

锻造辅助设备类别和名称

类别	名称	俗称 或其它名称	简单解释
下料设备	棒料剪断机	棒料剪切机	有冷和热、机械和液压之分，国内可以生产，但可靠性和稳定性差。国内目前不生产在线高温（1200—11100 摄氏度）下的剪切机。
		高速精密剪切机	国内能做的 2000KN 以下，70-80 次/分，断面斜度 $\leq 1.5^\circ$ ，但可靠性和稳定性差
	弓锯床		目前很少使用
	圆盘锯	高速圆盘锯	目前国内不能做
	带锯床	带锯机	国内可以生产各种规格
加热设备	电加热炉	电阻丝加热炉、电炉、电辐射加热炉、电阻加热炉	依靠电阻丝发热，热辐射加热，国内生产各种规格
	电感应加热炉	中频感应加热炉（设备）、高频感应加热炉（设备）、工频感应加热炉（设备）	依据电感应对金属进行加热，可以生产各种规格，但对与要求加热速度快的大功率加热设备还不能很好生产，总体设备可靠性和稳定性差。
	燃煤加热炉	煤炉、反射加热炉、反射炉、煤粉加热炉	目前很少使用
	燃油加热炉	油炉、轻油炉、渣油炉	目前很少使用
	燃气加热炉	发生炉煤气（热煤气、冷煤气）炉、城市煤气炉、天然气炉、液化石油气炉	国内可以生产各种规格，但耐火材料、烧嘴等基础部件不是很可靠。
精整设备	精压机	机械、液压精压机	对锻件的垂直尺寸进行精化处理，国内目前可以生产各种规格，可靠性和性能特点还不是非常成熟。
	精整压力机	机械、液压精整机、伺服精压机	国内可以生产各种规格
	校直机	全液压校直机	国内目前可以生产各种规格
	液压车轴校直机	全液压火车轴校直机	国内目前可以生产各种规格
	压力矫直机	H 型钢压力机矫直机、管材压力矫直机	国内可以生产 10、15、30、40MN

特种 设备	扭拐机	机械、液压扭拐机	国内目前可以生产各种规格
	自动卷簧机		国内目前可以生产各种规格
切边 设备	切边压力机	开式单点压力机、闭式单点压力机、开式双点压力机、闭式双点压力机	国内目前可以生产各种规格
	切边液压机	单动液压机	国内目前可以生产各种规格
机械化自动 化装置及 设备	锻造操作机	全液压有轨锻造操作机	国内目前可以生产 400 吨米以下，可靠性较差。
	装取料机	全液压无轨装出（取）料机、有轨装出（取）料机	国内目前可以生产 100KN 以下
	自动化系统		为非标系统，国内可以生产，但可靠性弱。
	锻造机械手	机械手	非标设备，国内可以生产，但可靠性弱。
	步进梁式自动送料机	步进梁	非标设备，国内能做，但需要提高可靠性。
清理设备	喷丸机		各种规格，高质量的不多。
	抛丸机	履带式抛丸机、滚筒式抛丸机、转台式抛丸机、悬挂式抛丸机	各种规格，高质量的不多。
检测设备	荧光磁粉探伤机	荧光探伤机	国内能做，但仍然存在可靠性和耐用性问题。仍在进口。
	磁力探伤机		国内能做，但仍然存在可靠性和耐用性问题。仍在进口。
	X 射线探伤机	X 射线在线探伤机、X 射线成像探伤机	进口为主
	渗透探伤机	渗透式探伤机	进口为主
制坯设备	校直机		国内可生产各种规格
	剥皮机		国内可生产各种规格，性能与国外有差距