公司
9月16日 上午: 统一参观 创美工艺(常熟)有限公司
(冲压智能工厂, 工业4.0样板企业, 一企业限一人参观, 总额130人, 报满即止)
下午: 2015中国国际金属成形展览会(地址: 上海世博主题馆)

三、会议费:

会议费	9月1日前(含1日)报名	9月1日后报名及现场注册
会员	2800元/人	3000元/人
非会员	3400元/人	3600元/人

- 参会费包括: 会议期间会议费、资料费和餐费。往返交通及住宿费由参会代表自理。
- 同时收到报名表和汇款底单的传真, 方为报名生效。提前只传报名表未付费者, 现场收费时按现场注册费收取费用。

四、注意事项:

- ★ 代表证: 为保证会场安全及本次大会的顺利进行, 避免出现物品丢失等情况, 请会议代表务必在

会议期间随身佩戴代表证。本次大会将严格执行凭证入场制度。

★ 参观企业：参观企业必须严格遵守参观规定。所有代表必须凭代表证上车。参观过程严禁照相摄像！组委会将统一组织参会代表乘坐大巴一同前往参观。严禁自行开车前往！

五、参观企业简介：

大会组委会将组织所有参会代表与 15 日下午和 16 日上午分线路分别参观以下企业：

自由锻参观：上海重型机器厂有限公司

上海重型机器厂有限公司始建于 1934 年，现有在岗员工 3261 多人。上重公司现为上海电气（集团）总公司成员企业，是中国具有万吨级锻压能力的三大重机厂之一，是中国第一台万吨级水压机（12000 吨自由锻造水压机）的诞生地，现在拥有目前世界上最大、技术最先进的 165MN 自由锻造油压机、630 吨米操作机、450 吨电渣重熔炉，Φ2.8×22 米井式热处理炉等一流的热加工设备以及 SEM-525M 扫描电子显微镜，3530 型全自动多道 X 射线光谱仪等齐全的高精度检测设备，拥有数控镗床、数控龙门铣、数控立车、大型卧式车床等先进机加工设备。公司下设科技管理处、设计研究院、工艺处和大型铸锻件研究所等管理和研发部门，承担着电站制粉、冶金轧钢、锻压设备、船用曲轴、核电、大型铸锻件等关键产品和技术研究的任务。

模锻参观：上海纳铁福传动轴有限公司

上海纳铁福于 1988 年 9 月合资开业，公司土地面积 26.7 万平方米，总人数超过 2500 人。其上海拥有康桥、周浦、申江三个工厂，在外分别拥有武汉工厂、长春工厂以及合营企业重庆纳铁福。

上海纳铁福主要生产等速万向节传动轴和十字万向节传动轴，同时还生产偏心轴、涡轮轴等产品。其国内市场份额为 50%，主要客户为各大汽车主机厂。

统一参观：创美工艺（常熟）有限公司

（冲压智能工厂，工业 4.0 样板企业，一企业限一人参观，总额 130 人，报满即止）

创美公司专业从事液晶、电器产品用部件、精密机器用构件、汽车用零部件的冲压加工、复印机光学结构件的组装、两次加工和模具生产等业务。创美在日本、中国、泰国、菲律宾、波兰、香港共拥有 9 家公司，是一个集团化、国际化的多组织企业，是全球冲压件产业领导厂商之一。

创美率先开始利用互联网重塑优势，打造了互联网营销平台、智能制造平台和企业互联平台，这三个平台，让创美实现了设计敏捷化、制造智能化、业务过程实时化、与客户供应商协同化、集团管控可视化，通过统一 UAP 平台支撑工厂全面互联、全球协作，实现信息、人、设备、物料的一体化融合。工作人员可以通过软件驱动设备生产。只要下达生产指令，就可以控制生产线的高效可靠运转。各级管理人员，可以实时地掌控生态状态，并通过数据采集和分析及时作出决策反馈。从接到订单开始，创美可以在 12 小时或 24 小时内，基于不同的产品，给出它全部的生产过程、成本、交付信息，真正做到了智能制造。

眼下，工业 4.0 浪潮汹涌来袭，国内制造型企业纷纷开始学习 4.0。被奉为工业 4.0 标准样板企业的创美，全方位呈现系统高效排程、支持人机交互；计划跟踪、控制与现场同步调整；车间作业计划编制与调整；生产准备单，承接计划与现场执行；制造现场实时信息自动采集与监控；生产与物资业务协同保障；委外、返工、报废业务处理等方面全方位信息化的智能工厂。本届厂长会议将特地组织代表参观创美公司，带领大家寻求真正的智能制造发展方向。

六、精彩报告：会议将会呈现 50 场丰富多彩的讲座，已确定的如下：

全体大会	
领导及嘉宾致辞	夏世维 中国锻压协会理事长
“工业 4.0 战略”对中国锻造企业的影响和启发	张金 中国锻压协会秘书长
中国锻压行业经济运行指标数据发布	韩木林 中国锻压协会副秘书长

“中国锻造之乡 绿色锻造产业示范基地”介绍 信用等级评价颁奖仪式 中国锻压行业优秀工程师、优秀班组长颁奖仪式	
宏达大型压力机在锻造行业中的应用及优势	青岛宏达锻压机械有限公司
中频感应加热设备的精益化应用	山东荣泰感应科技有限公司
GFS 集团服务于中国市场的成形方案	GFS 集团
欧洲锻造市场整体状况以及西马克集团新锻造技术及现代驱动理念	李宝卿, 西马克集团锻造事业部中国业务总经理
自由锻论坛	
国外大锻件行业动态及最新技术进展	刘建生 中国锻压协会首席专家/太原科技大学材料科学与工程学院院长
国内外大锻件现状及发展趋势	王宝忠 中国第一重型机械集团公司副总裁
我国大型锻件行业的转型与思考	韩静涛 中国锻压协会首席专家/北京科技大学教授
核电/火电行业锻件需求及市场发展趋势	上海发电设备成套设计研究院
船用自由锻件发展趋势	沪东重机有限公司
世界风能产业概况及产品与市场发展趋势	祁和生 常务副理事长兼秘书长 中国农机协会风能设备分会
航空大型自由锻件现状及发展趋势	张华 贵州航宇科技发展有限公司 常务副总
高性能环件先进轧制成形技术	钱东升 武汉理工大学 副教授
上重自由锻现状与最新发展	上海重型机器厂有限公司
超大型航天铝合金锻件的最新技术	王志平 天津市特钢精锻有限公司 总经理
在质量和成本之间工业炉建设的“富京观点”	李成 北京富京技术公司 总经理
锻造企业“智能制造”解决方案	韩木林 中国锻压协会 副秘书长
模锻论坛	
模锻企业发展方向和措施	赵一平 中国锻压协会首席专家/原东风汽车公司锻造厂厂长
锻造企业的现代化管理模式	江苏龙城精锻有限公司
锻压生产计划方案与分析	金丰机器工业股份有限公司
待定	住友重机械工业株式会社
精密锻件的最新工艺	徐祥龙 中国锻压协会首席专家/江苏森威精锻有限公司总工程师
锻造企业的信息化与自动化	湖北三环车桥有限公司
数控模锻锤及其自动化生产线的发展	安阳锻压(集团)机械工业有限公司
液压机的现状与发展——对接先进成形工艺 是中国锻压装备产业转型升级的方向	李森 中国锻压协会首席专家/天锻压力机有限公司副总工、技术中心主任
楔横轧技术应用于研究	山东汇锋传动股份有限公司
模锻件连续热处理的设计与应用	北京富京技术公司
锻造企业智能制造解决方案	韩木林 中国锻压协会副秘书长
悬挂式天然气等温正火生产线的开发和应用	山东温岭精锻科技有限公司
热模锻设备的智能化	株式会社 栗本铁工所
直线锤——锻锤技术的最新创新	上海舒勒压力机有限公司
永磁同步电机在螺旋压力机上应用	湖北富升锻压机械有限公司
技术创新引领企业发展	上海纳铁福传动轴有限公司

七、本次大会特邀以下首席专家及嘉宾：

赵一平：模锻组首席专家

职务：中国锻压协会首席专家/原东风汽车公司锻造厂厂长/多家企业技术顾问

徐祥龙：冷温锻组首席专家

职务：中国锻压协会首席专家/江苏森威精锻有限公司总工程师

刘建生：自由锻组首席专家

职务：中国锻压协会首席专家/太原科技大学材料科学与工程学院院长/2004年兼任中国重型机械工业协会大型铸锻件分会副理事长/2007年兼任中国塑性工程学会大锻件学术委员会主任

韩静涛：综合工艺组首席专家

职务：中国锻压协会首席专家/北京科技大学教授、学科主任/中国科学技术协会全委/中国金属学会荣誉理事/中国钢铁工业协会理事/中国冷弯型钢协会理事长/北京锻压学会理事长/澳大利亚武伦贡大学荣誉教授

李森：装备组首席专家

职务：中国锻压协会首席专家/天锻压力机有限公司副总工、技术中心主任/国务院特贴专家

祁和生：重要嘉宾

职务：现任中国农机协会风能设备分会常务副理事长兼秘书长，兼任全国风力机械标准化技术委员会（SAC/TC50）委员副秘书长；中国可再生能源学会风能专委会副理事长；国家科技部“十二五”国家科技重点专项（风力发电专项）专家组组长。

王宝忠：重要嘉宾

职务：现任中国一重股份公司副总裁。获国务院特殊津贴。现兼任国家能源行业核电标准化技术委员会（NEA/TC2）委员、国家核安全与环境专家委员会委员、机械工业大型铸锻件标准化技术委员会（CMIF/TC6）副主任委员、中国重型机械协会大型铸锻件分会副理事长、国家能源核电站核级设备研发中心学术委员会委员等。

八、2015中国国际金属成形展览会（大会组委会将于9月16日组织所有参会代表乘大巴前往参观。）

2015中国国际金属成形展览会将于9月16-19日在上海世博展览馆举办，展示面积2.6万平方米，来自14个国家的300多家一流参展商将集中展示数百台套金属成形设备、模具、自动化设备、周边辅助设备、检测设备、加热装置、表面处理及各类锻件、冲压件等等，涵盖了金属成形行业的整个产业链和各种加工工艺。预计专业观众将达到3万人。

九、会议酒店及住宿：

上海宝隆美爵酒店（4星级酒店，会议主会场）

双床房：490元含双早；大床房：490元含单早；套房：930元含单早

地址：上海市虹口区逸仙路180号；电话：021-35059666

酒店预订须知：

- 1、由于本次大会代表众多，必须提前预订。
- 2、会议协议酒店房间数量有限，先订先得，订满截止。
- 3、协会只保证开会前已提前支付会议费的代表的房间预订，现场或提前报名但未支付会议费的代表的房间将统一视酒店现场房间预订情况而定，协会不做任何保证。敬请谅解！
- 4、协会只保证从9月13日（报到当天）开始入住酒店的代表的房间预订，从9月14日及其后入住酒店的代表房间，协会不做预订及保证，此后代表的入住，视酒店当时的入住情况而定。
- 5、酒店住宿费不要汇给中国锻压协会，由代表办理入住手续时直接支付给酒店前台。

十、会务组：

彭琳 13488864216；雷蕾：13552816769；田志龙：13651370978；董卓 18611355149；刘钢：15901498569
电话：010-68465045；传真：010-68465044；邮箱：conference@chinaforge.org.cn；网站：<http://cffc.chinaforge.org.cn>