

中国锻压协会 2015 年主要活动概述

苏浙沪优秀钣金制作企业领导联谊会

2015 年 1 月 9 日，由中国锻压协会主办的“苏浙沪优秀钣金制作企业领导联谊会”在苏州胥城大厦成功举办，有来自浙江、江苏和上海等地共 26 家钣金制作企业的 40 名管理人员参加了此次联谊会。

本次活动具体由中国锻压协会展览部承办，杂志社有限公司协办，中国锻压协会展览部王思杰销售主管介绍了举办此次会议的目的，这就是促进华东钣金制作行业交流、引导企业健康发展，为企业搭建一个良好的合作共赢平台，也为 2015 中国国际金属成形展览会做前期宣传。

江苏海安县锻压机械商会望南海秘书长就海安县的整体区位优势、锻压产业发展现状作了详细的介绍。随后，中国锻压协会副秘书长齐俊河结合近几年来国内外考察情况，以及对比中国钣金制作行业与德国和美国的行业情况，谈了自己对于我国未来钣金制作企业的发展建议，尤其在人才培养和企业发展方面举例进行了论证；中国冲压协会（中国锻压协会冲压委员会）干事长、中国锻压协会展览部主管刘明星先生，结合近几年来协会参展的优秀钣金制作展览会的情况，给与会代表介绍了利用展会平台获取信息和传递自身企业信息的体会。而后有 22 家钣金制作生产企业负责人分别就各自企业情况、发展思路和困境等进行了介绍和交流。设备企业大族激光科技产业集团股份有限公司钣金事业部华东区销售总监邓升龙先生和扬州恒佳机械有限公司副总经理陆闻海先生，分别介绍了高功率光纤激光切割技术的最新研究成果和机器人折弯单元发展情况。

本次联谊会为区域钣金制作企业之间搭建了一个互动交流的平台，对于企业之间开展有序的竞争、合作、相互学习和发展差异化竞争起到了引导作用，并为参会企业更好地了解国内外钣金制作现状，提供了一些有用的信息。

中国锻压协会的工作和苏浙沪钣金企业息息相关，中国锻压协会《锻造与冲压》杂志社有限公司李建主编，代表中国锻压协会详细地介绍了中国锻压协会的发展历史，就协会的组织构成、部门和委员会情况做了说明。他同时也详细介绍

了协会举办的展览会和会议情况，介绍了协会网络部建设的中国锻压网中的维德视频网和布鲁助手（样本库）情况，同时也介绍了杂志社有限公司编辑出版的《钣金与制作》杂志、协会行业研究室和头脑风暴专家库工作情况。

在介绍中，李建主编重点介绍了国内钣金制作企业的分布情况，以及 2015 年中国锻压协会将在上海世博馆举办的中国国际金属成形展览会筹备情况和武汉举办的中国钣金加工技术研讨会情况，最后重点介绍了《钣金与制作》杂志的办刊理念以及杂志的编辑和发行等情况。

此次联谊会也是 2015 中国国际金属成形展蓝灰的配套活动之一，许多参会代表表达了参与展览会工作的合作意向。由于篇幅限制和尊重代表的意愿，我们没法把现场精彩的发言和“干货”全文呈现，希望越来越多的企业能够参与类似交流会。

在京领导与专家新春茶话会

2015 年 2 月 11 日，“中国锻压协会 2015 在京领导及专家新年茶话会”在一片喜庆祥和的氛围中召开，近 30 余位在京领导和专家出席了会议。与会领导及秘书处人员有：

何光远	名誉理事长	原机械工业部 部长
张 涛		国资委研究局副局长，行业协会办公室主任
刘 涛		工信部处长
宋晓刚		中国机械工业联合 执行副会长
曹春晓	七届顾问	北京航空材料研究院 研究员 中国科学院 院士
胡正寰	七届顾问	北京科技大学 教授 博士生导师 中国工程院 院士
李社钊	名誉理事长	原机电研究所所长
高向前		中国大唐集团公司处长
王德成	协会专家	机械科学研究总院副院长
郭振川	协会专家	中国航空工业规划设计研究院三所高工

金泉林	协会专家	北京机电研究所高工
俞新陆	七届顾问	清华大学机械工程系 教授
蔡建明	航材委干事长	中航工业北京航空材料研究院高级工程师
陈尚齐	协会专家	原北京重型机器厂教授级高工
段素杰	协会专家	北京天力创玻璃科技开发有限公司副总经理
伏金娟	协会专家	北京市电加工研究所研究员
韩静涛	协会专家	北京科技大学教授
蒋 鹏	协会专家	北京机电研究所中心主任/研究员
李光瀛	协会专家	钢铁研究总院 工艺所教授
任广升	协会专家	北京机电研究所研究员
荣惠康	七届顾问	汽车工业协会教授级高工
宋拥政	协会专家	原济南铸锻机械研究所高级工程师、研究员
涂光祺	协会专家	北京机电研究所研究员
杨世祥	协会专家	北京亿美博科技有限公司总工
姚志浩	协会专家	北京科技大学博士
曾凡昌	航材委主任	原航空部科技司研究员
钟志平	协会专家	北京机电研究所主任/研究员
周永泰	七届顾问	中国模具工业协会
关世伟	协会专家	北京航空航天大学博士生导师
林 峰	协会专家	清华大学机械工程系副系主任/教授
张金	秘书长	中国锻压协会
韩木林	副秘书长	中国锻压协会
齐俊河	副秘书长	中国锻压协会

中国锻压协会各部门主管与相关工作人员等参加了会议。

茶话会上，张金秘书长首先向与会领导汇报了中国锻压协会 2014 年各项工作及协会发展情况，介绍了 2015 年中国锻压协会的工作重点和发展规划，并向各领导及专家展示了《中国锻造行业经济运行分析白皮书》、《中国锻压行业相关政策解读蓝皮书》、《中国锻压网服务计划书》、《第十五届中国国际锻造会议》会议文集、《行业研究室服务纲要》、《锻造与冲压》和《钣金与制作》杂志、《2015

中国国际金属成形展览会邀请函》等文献及资料，这些材料是中国锻压协会在过去一年里所做工作的一个缩影。

张金秘书长汇报中讲到，2014 年中国锻压行业进入了行业调整期，具体表现为：

(1)2014 年锻压行业销售收入与产量与前一年基本持平；

(2)锻压企业发展情况参差不齐，行业总体利润下滑；

(3)发展情况较好的锻压企业多为具有专、特、精特点的企业；

(4)转型中中小型锻压企业表现优秀，大型锻压企业转型艰难；

(5)金融系统信用证体系没有建立，三角债问题严重，很多中小型企业可能会因三角债问题濒临倒闭；

(6)人工成本增高，企业付出与员工实际所得比例约 2.1:1，如果加上个人所得税，这个比例还要高；

(7) 银行发行承兑汇票，更加重了企业的财务费用，许多企业全部在给银行打工。

(8)锻压企业的土地平均产出普遍较低，面临税收按地税压力，一些地方政府因财政压力，税收部门提前收税加重了企业负担；

(9)锻压企业的人才需求与大专院校的人才培养方向契合度越来越小。

总体来看，2014 年锻压产品有不错市场表现的产业主要有汽车行业、电子电器、造船业、中厚钢板成形等行业。

中国锻压协会在 2014 年与往年相比突出了以下几项工作：

(1)锻压行业优秀人才评选，主要针对年轻的工程师、车间班组长等，这项工作的目的是鼓励年轻人扎根锻压事业，交流体会，传播行业正能量，推动锻压行业文化建设；

(2)绿色锻造、冲压和钣金制作产业示范基地的评定，这项工作的目的是推动产业集中区按布局合理、方向明确发展和生存，推动当地产业的差异化竞争和有序发展；

(3)强化了与地方政府或有关地方政府有关部门的合作，送理念、送技术，为推动当地产业健康发展贡献力量；

(4)行业的调研和经济运行情况的分析，2014 年，协会开始利用专家库的优

势开展定期的行业运行情况研究，为行业发展把脉，为企业发展决策服务；

(5)2014年，经过争取获得了2016年国际锻造会议与国际板材会议的主办权，这是我们锻造与板材行业的一件大事；

(6)锻压协会充分利用互联网技术，采用及时通讯和移动信息服务为行业和企业提供信息服务获得进展；

(7)协会工作的精益化得到重视，取得成绩，在员工执行力和管理细化方面取得进展。

2014年中国锻压协会在企业的服务形式的创新上也进行了探索，如俱乐部式的合作模式；提供整体的问题解决方案；提供市场竞争环境的调研报告；建立企业与海外集团的沟通桥梁；编撰从理论到实践的一体化行业技术丛书等。

2014年中国锻压协会的教育培训工作有了新的尝试和发展，与天津职业技术学院成立了“精成班”。这个班是在学习机械电子类专业方面大专2年级学生中，采取自愿报名，择优录取的原则成立专门的班级，利用最后一年的时间进行锻造、冲压和钣金制作知识方面的教育，从而为行业提供高素质的劳动者。

谈到接下来的工作计划，张金秘书长说，中国锻压协会2015年主要工作有：

(1)深入了解行业、细致调研。走在行业前面，对行业发展起到引领、指导作用；

(2)承办好国际、国内的大型锻压会议与展览会；

(3)增加协会的特色工作，使协会的服务面更广、服务内容更细；

(4)与市场互为导向，开展和开拓行业服务工作；

(5)继续重视冲压和钣金制作行业工作，探讨适合于冲压与钣金制作行业的工作方式与模式。

2015年中国锻压协会在开展工作时加强以下几个方面的把握：

(1)准确把握行业的脉搏、企业的特性和企业的需求；

(2)敏锐的捕捉行业技术发展的动向、热点、焦点以及难点；

(3)注重发挥年轻人力量、关注年轻人的成长，强化员工培养；

(4)增强协会工作的文化建设，并将有益的文化传输到锻压行业中。

会议讨论阶段，与会领导及专家在对中国锻压协会在过去一年里的工作予以肯定的同时，也对协会下一年的工作提出了很多中肯的建议。并且纷纷对中国锻

压行业发展和未来趋势发表了个人看法。部分领导及专家的发言整理、摘录如下：

原机械工业部部长、中国锻压协会名誉理事长何光远

中国锻压协会随着行业的发展而发展，人员和业务范围都在增加，工作也越做越细，越做越好，对行业发展起到一定引导作用。印象最深的是协会在锻压人才培养和淘汰空气一蒸汽锤方面所做的大量工作，锻压协会通过持续的在行业服务方面的努力，得到业内企业的普遍认可和支持。希望锻压协会在将来工作、调研中，能够更准确、覆盖面更广的统计行业的数据，为政府的宏观调控提供更多针对性的建议，为企业发展提供依据，减少锻压行业内企业的盲目投资和资料浪费。

国资委研究局副局长、行业协会办公室主任张涛

中国锻压协会在引领市场、协助政府方面发挥了很大的作用，自身市场化运作也非常好，通过这些年的努力，以行业为基础的自制管理也在不断完善，行业公信力、品牌影响力不断加强，中国锻压协会工作团队是一个健康的，可持续发展的队伍。希望协会今后的工作中注意以下几个方面：(1)加强行业基础、信息化服务的建设工作；(2)多搭建服务促进平台，促进先进的经验、技术交流；(3)发挥引领作用，引导企业观念的转变、市场策略调整；(4)更好的履行社会责任。

中国机械工业联合会执行副会长宋晓刚

中国锻压协会是扎根在企业 and 行业的组织，一直以来面向企业的需求来开展培训、技术交流工作，拥有完整、严谨的内部管理制度，如今机械工业新常态的特征之一是市场需求发生了很大变化，专、精、特的企业受到的影响不大，高端装备向智能制造方向发展。锻压行业是强基工程中基础工艺部分很重要的一项，希望锻压协会在细分行业、行业调研、促进行业数据库形成等方面多做些工作。

工业和信息化部装备工业司机械处处长刘涛

中国锻压协会在这些年给行业、给政府提供了很多有益的建议。建议锻压协会在今后的工作中继续加强以下工作：(1)加强行业管理，引导行业健康发展；(2)加强节能减排、精密成形等先进的技术的推广和应用；(3)加强产业对接，促进联合。改变锻压产品产量大、进口量也大的现状；(4)引导行业内企业走出去，参与国际市场竞争；(5)希望锻压协会未来继续为政府提供更多、更好的建议。

原北京机电研究所所长、中国锻压协会名誉理事长李社钊

锻压行业的潜力巨大，仍然有巨大的发展空间。国内企业竞争激烈，锻压件的互相压价，最终使锻压企业自身受害，这也影响了锻压行业的发展。希望中国锻压协会做些工作，使国内锻压行业潜力真正发挥出来。如帮助产品质量好、技术成熟的企业联合外销，使其更好的满足国际市场需求。

中国工程院院士、北京科技大学教授、中国锻压协会第七届理事会顾问胡正寰

在把中国成熟的、先进的技术推广到国外方面，中国锻压协会是可以做些工作的。举例说我们国家每年需要的钢球，仅球墨级钢球一项就超过 300 万吨，目前主要制造方法还是铸造和锻造，轧制工艺很早就已经出现了，工艺也非常完善，虽然轧制生产线在国内已经建立了很多条，国外也有建设但却很少，主要是因为国外对此先进技术了解非常少，甚至不了解。因此，锻压协会可以在帮助制造业某些领先技术走出去方面多做些努力，如今中国的高铁已经走到国外了，那么我们某些先进的锻压装备制造技术也一样可以走出去。

中国科学院院士、北京航空材料研究院研究员、中国锻压协会第七届理事会顾问曹春晓

提升锻压能力和水平，重点在于提升产品制造水平。从航空锻件来说，重要的锻件多依赖进口，国内锻造的锻件质量很多达不到要求。要提高锻件质量，企业就需要转型升级，要保证批量生产时的质量稳定性，就要做好以下几点：(1)锻造前进行科学的试验和数字模拟，这是制定出合理工艺流程的有效途径；(2)锻造过程中加强机械化、自动化、智能化方面的应用，消除人工的不稳定因素；(3)保证锻造与环境的友好共存关系，解决噪音、振动、污染等问题。

北京亿美博科技有限公司总工杨世祥

中国不是没有好东西，而是好东西难以推广。锻压行业下一步应该怎么走？我认为应该主要关注以下五个方面：(1)提高锻压技术水平，提高设备精度，高效率、大批量生产时稳定的精度控制尤为重要；(2)锻压是大力量、高精度、高效率的组合，数字化控制技术在锻压行业里的应用尤为重要，这就如最好的算盘计算速度也赶不上计算机；(3)改变一边投资、一边闲置的行业现状；(4)把掌握的技术、装备应用到实际生产中，把制造水平提升上来；(5)引领中型、大型锻件往精锻方面发展，节约材料和能源。

中国汽车工业协会教授级高工、中国锻压协会第七届理事会顾问荣惠康

随着我国经济实力的壮大，中国锻压协会工作也变得多方面，给整个行业做了很大贡献。如今我国锻压产品的产量大、规格多，这也是锻压行业创新和向高端发展的契机，在这个时期，我们更应该多总结，多推广，多交流。希望锻压协会组织更多行业的交流来提高我们的技术水平和全球竞争力，推广高新技术，分享成熟经验，启发企业积极参与市场竞争。

北京机电研究所高工金泉林

数值模拟技术在锻压中的应用越来越重要，在节约成本、工艺改造方面的优势越来越凸显。在数值模拟方面，目前锻压企业的人员、软件、设备均具备，但缺乏最基本的材料数据，举例说，Deform 软件自带的一些数据，应力应变曲线往往只有 3~4 个点，采用这种稀疏数据进行模拟会导致结果不准确，除此软件自带数据之外，我们往往并没有其他的数据可供使用，正所谓巧妇难为无米之炊。希望锻压协会能开展向锻压企业数值模拟技术的推广工作，组织企业进行数值模拟用数据的积累，建立数据库。

机械科学研究总院副院长王德成

锻压行业因中国锻压协会的努力而发展的更好，从 2014 年统计数据看，随着汽车、航空航天行业的发展，金切类机床的进口量居高不下，只有成形机床有所降低，所以说国内的成形类机床或者说以锻压类为主的机床竞争力还是较强的，这是锻压协会和机床类企业在抑制进口、控制成本方面共同努力的结果。锻压协会可以尝试在引导锻压企业转型，抓住技术热点，提高行业国际竞争力方面做些工作。当前中国的锻压机床制造厂应考虑开发制造辅材锻压机床，这方面中国还是一个空白。

大唐科技产业集团机械输送事业部高向前副总经理

中国的电力系统目前在建高参数机组，高压管道等关键件的制造一定离不开锻压工艺，锻压在这一产业上的应用和技术都会有长足的发展，目前国外已经着手于电力领域材料的研发，希望锻压协会能引领我国的锻压行业尽早、尽快适应这一市场发展变化，并且在高端技术的整合、研发方向多做些工作。

除上述摘录的发言之外，其他与会领导及专家还就“大型风电锻件的精锻生产”、“机器人替代人工技术实施”、“高校的理论和技术向企业推广”、“人才定向培

养”、“产学研用结合”、“行业骨干培训基地建设”、“3D 打印技术在锻造中应用”等方面提出了很多、很好的想法和建议，均被一一收集、整理，不在此叙述。这些想法和建议势必会为中国锻压协会开展今后的工作提供有益的帮助。

从各位领导和专家的发言中，我们能体会到他们对中国锻压行业发展高屋建瓴的理解，也能深切的感受到他们对中国锻压行业未来的关注和期望，2015 年中国锻压协会将继续往开来，携手业界同仁，为中国锻压事业的科学快速发展而不断努力！

中国锻压协会和青县人民政府战略合作签约仪式 暨 2015 京津冀优秀钣金制作企业领导新春联谊会

2015 年 1 月 16 日，“中国锻压协会和青县人民政府战略合作签约仪式 暨 2015 京津冀优秀钣金制作企业领导新春联谊会”在河北省青县成功举办。签约仪式由青县人大党组成员王立新同志主持，青县县委李秀华副书记和中国锻压协会副秘书长齐俊河先生先后致辞，随后，中国锻压协会齐俊河副秘书长和青县人民政府张永志副县长共同签署了“中国锻压协会和青县人民政府战略合作协议”，今后双方将在打造“中国钣金加工绿色示范基地”、招商引资、引进先进技术、对外宣传和人才培养等多个领域进行合作，双方就建立长效合作沟通机制达成了共识。

签约仪式后，由中国锻压协会主办的“2015 京津冀优秀钣金制作企业领导新春联谊会”随即召开，来自京津冀及其他地区的 30 余家企业的 60 余位代表出席会议，本次活动展览部承办、杂志社有限公司协办。会上各企业代表就自己企业情况、发展思路和困境等进行了介绍和交流，对区域合作及优势互补等情况深入交换了意见。北京环保标准的提高，迫使一些钣金制作企业和订单向周边转移，天津和河北的钣金制作产业将从中获益。此外，中国金属钣金制作协会（中国锻压协会金属钣金制作委员会）干事长、杂志社有限公司总编宋仲平先生对全国各地钣金行业发展情况做了介绍；大族激光的陈焱总经理对激光切割应用做了全面介绍；扬州恒佳的陆闻海副总经理介绍了自动化折弯生产线解决方案；杭州祥生砂光的陈相伟副总经理介绍了去毛刺和抛光、打磨解决方案。会后，与会代表集体参观了河北汉智数控机械有限公司和沧州豪威机电设备有限公司。

中国锻压协会展览部销售主管王思杰先生介绍了举办此次会议的目的，这就是促进京津冀钣金制作行业交流、引导企业健康发展，为企业搭建一个良好的合作共赢平台，这也是推广 2015 年中国国际金属成形展览会和《钣金与制作》杂志的第二场活动。本次联谊会推动企业之间开展有序的竞争、合作、学习和开展差异化竞争起到了引导作用，并为参会企业更好地了解国内外钣金制作行业发展现状提供了一个良好的机会。

2014 年锻压行业经济运行分析及 2015 年形势预测

2015 年 1 月 8 日在中国锻压协会召开锻压行业经济运行分析专家研讨会，会上行业专家们对 2014 年的经济运行情况进行了总结交流，同时对 2015 年与未来的发展情况进行了预测。与此同时，中国锻压协会向近 350 位头脑风暴专家进行了书面行业运行情况征询，结合会议和专家意见情况，完成了本分析报告。特别需要强调的是本报告涉及的锻压行业指锻造、冲压和钣金制作行业。

一、2014 年锻压行业运行情况

2014 年，锻造、冲压和钣金制作企业有喜有忧，发展很不平稳。根据当前所掌握的情况，2014 年全年的销售量（或产量）与 2013 年相比持平或略有增加，企业销售上半年好于下半年。个别企业反映，到 2014 年 12 月份有一个比较好的提升。在锻造、冲压和钣金制作行业中上半年有 50% 以上的企业实现了销售额的增长，销售额下降的企业占 9% 以下；到了下半年，销售额增长和下降的企业比例分别变为 42% 以上和 28% 以下。以汽车零部件为主导的企业销售额平均增长达 8% 以上。在产品价格方面，初步估计有 62.5% 的企业同比降低，有 64.3% 的企业环比降低，可见市场竞争激烈，同质低价竞争现象仍然十分严重。销售额增长的企业，利润却在下滑。由于受国内价格竞争的影响，近几年国外企业在中国市场上为了获得一席之地或站稳脚跟，他们也开始放松了对产品质量的追求，转向注重产品的价格，这种事实已经对国内企业造成较大冲击。自由锻行业由于产能严重过剩，许多企业经营艰难，一些企业面临关停的现实。包括自由锻、模锻、冲压和钣金制作行业已经因价格激烈竞争给行业技术进步、发展和产品质量持续提升带来了负面影响。

2014年，大部分企业反映原材料价格呈现下降趋势，80%以上的企业反馈40Cr、42CrMo价格同比、环比都下降；大部分企业反映齿轮钢、不锈钢的价格同比、环比都降低；40%以上的企业表示热轧板、冷轧板、镀锌板、不锈钢板价格同比、环比都呈现降低趋势。根据初步了解，就出口价格和数量上来讲，整个行业上半年出口情况好于下半年，但是仍然没有摆脱出口产品附加值较低的困扰，产品向高端转型的趋势不明显，出口企业之间价格竞争也日趋激烈。2014年乘用车、轨道交通和航空航天行业市场对锻件、冲压件和钣金制作件需求旺盛。下半年家电和电子行业良好形势，推动了我们锻造、冲压和钣金制作行业销售额的增加。电力电气行业、通讯行业需求下滑，为此配套的锻造、冲压和钣金制作行业深受影响。

2014年，零部件制造企业转型升级给予设备制造企业新的希望。全年总体反映为：小型锻压设备销售市场需求稳定，大型锻压设备销售有较为明显的增长。依据观测，小型锻压设备的变动周期略提前于锻压行业的运行周期，大型锻压设备的变动周期略滞后于锻压行业的运行周期。根据市场发展规律，只有当大型锻压设备需求停滞增长，小型锻压设备恢复增长时，才会预示着锻造、冲压和钣金制作零部件制造行业整体向好趋势的到来。相对而言，高档、智能化水平高且稳定的设备受到用户欢迎，我国大、重、特型锻压设备方面问题比较突出，进口仍是主流。

就地域发展情况，由于区域产业发展不均衡，江苏和重庆地区优秀锻造企业占比较高，山东和湖北企业数量增加较多，但是高端产品仍然不是主导。冲压产业主要是围绕上海大众、一汽大众等几大汽车品牌布局发展；位于长三角区域钣金制造企业优势明显，主要体现在：水陆空交通都十分便捷，部分老板思维超前，敢于投资，敢于用人，配套体系较好，产业链完整，增长趋势胜于其它地区。

2014年，锻造、冲压和钣金制作行业人才和优秀劳动者短缺仍然是行业最大的困难，一些企业正在积极寻求或探索利用自动生产线或智能生产单元来摆脱困境，但还很不成熟。

二、行业发展中的亮点

1、研发高端产品仍然是企业发展的强劲动力。部分企业已经摆脱低端竞争

的痛苦，走出产品“专、精、特”的发展之路，行业中呈现出具有丰富特色的优秀企业，企业销售额增长达 20%-30%。

2、特别需要说明的是 2014 年影响钣金制作行业的通讯（手机、电脑和高端电子消费品）、激光加工设备行业，以及汽车、铁路、公路和机场拉动型投资为主导的产品和国产物流装备发展较好。

3、缩短生产线的节拍，提高生产制造过程的稳定性、最大程度地提高生产效率是当前企业最为重要的追求方向。企业对新生产线选择已经不再仅仅考虑最低价格的投入，而是寻求少维护、开工率高的设备种类。

4、中小型民营企业发展具备更多的活力，积极研发新的“专特”技术和产品，努力适应市场的需要、节约制造过程中的材料消耗已经成为了企业的共识。

5、企业更加注重内部管理，注重走出去、学进来，越来越多的国内企业具有了国际视野。

6、2014 年投资拉动型的油气输送管产品以及集装箱行业增幅明显，以方矩形钢管为代表的建筑结构用冷弯型钢产品和以彩钢屋面板为代表的宽幅冷弯型钢产品，因房地产低迷而大幅下降。但行业整体量增加迅猛，全行业新增产能约 2100 万吨。另外，汽车结构件高强度冷弯成形发展迅速，中国已经成为重要的国际著名冷弯型钢企业落户之地。

7、国外高端客户的高附加值的产品更多地对国内市场释放，使国内有一定实力的制造企业获得更多的竞争机会。

8、与铁路、航空和造船密切相关的锻造、冲压和钣金制作行业的发展状况良好。

8、国家营业税改增值税，为企业带来利好政策。2015 年比较好的一项改革就是增值税改革，能源费用、运输费用、服务费用和会议费用可以开具增值税发票，用于抵扣进项税，企业的税赋压力变小了。

9、全球经济变化对国内企业的影响明显。美国经济恢复增长，估计 GDP 增幅大约在 5%，其中主要表现为轿车供不应求，产品出口美国的企业获得了销售额增长的空间。

三、运行过程中存在的问题

1、中小企业在人力资源方面需要更多的帮助与支持。很多企业招工困难，人力成本不断增加，但人员流动依然较大。江苏、浙江区域员工工资已经达到4000-5000元/月，北京地区电焊工月薪达到8000-9000元，企业生存压力非常大。

2、由于进入门槛低，低端市场竞争将持续激烈。这种状况不仅仅影响到了低端市场，同时也严重影响着高端市场的正常运行，例如拥有200t以下冲床的企业生产的零部件价格和市场压力相当大。虽然有些钣金企业购买了较好的设备，但是为了拼价格，忽略了产品质量，产品附加值低，导致资产效率低下。部分企业为了抢占市场，管理者缺乏远见，也出现了高端产品倒退的现象。

3、近几年制造技术进步迅速，产业转型升级致使国内企业发展需要的高端设备大部分来自进口，国内企业还来不及进行技术的积累和沉淀，没有能力和机会使研制的高端装备成熟化，外部环境不利于国内设备商发展壮大。

4、融资渠道有限和成本增加，银行信用体系不健全，企业不但新投资无力，产业中资金周转效率严重下滑，三角债继续加重。一些企业在破产，甚至会有更多的企业出现破产的苗头。

5、行业竞争的模式发生了变化。以前企业是靠技术、市场和服务等要素展开竞争，而2014年是靠资金来打拼。当前对企业最为不利的一个政策就是人民币对外升值，对内贬值的金融政策。企业要用现金购买原材料，产品发到用户后，回款账期达到3个月至6个月，特别是采购国外的原材料，到货周期长，这让中国企业苦不堪言。

国内的融资环境不好，造成中国企业在国际上竞争能力极弱。国内企业融资成本平均达到8%；然而在德国仅有1.51%、美国则为0，这一点就差别很多。大批在中国的外资企业通过降低价格、修改设计等各种渠道获取丰厚利润的同时，严重打压了国内企业发展。

6、投资主体发生变化，由国内企业投资为主，变为国外企业投资。近两年，由于汇率升高，融资成本增加，外企在中国大举投资，中国人不敢再大量投资。地方积极的进行招商引资，高端产品制造领域纷纷被国外占领，另外高端产品的进口数量近1年比前几年增加幅度达60%。

以上两项说明企业的竞争环境发生了变化，企业的生存和发展不仅仅是靠自

身的研发能力、员工的素质以及企业的硬件水平，金融环境的恶化成为企业发展的桎梏。

7、冲压、钣金制作设备产能无限制扩张，市场竞争异常激烈，一些设备商为了拿订单，设备交付使用的付款条件优惠，推动了冲压、钣金制作行业低端市场产能的非理智扩张。

8、中国的发展带动了国外的相关产业，例如为重大装备配套的大型锻件，这些产品大量从国外进口，航空航天及军工等领域的发展尤其明显。近几年国内企业在国家政策的支持下，投资建设了大型锻压设备，有些号称全球最大，大型装备的拥有量接近国外总量的一半，但是国内企业没有参与到这些高端大型锻件的研发之中，仍然深陷在中低端竞争的漩涡里。

9、国家对企业的监管体制不利于制造业中的中小企业发展，存在正规企业严格监管，而对一些非正规企业疏于或不与监管的现象，助推了企业成本差异，不公平竞争事态。

四、2015 年锻压行业趋势预测

2015 年，预计总的行业趋势在 10 月份之前不会明显恢复，虽然整体经济增长率预测为 7%，与机械制造业相关的指数如电力指数、物流指数和 PMI 都在下降，这些现象表明，制造业呈现下滑态势，但是 2015 年也有利好因素存在。

经济发展的不利因素表现为：

1、整个社会的人员流动比例在下降；员工流动频繁，人工成本会继续上升。特别需要指出的是，一些地方政府为了完成财政税收，利用各种借口把这个负担强加在企业的身上。

2、企业融资难、成本高，三角债会继续加重，这会大大影响中小企业，特别是小微企业的发展。

3、国家各个行政机关多头立项支持产业企业，即将发布的“十三五”规划，都会继续加重企业的重复投资和低档竞争。

2、小型锻压设备的需求下滑尚未触底，当这一数据表现为触底反弹时，才能出现行业经济增长的态势。

3、现在很多大城市开始实施汽车限购政策，其它类型城市也会效仿，这一政策的推广实施，对乘用车制造行业影响较大，预计 2015 年乘用车行业有可能

微量增长。

4、国内需求的高端设备大部分进口，企业技术升级急需的高端装备国内是空白，只能进口国外设备，国内设备制造商很难有发展机遇。

经济发展的利好因素表现为：

1、石油价格连续大幅下跌的阴影，影响了新能源领域发展的脚步，特别是国外新能源汽车的开发进程放缓。10年前正是由于新能源汽车的开发，欧洲和北美企业已经不再投资锻造行业。但是10年过去了，汽车制造业依然生命力旺盛。汽车产业的发展与冲压和锻造行业关系紧密。2014年6月，欧洲锻造联盟（锻协）主办的第21届国际锻造大会，有来自欧盟一些主要国家，（德国，法国，意大利，西班牙，瑞典等）以及美国，日本，巴西，印度，中国，台湾一些国家和地区的代表400多人参会，会议主题主要围绕：1.锻造——工业的基石；2.锻造——未来的战略需求，发展趋势和挑战；3.节材节能，减少二氧化碳排放，提高能效，控制成本；4.锻造工艺数值模拟和优化；5.模具技术的关键因素；6.吸引技术精湛的员工队伍。从世界范围来看，锻造是机械制造业的基础，几乎无可替代，应用领域宽广，发展前景无限。

2、国家放开电动农用车准入，城市化、城市管理升级和智能化城市建设会为锻造、冲压和钣金制作带来利好市场。“一路一带”的战略发展规划给交通设施建设带来了新的发展前景。高铁和工程机械行业将为锻压行业产品配套创造新的机遇，锻压行业相关产品占比约为20%左右。

3、北美经济的复苏迹象明显，而且其需要的产品利润率相对较高，回款及时，国内出口型企业应该抓住发展机遇，加大市场开发的力度。

4、房地产行业的低迷，对资金向实体经济转移提供了外部环境条件。2013年至2014年以来，国外企业收购国内企业的数量有所增加，说明外部资金进入中国锻压制造领域，这是锻压行业向高端发展的有利条件。

5、互联网电商对钣金制作产品的需求变大，在全国范围内呈现突出的增长点。钣金制作行业需要抓住全社会各个领域的经济增长点，顺势而动。

6、农村汽车的消费市场爆发，国家的相关富农政策刺激了汽车需求，会是新的增长区域。

7、未来锻压行业内一定会出现一轮自然重组兼并，优胜劣汰，企业之间差

异化发展的局面。

五、促进行业发展的措施建议

几年来，中国锻压行业产量遥遥领先于全球其他国家，但是我们始终大而不强，锻压企业集中度很低。推动企业未来实现良性发展，不仅需要国家政策的鼓励和支持，还需要国家提供一个公平竞争的良好发展环境，也需要行业协会的组织、引领和带动。

1、改善产业促进政策，减少投资性推动产业发展的方式，增加依靠税收优惠引导产业做大做强；发挥行业协会的独特优势，强化国家投资开展系统的连续的产业调查研究，制定一系列的有效措施。

2、发挥行业协会的作用，引进适合中国的材料、工艺新技术，而不是单纯盲目的投资，追求拥有在世界上最大的装备，而没有配套的工艺技术，否则仍然不能填补高端产品制造的空白。

3、改善企业融资环境，学习国外的金融模式，创新经营理念，促进中小企业发展。允许采用合同贷款形式，推行企业信用等级评价，并把由第三方机构信用评价作为资信调查的条件，与银行联合，作为贷款的依据，降低融资利息。这在发达国家是完全可行的，国外有的企业可以获得合同额 70%的贷款。

4、创新经营模式，采用多种发展形式。例如国外设备制造企业，不仅卖设备，还持有买方企业的股份，银行也可以作为股东，企业不一定需要上市，多个投资方融合而不是条块分割。

5、创新研发机制。锻压行业上游的供应商是钢铁行业，产业链下游是能源领域、航空航天、汽车、石化和海工装备等领域。产业链下游的高速发展，对原材料性能的提高和新材料的开发不断提出更高的要求，国际上新型钢种不断涌现，例如非调质钢和免退火钢的发展较快，在国外非调质钢已经广泛采用，国内至今不能推广应用。如何促进钢铁制造企业开展研发，也需要引入创新机制。例如我国锻压行业使用的模具钢，中档部分被日本垄断，高档部分由瑞士等多国占据，所以急需研发使用寿命高的模具钢。当前，制造装备和原材料都需要进口，严重影响了国内零部件制造企业的国际竞争力。

6、工业 4.0 时代的到来，锻压行业如何应对。行业协会应该引领企业的发展，未来 5 年锻压行业的需求将是：

- (1) 装备智能化，国内装备的控制系统智能化升级；
- (2) 经营信息化，大数据，点对面而不是点对点；
- (3) 供应链集成整合，工艺、模具、设备的协调统一发展；
- (4) 机器人化，不光是因为人力成本高，而是现在的年轻人不愿意进工厂尤其是锻造企业；

7、行业协会引领企业走出国门，把国内企业推向国际市场，借助国际会议的机会去推销，并不是仅仅去参会。

8、行业协会应该促进军民融合，借助政府新一轮的政策，谋求新的发展机遇，使部分企业真正的进入军工产品的研发。

9、利用协会网站，建立产品信息交流对接平台，B2B 商务网站强化，实现信息共享。

六、未来可能的发展

基于目前的行业情况，我们有理由对以下事件进行 2015 年以后情况的预测。内容有：

1. 中国企业综合走出去将成为重要的趋向，所谓综合就是不仅仅是产品对外销售，也会有技术、资金和人员的外向发展。特别需要提的是，中国中小型制造业企业，特别是机械制造企业会更多地向发展中国家移动。

2. 信息化、智能化和移动信息化将对我们的思维模式、工作模式、安全模式以及人的行为模式造成影响，这必将严重影响我们制造业的管理和生产组织模式。

3. 产品“做好、做全、做绝”以及“做精、做特、做奇”是未来中小企业发展，特别是建设“百年老店”的重要指导思想。

4. 自动化、智能化不能解决中国劳动力短缺的事实，因为我们会更加缺少高素质的劳动者。人才短缺矛盾将持续，教育与需求之间的不协调会更加突出。

5. 环保对锻造、冲压和钣金制作业的冲击将变的严重起来，特别是一些大城市和特大城市的企业。

6. 长产业链生产模式和短产业链生产模式并存，随着服务贸易的发展，会产生“抱团供应服务”模式的出现。

7. 设计理念的变革，中国制造业企业特别是零部件供应企业必须进行设计理

念的更新，必须基于被需求和去推动的理念进行产品和服务设计。

8.外资企业、海外企业将越来越重视中国的中低端市场，价格竞争将成为重要的手段之一。

中国典型锻造设备与工艺会议—螺旋压力机与自动化

2015年4月14-15日，由中国锻压协会组织的中国典型锻造设备与工艺会议—螺旋压力机与自动化在胶州召开，参会企业包括锻造行业的设备、零部件等多家企业，参会人数达到150多人。出席会议的领导和嘉宾有中国锻压协会韩木林副秘书长，胶州市施文猛副市长，胶州市工信局肖方军副局长，胶北办事处桑世标党工委书记，青岛宏达锻压机械有限公司于学宏董事长，中国锻压协会首席专家、江苏森威精锻有限公司徐祥龙副总经理，中国锻压协会专家、华中科技大学夏巨谔教授，中国锻压协会专家、扬州锻压机床有限公司胡红卫总工程师，中国锻压协会专家、衡水裕菖铸锻有限公司焦伟祥总经理。

中国锻压协会韩木林副秘书长致欢迎辞并介绍锻压行业经济指标、政策指南，以及锻压行业“十三五”发展趋势。接下来，由胶州市副市长施文猛先生讲话，对所有代表的到场表示热烈欢迎并就胶州市的经济社会发展情况进行了简要介绍。作为会议的特别赞助商，青岛宏达公司还特地为本次会议安排了一条先进的螺旋压力机自动化生产线供代表参观交流。青岛宏达锻压机械有限公司法泽程先生就青岛宏达锻压机械有限公司生产的我国大型的电动螺旋压力机、热模锻压力机、双盘摩擦压力机等情况做了简单介绍后，重点从电动螺旋压力机的自动化角度出发为大家认真做了《当前新型锻压设备的优选及其发展趋势》的报告。而后华中科技大学夏巨谔教授就自动化生产线的研发及应用向参会代表做了介绍。会议上熊晓红先生发表讲话，他认为，基于人工成本、能耗、维护和产品质量的需要，从长期发展和国外发展趋势来看，电动螺旋压力机及其自动线将得到广泛的应用和推广。

会议上，中国锻压协会专家、扬州锻压机床股份有限公司胡红卫先生针对锻造企业自动化中遇到的实际问题，发表了他自己的观点和看法。他认为，未来的锻造产业将朝着高品质、高产能、产业化、系统化和高度自动化的方向发展。

锻造自动化应用目前在锻造行业受到了极大的关注。蒋耀先生在报告中指出，在“机器换人”口号响彻全国的今天，在“节能减排、节能降耗”政策发挥重要作用的当代，先进的数控电动螺旋压力机以及相关的自动化精密锻造等先进作业方式，必然要取代落后的劳动密集型原始锻造方式。

焦伟祥先生在报告中指出，螺旋压力机是利用螺旋机构和惯性原理发明的锻压机器，无固定下死点、打击速度适中、过载能力大和冲击振动较小等性能特点，工作能力和工艺适应性强，是我国目前应用最为广泛的模锻设备。同时他还从模具角度出发向代表们分享了很多自己的经验。获得参会代表的极大关注。

西安博大电炉有限公司朱涛先生以500KW电炉在1000T热模锻生产线中的应用为例具体向大家展示了中频炉在锻造生产线中的重要作用。

八场精彩的报告结束之后，本次会议进入自由讨论环节。讨论由韩木林副秘书长主持，中国锻压协会徐祥龙、夏巨谔、胡红卫、焦伟祥等多位专家现场解答。参会代表踊跃提问，将讨论环节推向高潮。

2015年4月16日，组织代表参观青岛宏达锻压机械有限公司的螺旋压力机全自动生产线，该全自动生产线由青岛宏达锻压机械有限公司EP-630型电动螺旋压力机、EP-160型电动螺旋压力机、日本川崎最大负荷50kg的RS50N型机器人、上海ABB工程有限公司最大负荷60kg的IRB4600型机器人及山东荣泰感应科技有限公司750kw中频加热炉共同组成。该生产线可以锻造齿轮坯，小型连杆等对称性锻件。同时，代表们还观看了该公司的630吨、1600吨及2500吨热模锻压力机的生产现场和试车过程。

中国锻压协会第七届第二次理事会暨第四次常务理事会议决议

中国锻压协会第七届第二次理事会暨第四次常务理事会议自2015年4月2日召开，2015年4月2日-4月15日期间就以下事项进行表决：

- A. 中国锻压协会2015年工作计划（草案）
- B. 中国锻压协会2014年工作总结（草案）
- C. 中国锻压协会2014年财务工作报告（草案）
- D. 中国锻压协会有奖征文比赛评选办法（草案）

E. 中国锻压协会第七届理事会—候选理事单位建议名单（增补）

4月2日发出通知157份，至表决截止日期4月15日共有112位理事及常务理事通过网络表决系统完成投票，共有60份表决完全同意，另52份表示同意，依据章程规定，表决通过

- A. 中国锻压协会2015年工作计划
- B. 中国锻压协会2014年工作总结
- C. 中国锻压协会2014年财务工作报告
- D. 中国锻压协会有奖征文比赛评选办法
- E. 中国锻压协会第七届理事会增补名单

截止本次会议结束，共有理事成员数量170，其中理事单位156家，特邀理事单位10家，特邀理事4人，暂有部份理事单位名额供增补，广大会员单位如有意愿申请需于6月20日前向中国锻压协会秘书处提出增补需求。中国锻压协会秘书处将按上述决议有关精神布署落实相关工作。

第七届理事理事单位第三次增补名单

	单位名称	理事代表人
1	武汉泛洲机械制造有限公司	杨静刚
2	山东金辰机械股份有限公司	姚镇波
3	山东恒泰车桥有限公司	沈辉
4	长春市华夏汽车部件有限公司	于济
5	郑州煤机铸锻有限公司	张文定
6	北京新光凯乐汽车冷成型件有限责任公司	陈攀
7	江苏大明精密钣金有限公司	贺国华
8	中安重工自动化装备有限公司	陈长华

中国典型钣金制作设备与工艺论坛-2015 钣金表面处理及检测技术

2015年4月15-17日,为解决企业在生产中对钣金零件表面处理及检测的工

艺问题，中国锻压协会在苏州召开了中国典型钣金制作设备与工艺论坛-2015 钣金表面处理及检测技术会议，此次会议得到了苏州东山精密制造股份有限公司的大力支持。共有 15 家企业的 30 余名代表参加了此次会议，此次会议还邀请了几位业内知名专家到会一同探讨工艺问题。此次会议作为会议部对工艺的开创型会议，在会议前期针对钣金件企业进行广泛宣传推广，最后参会钣金件企业 13 家共 22 人，表面处理设备企业 1 家共 1 人，检测设备企业 1 家共 1 人，其它人员 6 人。参加人数在前期预料之中，但此次研讨会对工艺和解决办法的讨论超出预期效果，讲座和讨论时间都被延长。讨论中很多企业都积极主动分享自己的经验，这是未曾想到的，会议上更是有些企业的技术问题在现场得到解决。针对这种工艺型研讨会企业参与的数量直接影响到最终效果，一般在 10-20 家企业参与时讨论能达到最佳效果。而且这种专业型会议也可以让组织者对专业有进一步的了解，便于与企业技术中高层建立联系。

会议首先由中国锻压协会副秘书长齐俊河先生做了“如何提高钣金制作企业综合竞争力”的报告，接着 5 家知名企业分享在钣金件表面处理领域的发展和探索。苏州东山精密制造股份有限公司工程部经理庄娟女士做了“钣金表面处理的现状和思考”的报告，利玛(天津)机械设备有限公司总经理李国强先生做了“德国利玛金属表面处理新工艺”的报告，北京首信圆方机电设备有限公司副总经理刘欣成先生做了“电镀技术在金属成形行业应用”的报告，苏州宝馨科技精密机械有限公司主管陈国伦先生做了“钣金表面处理及检测工艺分享”的报告，无锡创视新科技有限公司研发主管徐明先生做了“国产精密钣金测量仪的技术特色”的报告。

在而后的两个小时自由讨论中，各企业代表纷纷发言，把实际生产中遇到的疑难问题都拿出来进行讨论和分享。会议整体技术氛围浓厚，讨论激烈，通过此次会议企业之间分享了很多工艺上的经验和小窍门。2015 年 4 月 17 日上午参观了苏州东山精密制造股份有限公司，为参会代表提供了现场交流学习的机会。

钣金企业分布江浙地区较多，企业分布广，规模不一。此次参加会议企业均属大型企业，多数产品出口到国外。也有一些企业在发展过程中逐渐改变企业经营模式，钣金制作不再作为主业，更多的把产品延伸到成品或其他高附加值产业，应英气产业界关注。

中国锻压协会管理沙龙——卓越接班人锻造之路

2015年4月18日-19日，“2015中国锻压协会管理沙龙——卓越接班人锻造之路”会议在南京召开。

改革开放几十多年，锻造行业的高速发展成就了一大批优秀的企业和企业家，他们凭借敢为天下先的胆识和艰苦卓绝的奋斗成就了一番事业，是锻造行业发展的推动者和实践者。未来十多年，锻造行业的发展将更趋成熟和理性，产业格局的调整以及新理念新技术的导入将会使坚持差异化特色化的企业走向卓越，那时将成就一批行业的新中坚，他们是锻造产业升级的参与者和缔造者。从优秀走向卓越，从实践走向成熟，接班人既要传承更要创新，两者相辅相成、方能相得益彰。

在经济下行压力依然存在并呈现常态化的背景下，利润空间受多重因素挤压，行业企业的锻造之路显得更加艰难。新形势对企业掌门人和未来接班人都提出新要求。身处变革时代和转型时期，中国锻压协会特别策划举办了本期沙龙，邀请多位重量级专家及业内顶尖企业的领导者，倾力打造多维交流平台，畅谈行业发展、分享经营心得、成就竞争优势，广结良师益友，同行基业长青之路。

在活动期间，中国锻压协会韩木林副秘书长首先向大家介绍了举办本期沙龙的初衷和目的，并解读了锻造行业最新的经济运行情况，使参会者对锻造行业当前形势有了更清晰的认识。接下来的四场报告从不同的维度和视角探讨企业经营和发展之道。

首先，南京迪威尔高端制造股份有限公司张利董事长从匠人精神、团队建设、企业发展三个方面进行了分享，他强调专注与专心始终是公司持续发展的基石，唯有不断自我革命，夯实内部管理，才能激发企业创新源动力。之后，江苏太平洋精锻科技股份有限公司夏汉关董事长的报告从对经营理念的认知谈起，对企业战略、组织能力、企业文化以及管理者素养进行了阐述，并把自己企业在转型升级实践中的心得体会与大家进行了交流分享，强调企业转型升级的本质在于不断创新，而技术创新又是企业转型升级的关键。谈到创新，时下热门话题之一就是如何将信息化、自动化、互联网以及智能制造的思维方式和先进技术在锻造行业企业落地生根。南京康尼精密机械有限公司谢斌总经理和上海交通大学教育集团

那莉副总裁分别从“信息化与自动化在锻造企业中的运用”和“工业 4.0 和智能制造”两个角度进行了有的放矢的讲解。谢总提到，信息化和自动化在锻造行业的运用势在必行，然而自动化设备造价昂贵，切忌把手段当作目的，应避免信息孤岛，而应该信息化先行，利用信息平台使各部门协同工作，在自动化系统的选择上以数据为依据选择适合自身的产品，最终在信息化和自动化的运用中使我们锻造企业自身的管理水平得到提升。同样，那总也强调，微利形式下企业必须更加关注成本，而智能制造可以做到，智能制造不等于奢侈投入，一切智能的基础源于标准化作业和数据更新，工业 4.0 时代已经到来。

分享创造价值，这正是协会举办本期沙龙的初衷之一。有信息量，更有含金量的四场精彩报告之后，是一场更加开放、更具针对性、强调参与度和思维爆炸的智慧盛宴—私人董事会。本期沙龙邀请上海交通大学海外教育学院私董会教研室主任何永平先生担任教练，带领大家感受私董会的魅力，突破固有思维和格局，看清自我，启迪智慧。

本期沙龙强调经验分享、观点碰撞、深度交流，以实现共同提升为目标。沙龙有界，交流无限，协会致力于打造专业、开放、互动的学习平台，为企业提供更具有价值的培训服务。四月金陵，气温宜人，21 位嘉宾共同度过了一个充实、收获、快乐的周末。

2015 年美国锻造博览会（ForgeFair 2015）

2015 年 4 月 14-16 日，中国锻压协会参展了在克利夫兰会展中心举办的 2015 年美国锻造博览会，该展会由美国锻造协会（FIA）主办，创办自 1970 年，是北美地区唯一的锻造行业展览会，每两年逢单年举办一届。

本届展商大约 160 多家，根据展商提供主要产品和服务索引统计，具体情况是自动化 14 家展商；备料企业 7 家；模具材料和模块供应商 7 家；火焰加热和电感应加热企业 10 家；锻造设备商 43 家；锻造材料供应商 23 家；设备维修与改造企业 21 家；润滑材料及设备企业 13 家；热处理企业 21 家；材料输送企业 11 家；减震系统企业 3 家；锯床和剪床企业 11 家；模具及加工设备企业 7 家；焊接及设备企业 5 家；液压设备及零部件企业 7 家；工艺设计、模拟软件、

CAD/CAM 供应商 6 家；锻造钢材服务类企业 10 家，其它不足 3 家展商的产品和服务有 40 多类共 70 多家。

上述展品范围涵盖了材料、设备、模具及辅助设备整个锻造工艺过程，涉及方面非常广泛。所有的信息可以通过 www.forging.org 网站，或者手机 APP 应用 forgefair 查看到。

展览同期举办的会议，报告内容丰富，非常值得聆听。博览会期间开辟了四个会场，每个会场安排有不同的技术讲座，每个讲座的时间为 25 分钟。讲座期间，展览区域停止进入观众参观，讲座结束后，展览继续开放。展后统计的注册展商有 799 人，注册观众 921 人，基本上每个讲座能保持 40-100 人之间的听众规模。

第一天下午共有 16 家公司做了讲座，分别介绍了锻件质量检测与保证 (Exova)、润滑优化技术 (FUCHS)、冷却及润滑设备与喷涂技术 (AED Automation)、模具表面处理技术 (Dynamic Surface)、锻件微观组织分析与预测 (Transvalor)、玻璃润滑剂在钛、铝和高强合金锻造中的应用 (Prince)、3D 激光扫描技术在质量控制和交货期控制上的应用 (Hausermann)、径向与轴向辗环机 (SMS 最大直径 10 米、Siempelkamp)、锻造模拟软件 QForm V8 (QFORM)、锻造用不锈钢锻件制造实践 (Outokumpu)、伺服直驱液压机及应用、超低氮化物排放技术、等温锻造及热处理技术 (Five North American)、压力机及热处理用重型机器人及材料搬运设备 (DDS) 和新型 Coldmatic CM 4-5ECO 紧凑型经济成型机 (Hatebur) 等，以及未来 10-15 年锻造技术思考，即冷锻、热锻及 3D 打印对比 (FAGOR)。

第二天共有 32 家企业做了讲座，分别介绍了区间控制技术在钢锭感应加热的应用 (Interpower)、先进的压力机控制技术 (Erie Press System)、锻锤及锻造压力机减震 (Vibro/Dynamics)、Deform 的锻造工艺模拟最新进展、锻造感应加热的能源利用和设备的柔性化 (Inductoheat)、检查是压力机修复和升级改造的第一步 (Enprotech)、锻造车间地基规划与减震 (Gerb)、强力锻造感应加热技术 (Ajax Tocco)、新型电伺服驱动短行程模锻锤 (Schuler)、冲击试验中硫含量的不良影响分析 (Thermtech)、模具焊接修复技术 (Weld Mold)、改善锻造温度测量的精确性 (Williamson)、锻锤的未来发展 (LASCO)、锻压

设备的维护和维修技巧 (Campbell)、选用最佳的模具材料来优化提高锻模寿命 (Bohler Uddeholm)、自由锻和模锻模具修复用焊接合金 (Cor-met)、模具修复提升锻造利润 (Absolute Welding)、改善润滑剂性能 (CONDAT)、成套切边模及锻造压机周边设备 (Superior Die Set Corporation)、棒料加热效率优化 (CEFI)、模锻件和自由锻件的现代操作方式 (GLAMA)、锻造用聚合润滑油 (Cross)、室温锻造关键零部件的需求和好处 (A. Finkl&Sons)、立式电伺服驱动螺旋压力机 (Enomoto)、新型环锻件技术及其坯料设计和成形 (Muraro) 和 Simufact V12 锻造工艺模拟软件新功能介绍 (Simufact)。

第三天主办方安排了 12 场讲座, 内容有高强钢帮助减重和达标减排 (Steel Market Development Institute)、数控闭式模锻锤生产线在精密锻造行业的应用 (安阳锻压)、绿色锻造—节能高效的液压锻造压力机 (Schuler)、径向锻造机的最新进展 (GFM)、模具焊接培训计划 (Cor-Met)、锻造生产中材料输送的自动化优化 (Inductoheat)、最新压力机系统及改造技术 (Sumitomo)、模锻和自由锻压力机过载监控 (Angstrom)、自动化生产 $\Phi 220\text{mm}-1000\text{mm}$ 最大高度 350mm 轴承环设备 (Muraro)、模具加热方法评估 (Interpower Induction) 和降低锻锤维护成本的方法 (Campbell)。

这些讲座由参展商免费申请的, 适合技术人员合管理人员聆听, 但是前提是要有很好的美式英语的听力和专业词汇的积累, 不然会很吃力。

美国的制造业全面回暖, 受油价大跌、制造业回流等影响, 年汽车销量恢复到 1650 万辆。锻造行业已经全面恢复, 但是全新的设备投资并不多, 目前市面有大量的二手机床经销商, 很多投资以购买二手机床的形式实现。因此这个展会上二手机床经销商和改造/升级公司数量不少。这些企业比较精通工艺, 有的如 Campbell 公司、Moseley 设备维修公司、加拿大的 Macrodyne 公司都有能力制造新的机器和改造翻新现有的设备, 主要服务北美市场。展览中也有一些采购、修理和销售的贸易公司, 如 TrueForge 公司和 Presstrade 公司。它们的做法是对采购来的设备进行返修改造, 一般它们囤积一些优质的二手机床, 同时把世界各地代售的二手机床记录在册, 根据客户的需求, 随时翻新改造后进行出售。

展览会上锻造周边服务商很多, 如感应加热、热处理、模具冷却润滑自动化、去氧化皮、能量控制检测、泵、密封件、下料设备、3D 模拟、钢材加工、

和锻造半成品处理等等。有专业的锻造下料、热处理企业展示。很多企业在中国有分支机构，也将参加中国锻压协会举办的 ChinaForge Fair 展会。

本次参展的美国、德国展商最多，半数德国展商有美国的分公司或者本地代理，中国和韩国的展商合起来大约有接近 20 家，韩国压力机的制造商 HBE、Hosung 和 JH 宣传的力度很大，在国际一流杂志上也做了很多广告，做锻造自动化的 Agang 和 Dong San 原来的基本业务在亚洲，现在也在积极开拓北美市场。最近几年，笔者接触了很多韩国厂商，营销的力度很大，销售人员干劲十足，在中国的新增投资中拿到了一些项目，是中国厂商强有力的竞争对手。日本展商较少，中国有天锻、安阳锻压、重庆沃克斯和瑞安锻压等十几家展商参展，其中锻件企业有 7-8 家。

国内的锻造企业因为市场竞争激烈，有很强烈的出口意愿，想寻找对口的展览会开拓市场，这个展会也是适合的。来参展之前有五六家锻造企业询问这个展是否适合寻找锻件采购商，经过考察，应该说这个展创办的初衷是以锻件企业为观众和参会代表的，向他们展示技术，所以在展品分类里，连锻件这一分类都没有。但是，笔者在现场接触到了至少 10 家各类的锻件用户采购商和贸易商。ForgeFair 的网站和手机应用都对展商做了相应的宣传，这些应该是有帮助的。一个 9 平米的基本摊位非会员价格是 5390 美元，加上自配的桌椅大约需要 6000 美元，这个费用包含了两名参展人员的注册费用，超出的人员，每人大约还需要交 259 美元的注册费。值得一提的是，江西景航航空铸锻公司在纽约设立了分公司，把自己包装成一个美国本土公司，雇佣了本地精通英语的华人在美国经营。

如果企业有实力也有意愿参展或者赞助现场的项目，那么不妨考虑一下，如果企业数足够多，中国锻压协会将考虑组团租馆参展。

欧洲和亚洲依然是设备投资最旺盛的地区，最近两年，东南亚的采购需求越来越强，在美洲，墨西哥的新增投资非常明显。在中国环保监督日趋严厉以及批量化降低成本的压力下，热模锻压力机的需求明显在增加。德国、俄罗斯、日本、韩国和台湾的制造商都加大宣传力度，本土的压机力制造商如扬力、扬锻和广锻等厂家也都推出了 4000 吨以下的热模锻压力机，已经成功投入使用。

美国也一样存在锻造行业的人才青黄不接的问题，美国锻造协会在 1961 年成立了一个锻造行业教育、技术发展与研究基金，名下有四五个奖学金资助大三

和大四的本科生和研究生的进修项目，2015年已经发出了15个学生2000-4000美元不等的奖学金，同时还专门鼓励女大学生留在锻造行业的奖学金，最高每年5000美元。基金会还对技术发展路线、共性技术研究提供资助。

在本次展会，笔者和著名的 Industrial Heating 杂志的主编 Miller Reed 先生进行了有效的沟通，张金秘书长已经同意接受邀请开辟专栏，持续简要地向英语世界介绍中国的锻造行业。

中国锻压协会本次参展重点推广《锻造与冲压》、中国锻压网，以及2015年9月16-19日在上海世博展览馆举办的中国国际锻造展览会及会议。

2015 中国典型冲压设备与工艺论坛-伺服压力机与冲压智能化

2015年4月21-23日，2015中国典型冲压设备与工艺论坛-伺服压力机和冲压智能化会议在江苏溧阳召开，参加会议的共有40余位代表。会议分为技术报告、讨论、和企业参观三部分。

2015年4月22日上午首先由中国锻压协会副秘书长齐俊河先生致开幕词，然后由江苏中兴西田数控科技有限公司张清林总经理做报告，报告的题目是《伺服冲床部分替代油压冲床可能性之探讨》，报告就伺服机械压力机、机械压力机和液压冲压机的特点进行了比较，详细阐述了伺服冲床的特性和部分替代油压机的可能。同时介绍了自己公司对伺服压力机的开发现状，最后又特别讲解了拉深加工的特点和一些加工方式。一汽轿车股份有限公司高贵麟高级工程师做了《大型伺服冲压线引进关键问题的控制管理》，集中介绍了国内自主品牌企业引进6000吨伺服冲压线过程中的一些管理问题，主要是针对机械冲压线和伺服冲压柔性化对比分析、新技术识别、安全暨环境因素评估、可维修性和操作性分析和安排、现场安装和土建特构控制以及涉及项目完成的其它所有内容的管理和控制，为建设大型冲压柔性线提供了思考材料和参考模板。西安交通大学赵升吨教授做了《开关磁通永磁电机直驱的节能型伺服开式压力机》的报告，集中介绍了伺服压力机传动系统设计要点。介绍了工作机构动力学和运动学仿真研究结果，以及机身结构优化设计和有限元分析情况。介绍了开关磁通永磁同步电机的设计思想和方式方法，以及给出了再生制动能量回收和储能系统的设想。上海菲特尔

莫古轴瓦有限公司齐俊杰经理做了《伺服肘杆冲床在轴瓦自动化冲压中大显身手》的报告，主要介绍了轴瓦的材料、生产和制造工艺，用于说明其特性的优越。报告中也列举了机械式冲床与伺服冲床的区别，讲解了伺服冲床使用轴瓦的特点，以及如何适应伺服冲床工作特性而研制合适的轴瓦的经验等。小松产业机械有限公司殷迪凯先生做了《H1F-2》伺服压力机的情况，详细地介绍了该伺服压力机的特点、运行特性，以及市场销售和用户使用情况等，在介绍中提出了许多伺服压力机考核需要的指标和一些力能等动力曲线特性。

2015年4月22日下午会议代表进行了深入的讨论，就伺服压力机应用、适用性等进行了广泛的交流讨论。4月23日上午会议代表参观了江苏中兴西田数控科技有限公司。

2015年一季度的锻压行业经济运行分析

2015年4月24日在中国锻压协会召开锻压行业经济运行分析专家研讨会，会上行业专家们对2015年一季度的经济运行情况进行了总结交流。结合协会工作人员拜访企业现场调研以及参加相关行业活动，与行业企业各个层面人士交流获得的信息，完成了本分析报告。特别需要强调的是本报告涉及的锻压行业指锻造、冲压和钣金制作行业。

一、 锻压行业总体经济运行情况

进入2015年以来，根据当前所掌握的情况，锻造、冲压和钣金制作行业下行压力加重，表现为缓慢小幅下滑，具体特征为：

1、所有企业利润继续下滑，个别企业产量有所增长，但是利润也在下滑。需要说明的是这些少数企业的产品绝不是量大面广的产品，都是具有特色的产品，或者生产设备具有明显的优势。以汽车行业为例，特别是轿车行业配套的企业生存环境尚为乐观。冲压、钣金行业中，生产与高档消费电子产品有关的产品和辊压成形类产品较好。

2、新增投资继续下降，并且没有回升的迹象。延续了去年的形势，对普通装备的投资已经停止，而更新设备，投入自动化的生产线，进行设备自动化改造、节能节材改造、符合国家产业政策的投资还在继续。

3、高端产品匮乏，企业普遍感觉生存压力增大，特别是传统制造企业处境相当困难。

一季度整个行业在市场需求、金融服务和生存环境等方面存在较大的不利因素，为企业带来更多的困惑。

二、运行过程中存在的突出问题

1、目前招工难问题有所缓解，工人需求数量得到相对满足。主要原因是：部分中、小企业歇业、倒闭，或者减产，失业工人数量增加。岗位数量的减少，说明产业形势在下滑。寻找人力资源的费用已经从企业转移到人才市场。

2、在艰难的生产环境下，企业急盼人民币贬值。目前人民币汇率的变化，对我们行业出口产品影响严重，企业出口量锐减，企业生存空间越来越小。由于欧元、美元、日元继续贬值，国外企业生产形势向好，在大部分情况下，进口钢材价格已经低于国产价格，例如船用曲轴材料、厚板，国外整体产品的价格更具竞争力。3、资金流动放慢，三角债有加快的趋势。中小企业不仅融资难，更重要的是三角债加重了企业的负担，使很多中小企业的生存难上加难。

4、国有企业的竞争力在逐渐下滑，主要表现在市场信息扑捉、对市场反应能力、反应速度和资金运行方面严重不足。在制造业中，国有企业相对民营企业资金流动性更差，是三角债的主要来源者。

5、地方政府债务的加重，波及到地方开发区优惠政策的落实，对企业优惠政策的调整，极大地影响了开发区内企业的生存。

三、行业发展中的亮点

1、以高端产品为主以及拥有节能节材、生产效率高、自动化程度高设备的企业，产量和利润双双上升，有的企业上升幅度达到 30%。

2、国家近期农用电动车等产业政策的发布，包括大马力发动机及大马力农业机械相关政策的发布，带来了发展机遇，有些企业已经在进行市场研究，部分企业已经有相应产品进入市场，将会带动相关产业的发展。

3、国家“中国制造 2025”以及系列政策的提出，为提振企业信心产生了明显的作用，企业正在积极地寻找新的发展思路。

4、中国企业走出去的愿望越来越强烈。

5、亚洲投资开发银行和“一带一路”推动了高铁项目的建设，加快了轨道交通领域配套企业新的增长。为了迎接“一带一路”的发展，相关地区也上马了新的高速公路、港口建设等项目，企业看到了新的希望。

四、锻压技术及装备的发展情况

2015年一季度以来在锻压技术及装备方面的发展表现为：

1、对一些新设备的投资冲动已经有所缓解，对实现自动化和智能化也有了新的理解和认识，实现两化融合是企业发展的必然之路，但是企业不能盲目的追求单纯的自动化和智能化。应该从企业的实际出发，培养相关的人才，同时提升企业的管理水平，才能给企业带来新的飞跃。

2、对基础共性技术的呼唤更加强烈，企业希望共同推动基础技术的研究。

3、企业对新工艺、新材料的需求更加旺盛。全国范围内冷温精锻、铝合金锻造、镁合金锻造，高强钢的成形发展加快，特别是电子电器行业使用的硬铝、硬镁合金的加工，已经跨过了初级发展阶段。

4、对于复合材料成形工艺技术的研究及成形设备开发制造也得到快速发展，目前尚处于起步阶段。

5、技术和设备的更新周期由原来的7-10年减少到3-5年。2000年前大量使用的装备，现在已经步入淘汰的阶段，设备更新改造的周期大为缩短。例如级进模成形技术，我们还没有普及，但是在国际上已经有更新的技术在大量使用，我们又落后于国际水平了。当前，数控设备、节能节材的设备普遍受到企业的欢迎。

6、国内设备企业制造的伺服压力机在国内企业刚刚开始使用，而国外制造的伺服压力机正在大面积的向国内企业推进。由多台压力机组成的冲压生产线向多工位压力机转换趋势仍然非常明显。

典型锻造零部件先进制造技术论坛—曲轴

2015年4月27-29日，由中国锻压协会主办、《锻造与冲压》杂志社承办的“典型锻造零部件先进制造技术论坛—曲轴”专题会议在重庆市圆满召开。

本次会议云集众多国内曲轴锻造方面专家学者和企业代表，与会代表近 120 人，会议分为技术讲座和专题讨论两个环节。

在技术讲座环节，中国锻压协会张金秘书长就锻造行业的发展、目前存在的问题等做了报告。南昌大学张如华教授做了《微轻型内燃机曲轴模锻工艺思考》，介绍单拐、双拐、三及四拐曲轴的变形工艺过程，制坯要点，预锻模膛设计，锻模结构设计，切边模设计，校正模设计等，还介绍了一些消除常见锻造缺陷的对策，以及曲轴模锻设备组或生产构成等。对部分有创新点的内容进行简单述评，或提出了初步思考。第一拖拉机股份有限公司代表做了《我国曲轴模锻工艺、装备现状和发展》的报告，详细介绍了当前我国存在的曲轴锻造工艺、装备和生产情况，提出了未来可能的发展方向，特别是提出了曲轴锻造需要解决的一些工艺难点或生产一线需要解决的工艺控制难点。东风锻造有限公司代表做了《曲轴锻件材料与热处理》的报告，集中介绍了曲轴锻件常用材料和热处理工艺方法，从减少曲轴锻件加工工序，提高切削加工效率和降低消耗方面考虑，建议优先选择非调钢。对于曲轴锻件调质处理应充分利用锻造余热、采用锻造余热退火和锻造余热淬火来代替正火和普通淬火。重庆大江杰信锻造有限公司代表做了《变分模面及二次斜度在三缸曲轴锻造中的应用》的报告，集中介绍了如何解决三缸曲轴中间平衡块充不满的问题，提出了变分模面及二次斜度的设计思路，有限元数值模拟和生产验证了其可行性。重庆庆铃锻造有限公司的代表做了《特殊六缸曲轴结构的锻造工艺优化》，重点介绍了特殊六缸曲轴结构的锻造工艺，讲解了该曲轴的锻造工艺性，对比分析了普通与特殊六缸曲轴结构的分模方法，金属流动和模具结构。一汽锻造（吉林）有限公司的代表详细介绍了 12500 吨热模锻线曲轴锻造工艺开发的全过程，提出了许多值得思考的技术亮点，在报告中也给出了许多具有参考价值的参数。会议期间，重庆大学周杰教授、天润曲轴股份有限公司、中国重汽济南铸锻中心、重庆恒锐机电有限公司、西宁特殊钢股份有限公司、北京富京技术公司等专家学者和企业代表也分别从不同角度介绍了曲轴锻造生产中的加热设备和热处理设备与技术以及曲轴锻造的工艺技术和经验。

在专题讨论环节，南昌大学张如华教授、东风锻造有限公司张俊恩总工程师、天润曲轴股份有限公司林栋副总经理、中国重汽济南铸锻中心成希锋副经理、第

一拖拉机股份有限公司阮艳静副部长登台为与会代表解答曲轴锻造过程中遇到的技术难题，方方面面的问题被一解答。

4月29日上午，代表们一起参观了重庆大江杰信锻造有限公司和重庆庆铃锻造有限公司，这两家公司是重庆地区极具代表性的知名锻造企业，在参观以上两家公司的曲轴锻造现场时，代表们或驻足静观、或思考记录、或相互交流，流连忘返，纷纷感叹不虚此行。

分享经验，传播智慧，点燃思维火花，绽放企业风采，中国锻压协会将继续把成熟的经验、先进的技术和高品质的产品以会议形式呈现给业内同仁，期待您的参与！

中国锻压协会秘书处参加中机联“五四”团委活动

2015年5月4日下午，中国锻压协会秘书处一行6人参加了中国机械工业联合会组织的“2015“五四”青年节中机联系统团委趣味竞赛”。

整个活动共有来自中机联系统的100余位共青团员，以各单位名义组成18支竞赛队伍，活动于14:30在玉渊潭公园准时开始，包括竞速、答题和寻宝三个环节，中国锻压协会秘书处团队所有年轻人在这次活动中表现出热情、阳光、智慧与友爱的竞技精神，积极投入比赛，通过激烈角逐，最终获得团体第三名，获三等奖。

精密零件生产及管理班（金成班）双选会

2015年5月13日，精密零件生产及管理班（金成班）双选会在天津成功举办。

“金成班”是中国锻压协会在行业人才培养模式上的又一次探索和创新。首届“金成班”双选会受到了行业企业的高度关注，多家企业来电咨询，我们根据学生的实习意向，重点邀请了8家企业。在双选现场，参会企业向学生介绍了企业概况、薪资待遇、招聘岗位及未来的职业发展。之后，企业和学生进行了一

对一的面试和交流。对企业反馈信息进行汇总后发现，参加双选的 20 名学生均得到参会企业的认可和好评，学生将于 6 月底正式到企业进行实习。

此次活动得到了北京北方车辆集团有限公司锻造公司、天津市合宜锻造有限责任公司、南京康尼精密机械有限公司和天津天海精密锻造有限公司的大力支持，在此深表感谢。中国锻压协会将一如既往地致力于锻压行业的人才发展工作，希望更多的行业企业关注和参与，共同提升锻压行业人才水平。

2015 金属成形行业自动化与信息化技术研讨会-汽车冲压自动化与信息化应用

2015 年 5 月 20-22 日，由中国锻压协会主办的“2015 金属成形行业自动化与信息化技术研讨会—汽车冲压自动化及信息化应用”会议在江苏扬州市圆满召开。

参会企业包括汽车冲压行业的设备、零部件、机器人制造商等多家企业，110 余名来自全国各地的专家学者和企业代表参会，会议分为技术讲座、专题讨论和企业参观三个环节。

在技术讲座环节，中国锻压协会齐俊河副秘书长致欢迎词，并向参会代表作了《我国冲压加工行业未来的发展》报告。上海大众汽车有限公司、哈工大机器人集团、厦门市泰田机械制造有限公司、北京发那科机电有限公司、佛山冈联汽车模具配件有限公司、西门子（中国）有限公司、华中科技大学、金丰（中国）机械工业有限公司、无锡华光汽车部件集团有限公司、济南二机床集团有限公司等 10 家公司分别从冲压自动化生产线的管理、锻压自动化设备的发展、冲压模具智能化设计与自动化加工、汽车冲压自动化及信息化应用、冲压自动化配置和控制原理等不同角度做了报告。

具体报告题目如下：

我国冲压加工行业未来发展-中国锻压协会齐俊河副秘书长

8100 吨冲压生产线的管理和模具设计的整形工艺-上海大众汽车有限公司童亚平先生。

国产锻压自动化装备发展现状-哈工大机器人集团于振中先生。

金属加工行业如何正确选型及合理配套-厦门市泰田机械制造有限公司刘青田先生。

FANUC 控制系统助推冲压自动化的发展-北京发那科机电有限公司尹东辉先生。

模具设计制造者应有的责任和理念-佛山冈联汽车模具配件有限公司高明正先生。

汽车冲压车间的自动化-西门子（中国）有限公司周晓东先生。

冲压模具智能化设计与自动化加工-华中科技大学材料与模具技术国家重点实验室李建军先生。

冲床自动化及信息化应用-金丰（中国）机械工业有限公司周进锋先生。

冲压自动化配置和控制原理-无锡华光汽车不见集团有限公司周国平先生。

汽车工业新常态下的冲压自动化技术-济南二机床集团有限公司宋四全先生。

下午的自由讨论环节，多位参会代表提出冲压自动化、车间信息化的应用等问题，代表们相互交流，集思广益，很多建议得到认可。

22日上午，代表们一起参观了上海大众汽车有限公司仪征工厂。该工厂先进的制造工艺、标准化的质量体系一直为人称道，是大众汽车集团在中国的标准化工厂。

第八届中国汽车冲压会议-先进冲压技术与模具高峰论坛

2015年5月12-14日，由中国锻压协会主办、《锻造与冲压》杂志社承办的“第八届中国汽车冲压会议—先进冲压与模具技术高峰论坛”在广州成功召开，此次会议参会代表有110余人。此次会议的主题是“精益生产与管理”，邀请了汽车主机厂，汽车零部件制造厂(涵盖车身等)，汽车原材料、装备、模具、软件供应商等企业的负责技术、工艺、装备方面的中高级管理人员参加会议。

2015年5月13日上午，广东工业大学工业工程系屈挺主任、广汽丰田汽车有限公司靳海峰高级主管、广州汽车集团乘用车有限公司钟剑主任、一汽轿车股份有限公司高长乐项目经理、比尔斯坦贸易(上海)有限公司孙勇市场总监分别做

了题为“基于物联网的精益化生产执行方式与案例”、“管理的基本&工作管理”、“广汽生产方式 GPS 运营管理”、“精益理念在冲压工艺中的应用”及“欧洲领先的冷轧合金钢带——比尔斯坦”的精彩报告。

下午，中国锻压协会齐俊河副秘书长、东风汽车（集团）股份有限公司徐峰冲压总师、一汽解放汽车有限公司卡车厂王项钧副主任、法格锻压机床（昆山）有限公司、上海欣冈贸易有限公司王圣棻总经理、广东精益管理研究院郭光宇执行院长做了题为“我国汽车零部件企业的现状与发展”、“精益生产从源头抓起”、“降低设备停歇，提高生产效率”、“多工位压力机设备——传统机械驱动对比 SPT 伺服驱动”、“增材制作模具从模具堆焊出发”及“工业 4.0 下冲压行业的 TPS 应用”的相关报告。随后的专题研讨环节，与会代表们就专家所讲的报告结合自身企业在生产中遇到的技术难题与到会专家沟通，难题被一一解答，很多建议被采纳，达成了预期的会议效果。

2015 年 5 月 14 日，与会代表一起参观了广汽丰田汽车有限公司和广汽本田汽车有限公司，两家企业的精益生产与管理水平得到与会代表的称赞，很多代表表示受益匪浅。

2015（第七届）中国冷温热精锻会议

2015 年 5 月 18 日-20 日，中国模锻行业两年一届的精英大会“第七届中国冷温热精锻会议”在六朝古都西安成功举办。本届会议由中国锻压协会主办，陕西法士特汽车传动集团公司协办，并得到山东荣泰感应科技有限公司、杭州博野精密工具有限公司、淄博桑德机械设备有限公司、安阳锻压（集团）机械工业有限公司和法国 TRANSVALOR 五家企业的大力支持。本届会议吸引了来自全国各地近 300 名企业代表参会，参会人员为精锻行业的专家学者、企业中高层管理人员和设备制造商等。大会分为综合报告、技术讲座、小型展示以及企业参观四个环节。

中国锻压协会张金秘书长、韩木林副秘书长携手王金恒、夏汉关、徐祥龙、夏巨谏、章立预、袁树明、谢斌、焦伟祥等多位专家出席会议。本届会议安排了 23 场报告，内容涵盖国家政策、工艺技术、模具和设备等，具体内容如下：

中国锻压协会韩木林副秘书长对锻造行业“十三五”发展及相关政策进行了深层次的解读，希望锻造企业重视国家的相关政策引导，对具体的项目加以利用使企业产生最大效益。

中国锻压协会理事会顾问江苏太平洋精锻科技股份有限公司夏汉关董事长，为参会代表带来抢占行业发展制高点、倾力打造创新型企业，用自身企业的真实体会跟代表分享如何研究并充分利用国家创新政策和产业规划。

华中科技大学夏巨谥教授为参会代表介绍了热精锻工艺与提高热精锻模具寿命的方法及途径。分析了热模锻件生产成本的构成与热精锻工艺及提高模具寿命对降低生产成本的作用，论述了热精锻工艺及热精锻数字化成形技术的研发及应用和提高热精锻模具寿命的途径。

中国锻压协会首席专家、江苏森威精锻有限公司徐祥龙先生阐述了当前精密锻造的发展方向。详细介绍了冷锻、温锻、温-冷联合成形、热-冷联合成形的优缺点和成功案例分析，并指出结合当前汽车产业和制造业的发展方向，考虑到国内钢厂生产现状，企业在策划新的精密锻造项目时，必须立足于国情和形势，做出正确的选择。最后提到温-冷联合成形和热-冷联合成形将成为我国汽车零部件精密锻造的主流。

会议在技术交流环节，分别有中频温锻生产线在精锻工艺中的精益化应用（山东荣泰感应科技有限公司）、全球领先数字方针 CAE 软件及解决方案（Transvalor）、电动螺旋压力机选型参考（淄博桑德机械设备有限公司）、陕西法士特汽车传动集团公司精密锻造实践（陕西法士特汽车传动集团公司）、数控全液压模锻锤在汽车螺旋锥齿轮精锻工艺上的应用（安阳锻压机械工业有限公司）、如何在锻造企业推行精益生产（湖北三环车桥有限公司）、信息化与自动化在锻造企业中的运用（南京康尼精密机械有限公司）、精密锻造的成形技术及自动化实例（上海晋博机电有限公司/日本你期待上海代表处）、环保涂敷型润滑剂 FINELUBE E 系列产品在冷锻中的应用（上海帕卡瀚精有限公司）、复杂形状齿轮类零件冷摆碾精密成形技术（武汉理工大学）、航空精密锻造技术及发展趋势（中航工业陕西宏远航空锻造有限责任公司）、汉高锻造润滑脱模剂在精锻上的应用（汉高股份有限公司）、按高性能价格比改进模具钢（山东光明工模具制造有限公司）、精益高效现场管理（江苏龙城精锻有限公司）、当今精密锻造

工艺及模具难点（太仓久信精密模具有限公司）、汽车冷锻件的 OPPM 管理（北京新光凯乐汽车冷成型件有限责任公司）和光学三维测量技术在锻造行业中的应用（华中科技大学）的报告。

会议同期在主会场外围设置了交流洽谈区，为企业提供了展示新产品、新技术的平台，得到了企业的一致好评。展示企业如下：山东荣泰感应科技有限公司、杭州博野精密工具有限公司、淄博桑德机械设备有限公司、安阳锻压(集团)机械工业有限公司、TRANSVALOR、苏州金凯达机械科技股份有限公司、隔而固（青岛）振动控制有限公司、浙江精勇精锻机械有限公司、上海欣冈贸易有限公司、苏州新凌电炉有限公司、青岛远大石墨有限公司、苏州工业园区久禾工业炉有限公司。

5 月 20 日下午，全体参会代表参观了宝鸡法士特齿轮有限责任公司。

第十八次全国锻造（压）协会秘书长会议

2015 年 5 月 21 日，由嘉禾县人民政府主办，嘉禾县五金锻造协会承办，嘉禾县经济和信息化局协办的第十八次全国锻造（压）协会秘书长会议于在湖南嘉禾召开。

18 家地方协会（嘉禾、常熟、河南、江阴、江西、兰州、定襄、上海、沈阳、苏州、天津、无锡、武汉、重庆、章丘、北京、安徽、广东）秘书长或代表出席了会议。嘉禾县相关部门负责人、嘉禾县锻造协会部分会员企业参加会议，到会人数共计 60 余人。胶州市锻压机械协会因中国锻压协会未通知到而没有派代表出席会议。

会议由嘉禾县县委常委、副县长廖兴云主持，中国锻压协会秘书长张金出席会议并讲话，嘉禾县县委副书记、县长郭薪代表嘉禾县人民政府致辞。会议组织观看了嘉禾锻造宣传片，介绍了嘉禾的县情县貌、锻造业的发展现状。嘉禾县五金锻造协会会长周华刚作工作汇报，介绍了嘉禾五金锻造协会的工作情况。嘉禾县五金锻造协会始终坚持以建章立制促发展、外引内联增效益、强化服务聚人心、争创品牌树形象。会上，中国锻压协会秘书长张金宣布嘉禾被授予“中国锻造之乡·绿色锻造发展基地”称号。与会人员还围绕“转型发展，走出困境，引领锻造行业新常态”的会议主题开展了工作经验和技术交流。最后，张金就协会改革

发展、当前行业形势和产业发展方向等作总结发言。

根据国家相关政策法规，协会改革势在必行。各地方协会要严格依照法律法规和章程独立自主地开展活动，切实解决行政化倾向严重以及依赖政府等问题。协会要规范和改进管理方式，在职能、机构、财务等方面与政府彻底脱钩。各地方协会要健全法人治理结构，建立和完善以章程为核心的内部管理制度，认真执行换届选举制度，选举优秀的协会会长，配置专职协会工作人员，充分发挥协会的桥梁沟通作用。

今年以来，锻造业整体增长缓慢、发展后劲乏力、转型升级任务艰巨。受国家环保、能源等政策的影响，柴油机锻件等产业将大幅下滑，新能源汽车、农用电动车、地铁相关配件、电器信息化设备等产业呈现大幅增长趋势，特别是信息消费产业将会推动锻造业的大发展，智能化生产是当前的发展潮流。随着国家“一带一路”战略的实施，锻造业将迎来“中国制造 2025”的巨大机遇，国企二次改革、金融体制改革、万众创业和大众创新等将释放巨大的经济活力。锻造企业要充分把握经济新常态，抢抓改革红利，深入实施工业智能化、工业强基工程，实现产业转型发展、企业文化创新发展。会议主要达成共识：

- 1、各协会要注意适应国家协会改革的方针政策，着力经营协会，切实理解协会不以营利为目的这一概念的含义，做到不以营利为目的，但必须要经营协会，让协会具有自养能力。
- 2、智能化和强基是国家未来几年制造业的发展战略，协会要积极引导企业参预和适应这一战略发展的需要。切实行动起来，推动企业尽快完成转型升级。
- 3、注重引导企业走出去，请进来，开展丰富多彩交流活动。逐步影响和规范企业的竞争行为。
- 4、当前，经济下行压力大，行业协会更要发挥其作用，做好调查，认真研究行业，为行业企业的健康存在提供必要的信息和意见建议。
- 5、加强地方协会与中国锻压协会的合作，探讨地方协会与中国锻压协会的合作新模式，共同推动锻造行业的健康发展。
- 6、各协会要继续加强与各级政府的沟通与联系，切实把行业中存在的问题反映给政府，推动各级政府对行业的了解、理解和支持。

由于胶州市锻压机械协会协会没有人员出席会议，定襄县法兰锻造协会提出申请，会议讨论了 2016 年第十九次全国锻造(压)协会秘书长会议在山西省定襄县召开事宜。会后中国锻压协会经与胶州市锻压机械协会协商，依据第十七次会议纪要，2016 年第 19 次全国锻造（压）协会秘书长会议于 2016 年继续由胶州市锻压机械协会主办，第 20 次会议于 2017 年由定襄县法兰锻造协会主办。

会议在和谐的氛围中结束，取得圆满成功。

第十八次全国锻造（压）协会秘书长会议决议

2015 年 5 月 21 日湖南嘉禾

第十八次全国锻造（压）协会秘书长会议于 2015 年 5 月 21 日在湖南嘉禾召开。18 家地方协会（嘉禾、常熟、河南、江阴、江西、兰州、定襄、上海、沈阳、苏州、天津、无锡、武汉、重庆、章丘、北京、安徽、广东）秘书长或代表出席了会议。嘉禾县相关部门负责人、嘉禾县锻造协会部分会员企业参加会议，到会人数共计 60 余人。胶州市锻压机械协会因中国锻压协会未通知到而没有派代表出席会议。

本次会议主题为“适应形势，稳定发展”。到会代表根据锻造（压）行业目前的状况和发展情况，以及工作中遇到的问题，进行了认真的交流和讨论，形成以下决议：

- 1、智能化和强基是国家未来几年制造业的发展战略，协会要积极引导企业参预和适应这一战略发展需要。切实行动起来，推动企业尽快完成转型升级。
- 2、注重引导企业走出去，请进来，开展丰富多彩交流活动。逐步规范企业的竞争行为。
- 3、当前，经济下行压力大，行业协会更要发挥其作用，做好调查，认真研究行业，为行业企业的健康存在提供必要的信息和意见建议。

2015 自由锻行业热处理研讨会顺利召开

2015 年 5 月 25-27 日，2015 自由锻行业热处理研讨会在太原召开，该研讨会每两年一届，是协会专门针对自由锻行业的技术型会议。此次会议获得太原重工股份有限公司大力支持。共有来自 24 家企业 60 余人参加会议，会议邀请国内知名采购企业及业内专家一同探讨行业及技术发展趋势。

会议首先由中国锻压协会副秘书长韩木林先生致开幕词并介绍当前自由锻行业形势及机遇，接着由太原重工股份有限公司锻造公司副总经理宋国旺先生致欢迎词并介绍锻造公司这几年发展情况。接着由会议邀请的 6 位专家分别对自由锻技术进行探讨，东方电气集团东方电机有限公司总锻冶师高贤明先生做了“水、火电大锻件技术、质量问题”的报告，沪东重机有限公司专家吴慕华先生做了“船用大锻件市场分析与质量要求”的报告，太原重工股份有限公司大锻件研究所所长牛玉温先生做了“太重大型锻件的热处理进展”的报告，太原科技大学院长刘建生先生做了“国外大锻件行业及技术最新进展”的报告，太原科技大学教授党淑娥女士做了“大锻件热处理过程粗大组织遗传及混晶”的报告，北京明宇强韧热处理科技有限公司首席技术专家曹明宇先生做了“锻造工件的热处理工艺技术及发展”的报告。专家讲座结束后进入自由讨论环节，每家参会企业都踊跃发言，针对企业遇到的技术问题，与会专家在现场给出解决方案，使到会代表满载而归。

5 月 27 日上午参观了太原重工股份有限公司热处理车间及世界级大型挖掘机。

大锻件理事会第四届年会暨大锻件产需对接交流会

2015 年 5 月 24-26 日，由中国锻压协会行业研究室主办，太原重型机械集团有限公司承办的“大锻件产需对接交流会暨中国锻压协会大锻件理事会第四届年会”在山西省太原市圆满召开，会议得到参会代表的一致好评！

原机械工业部副部长陆燕荪、孙昌基；工信部装备工业司领导；机械科学研究总院北京机电研究所原所长谢谈；哈尔滨电机厂有限责任公司、哈尔滨电器动力装备有限公司、东方汽轮机有限公司、东方电气集团东方电机有限公司、上海电气电站设备有限公司上海汽轮机厂、上海发电设备成套设计研究院三大动力集团领导；大唐科技产业集团有限公司电力集团公司嘉宾；沪东重机有限公司、大连华锐船用曲轴有限公司两家船舶行业嘉宾；大锻件理事会成员单位、申请加入理事会单位领导；中国锻压协会秘书长张金、中国锻压协会副秘书长韩木林、中

国锻压协会行业研究室主管吴顺达女士共计 48 人在山西龙城国际饭店参加了会议。会议讨论大锻件行业相关国家政策、行业现状及问题、市场信息、质量要求等方面的内容。

中国锻压协会秘书长、中国锻压协会大锻件理事会理事长张金先生致开幕词并主持会议。首先，中国锻压协会大锻件理事会轮值主席单位太原重型机械集团有限公司董事、副总经理、总工程师王吉生先生为会议致辞，王总首先热烈欢迎各位领导、各位专家莅临太原！然后介绍了公司情况，同时，王总最后提出三点建议。最后祝愿太原重型机械集团有限公司与各界的合作越来越深入！

原机械工业部副部长陆燕荪做了重要发言。陆部长肯定了中国锻压协会大锻件理事会为推动行业发展做出的贡献，同时也提出了下一步工作的意见。目前国家正在制定中国制造 2025 与 04 专项《工业强基发展战略》，大锻件理事会成员单位应在中国锻压协会的组织下，通过强基工程、建立联盟、创新驱动等方式借助机遇实现行业的发展。希望尽快提出大锻件行业大型锻件基础工艺发展的补充内容，以获得更多的国家政策支持。

原机械工业部孙昌基副部长做重要讲话。孙部长赞扬了太重集团王总的建议！他认为大锻件的核心内容即超大型铸锻件的制造工艺已经实现。例如汽轮机百万千瓦汽轮转子和电机转子、封头整体顶盖与水室封头等国内企业已经能够生产。大锻件企业需要解决的问题是如何实现批量生产。企业要提高质量意识。大锻件行业尤其是核电部分，所涉及的锻件寿命要求达到 60 年，所以质量是关键、是核心；强化核文化意识。企业内部从上到下，要固化核锻件生产工艺，形成能够生产成套核设备的能力；确保交货周期。未来的竞争是时间效益的竞争，能否按时交货决定了企业在市场中竞争力的强弱。

工信部的领导做重要发言。工信部领导介绍了国家工信部对大锻件行业的政策支持，就行业如何健康发展给出了建议：

1. 大锻件制造企业要总结经验，继续推动大锻件国产进程。推广相关技术应用，指导下一步工作，紧密联系用户，共同研制大锻件产品。
2. 推动机器人自动化装备的应用。
3. 大锻件用户企业要给予制造企业更多帮助，互惠互利，共同成长。

4. 充分发挥行业协会的引导作用，建立公开、透明、公正的竞争机制，促进行业自律。

谢谈所长从 2009--2014 年大锻件课题立项情况、“十二五”形成的能力与产业基础、重大标志性成果和实施成效、“十三五”发展目标与重点任务四个方面完整而透彻的进行了解读，并对与会企业提出了殷切希望。

三大动力企业、船舶企业、电力企业针对大锻件行业发展方向、市场、技术等方面进行了深入的交流和研究，大锻件理事会成员单位得到了很多市场、产品质量方面的信息，收获颇丰！

大锻件理事会成员单位，针对行业共性问题及解决方案进行讨论，并一致同意石钢京诚装备技术有限公司、武汉重工铸锻有限责任公司、天津市天重江天重工有限公司加入大锻件理事会。

会议最后由张金理事长做会议总结，张金理事长指出大锻件理事会秘书处工作任务，并安排相关人员进行落实。同时对大锻件理事会第四届轮值主席单位表示感谢，对王吉生副总经理及其团队给予的周到安排和接待表示诚挚的谢意。

会后，与会领导还参观了太原重型机械集团有限公司。

中国锻压协会在高校开展钣金制作技术与产业情况宣讲

2015 年 5 月 24 日，为了充分满足企业招聘需求，以及高校学生对于钣金制作技术与产业情况的认识，中国锻压协会在内蒙古工业大学材料科学与工程学院宣讲钣金制作方面的有关知识，集中介绍了钣金制作的定义、装备、产品、产业现状和知名企业等，详细阐述了钣金制作相关知识，重点通过视频，就钣金制作企业工作环境、钣金制作数控化水平和钣金制作企业的需求机型了展示，让高校学生了解钣金制作并能加入钣金制作行业。

材料科学与工程学院副院长车广东表示，内蒙古工业大学材料科学与工程学院材料加工专业通过这次学习，为学生就业选择拓宽了方向，未来学院就业处将和中国锻压协会合作，积极走访钣金制作加工企业，实时了解企业需求，为企业培养合格的人才

中国典型钣金设备与工艺论坛——第七届中国钣金加工技术研讨会

2015年6月3-5日，由中国锻压协会、武汉东湖新技术开发区管委会、武汉中国光谷·精密制造行业协会联合主办，深圳市钣金加工行业协会、广州市钣金加工行业协会、成都市钣金行业协会协办，《锻造与冲压》杂志社有限公司、武汉光谷机电科技有限公司承办的“中国典型钣金设备与工艺论坛——第七届中国钣金加工技术研讨会”在江城武汉成功举办，本次会议的主题是“挖掘设备潜能，提高生产效率”，共有300余位来自全国各地的钣金行业精英参加会议。

2015年6月4日上午9点，会议正式拉开帷幕。开幕式由中国金属钣金制作协会干事长、《锻造与冲压》杂志社有限公司宋仲平总编主持，湖北省经济和信息化委员会徐朝晖处长、武汉东湖新技术开发区产业发展和科技创新局李世庭局长、中国锻压协会齐俊河副秘书长、武汉中国光谷·精密制造行业协会广爱清会长、武汉中国光谷·精密制造行业协会郭勇秘书长、深圳市钣金加工行业协会郭武龙秘书长、广州市钣金加工行业协会许昊秘书长、成都市钣金行业协会李冰代理秘书长出席会议，并共同点亮激光球，完成了本次会议的启动仪式。

随后，武汉中国光谷机器人产业创新联盟徐击水理事长、武汉光谷机电科技有限公司廖小文技术总监、中国锻压协会齐俊河副秘书长、美国美特精密模具有限公司东亚区孙炜总经理、万马电子医疗有限公司徐亚国副总经理、杭州祥生砂光机制造有限公司陈相伟总经理助理分别做了题为“互联网+在制造业的应用”、“通信钣金行业的现状及展望”、“未来钣金工厂展望”、“如何选择和管理数冲模具，确保高速加工”、“用项目进度管理方法管理设备，有效发挥现有设备利用率”及“利用自动去毛刺机提高钣金件表面处理效率”的精彩报告。

下午，江苏万科金属制品有限公司邓翔厂长、佛山高胜企业管理有限公司丁佰胜首席咨询师、中航飞机西安飞机分公司钣金总厂韩艳彬组长、江苏白雪电器股份有限公司毛瑞生工程师、深圳市固美特科技有限公司田金华总经理、漳州科华新能源技术有限责任公司沈祖庆总经理、上海融科检测技术有限公司

宫红江总经理、深圳市锐特尔精密模具有限公司李冰董事长分别做了题为“柔性钣金生产的流程管理”、“改善管理、提升效益”、“如何提高型材拉弯成形的加工效率”、“白雪电器钣金生产的挖潜与增效”、“利用数字化管理提升钣金工厂的综合效率”、“体检式效率提升改善”、“视觉检测在钣金零件尺寸检测中的应用”及“创新工具提升竞争力”的相关报告。

6月5日上午，与会代表参观了武汉光谷机电科技有限公司，该公司整洁的车间和规范的管理，给许多参会代表留下了深刻的印象，尤其该公司员工热情的接待和讲解，让参会代表如沐春风。随后在光谷机电公司会议室，由中国锻压协会齐俊河副秘书长主持召开了研讨座谈会，武汉光谷机电科技有限公司金亚雄董事长、广爱清总经理，北京维冠机电股份有限公司冯广维总经理、百超（上海）精密机床有限公司周雷总经理、郑州宇通客车股份有限公司刘炳伟部长、江苏大明金属制品有限公司贺国华副总经理先后发言，和与会代表一起分享了他们在挖掘设备潜能、人才培养管理等方面的经验，一时间妙语连珠，“干货”频出，很多代表大呼过瘾，为他们的无私分享喝彩。下午，与会代表还一起参观了号称光谷企业缩影的“光谷展厅”和最能代表“楚文化”的湖北省博物馆。

会议期间，在武汉中国光谷·精密制造行业协会郭勇秘书长的倡议下，中国锻压协会、武汉中国光谷·精密制造行业协会、深圳市钣金加工行业协会、广州市钣金加工行业协会、成都市钣金行业协会负责人达成一致意见，建议今后每年选择一地举办“全国钣金行业协会秘书长联席会议”，共同探讨如何更好地加强区域合作，服务好行业和企业。

中国锻压协会 2015 年理事长工作会议

2015年6月19日，为响应《中国制造2025》，推动国家相关产业政策的落实执行，同时也为了总结行业和协会工作，推动行业进步和行业工作发展，中国锻压协会正、副董事长受南昌齿轮锻造厂总经理陈华军同志邀请，在南昌召开了“中国锻压协会2015年理事长工作会议”，应到会人数18人，实际到会13人，5

人因事请假。与会领导就新常态下锻压产业发展与宏观战略对策进行深入讨论，就行业发展达成以下共识：

大型锻件

1. 集中推动发展超超临界转子用 9-12Cr 超纯净钢冶炼工艺；大型特种 Ni 基、稀土特钢钢锭的冶炼控制与浇铸技术，实现数字化在线控制炼钢技术。

2. 推动建立大锻件锻造过程关键质量指标控制体系，开发在线检测自动化系统和装置，实现大锻件锻造过程中的数字化在线检测。

3. 重视开发船用中、低速柴油机曲轴毛坯低成本锻造工艺，集中解决锻造工艺和成本控制方案。

4. 积极提倡建立特种材料技术标准体系，加快制定特定零件的国内技术质量标准，编制在国际上适用的中英文对照行业标准，实现标准国际化。

5. 注重继续加强大锻件理事会工作，为大锻件发展做出更大贡献。

模锻、冲压和钣金制作

1. 推动发展冷/温/热精锻模具新材料冶炼、制造、热处理工艺；高效、高速精密/超精密加工、表面处理及改性工艺、再制造技术研究，建立完整的锻造模具设计、制造技术体系。

2. 扶持和推动金属零件轻量化的结构设计，成形工艺开发，板材、管材应用设计开发。

3. 加大力气推动节能减排技术的应用；汽车等机械制造行业使用非调质钢；高效加热技术和余热利用技术在锻造企业的应用。

4. 促进掌握和推广应用冷/温/热精锻模 CAD/CAM/CAE 技术。

5. 积极开拓完善黑色金属温/热精锻工艺，研究和推广热-冷联合成形和温-冷联合成形工艺，扩大多工位温/热精锻和闭式无飞边温/热精锻工艺应用的范围。

6. 加快推动冷锻、温锻设备和自动化生产线的国产化步伐。

7. 加大推动板材切、冲、折复合数字化和职能化制造中心的研制和应用；推动板材成形行业专家系统开发，建立智能化的生产车间或生产工厂。

8. 推动高强度成形设备和工艺的开发及应用；开展高强钢成形质量控制技术研究，开发高强度钢冷成形模具用材，控制拉毛和回弹等质量缺陷，解决目前世界级难题。

9. 面向航空航天、汽车、高铁等领域高性能制造，支持新技术和工艺的开发及应用，以及智能化生产线的研究，建设基于材料适用性、零件设计、工艺模具、自动化设备、检测、标准规范等一体化的研究开发体系，如：液压涨形技术及工艺的开发和应用；粉末成形与烧结技术研究；多工位冷、温锻/冲压专用钢材的研发；激光加工技术及装备开发和应用等。

10. 推动复合材料成形压力机和工艺及模具的开发及应用。

11. 积极开发并推广应用无污染的新型润滑剂和自动化润滑技术及装置。

12. 注重开发并应用具有智能化排产、设备实时监控、物料跟踪管理、模具信息化设计等功能的生产管理系统，实现智能化生产制造。

会议对协会秘书处工作给予了肯定，就协会工作提出了如下建议和意见：

1. 继续发挥好专家库专家的作用，为行业和企业提供有价值的咨询和服务，同时要特别注意收集他们对行业发展的看法和预测。

2. 加强研究会员需要，为会员提供切实可行的服务。

会议期间，各位参会人员就行业情况、各自企业情况做了介绍，汇总如下：

1. 三农政策的影响，拖拉机，也就是农业机械有所增加，为农机服务的冲压企业情况较好。

2. 工程机械市场很差，严重影响着我们的行业，特别是原来为这个行业配套的企业纷纷转到其他行业，增加了其他行业的恶性竞争。

3. 汽车特别是轿车行业有所增加，但从当前看，7—8月份会下滑，许多企业7—8月份计划严重缩水，也不容乐观。

4. 大锻件行业普遍不好，因为大锻件行业主要服务的是电力、冶金、化工、造船、重型机械和军工等行业。目前除了包括军工在内的造船行业有一些回升外，其它行业都不景气。发电锻件是大锻件行业的重要支撑，目前看火电必将下滑、核电刚刚起步，因此大锻件行业前途堪忧。

5. 当前普通锻压设备进入寒冬期，火爆了十年后，现在进入一个严重的停滞期，设备企业兼并重组，或拍卖，或被外国企业收购已经成为一种趋势。如果乐观地看，这也将是行业大调整的机会，推动设备制造企业转型升级。

6 当前，我国发展的热模锻压力机已经与国际上的水平拉开，这是由于前些年大家生产低档次如螺旋压力机成为主流，没有人过多重视开发和完善其它设备。

7. 封头行业也面临严重的低价格竞争，化工设备需要的封头在锐减，目前许多封头企业都是在低价或赔钱做事，这是一个严重的问题。

8. 冲压、钣金制作设备存在的问题是高端做不了，低端不能做，行业企业处于一种非常尴尬的境地，目前一些企业是在依靠专机或特种机械来谋求生存。

9. 尽管钣金制作企业大部分不好，但也有一些向好的行业，一些企业还处于较好的水平，特别是轨道交通、电力、信息产业和医疗器械行业有所向好。

10. 目前存在的普遍现象是企业管理不好，这是一个影响企业，也影响行业发展的大问题，有的企业管理者不知道如何管理，有的知道而不能坚持，还有的是员工不能接受，因为缺少相适应的工业文化。

11. 国内汽车主机厂，特别是原来有锻造能力、冲压能力的企业在市场不好的时候开始回收外协件，来保证自己工厂的生存，这种趋势难于定义为好或不好，但联盟性供应体系的建立与不断完善是汽车行业采购方式的一个重要特征。

12. 如果把中国锻压行业放在全世界的市场角度看，过去十几年我们的产业发展相当快。生产能力建设过快，留下了许多管理空白，也就是管理没有跟上能力建设的步伐。在生产制造业中，现在国外非常重视价值与标杆建设，也就是非常重视投资产出比与人均劳动生产率或劳动生产率改善。这是一个非常重要和现实的管理理念。

13. 企业用人和资源利用要用减法、企业生产率要用加法、企业能力建设要用均衡和适用理念，这是现代企业管理的核心思想。

14. 从目前看，锻造、冲压和钣金制作行业企业一定会有一批企业上升，也一定会有一批企业退出市场，不知道哪一个企业会这样。看看如下几个条件：

- 没有特别重视技术进步和产品的研发，思想上和口头上重视了行动上没有去做；

- 过分地实用主义占了主导地位；
- 不懂得市场游戏规则，不尊重可信赖的竞争对手；
- 产品没有特色、也没有形成拳头产品，什么都能做，什么也做不好，产品定位乱；

- 仅仅以价格为企业竞争生存的必要条件；
- 没有形成优秀的企业文化和管理模式；
- 用户稳定性差，没有与用户建立紧密的研发合作关系；
- 不重视自己人才的培养，以外援人才为主的企业。

会议对南昌齿轮锻造厂、总经理陈华军及其团队给予的会务组织和接待工作表示衷心的感谢。经会议研究和讨论，下次理事长工作会议将由江苏太平洋精锻科技股份有限公司主办。

2015 中国封头成形技术研讨会暨 2015 年封头成形委员会会议

2015 年 6 月 23-25 日，2015 中国封头成形技术研讨会暨 2015 年封头成形委员会会议在山东泰安召开，参加会议的有 60 余家企业的 80 余人。会议主要分为委员会会议、技术报告、论坛、企业参观四部分。

2015 年 6 月 23 日晚召开封头成形委员会会议，齐俊河副秘书长介绍了协会工作的基本情况，另外关于制定封头行业企业评价标准评定办法、评分委员会人员组成等问题进行了讨论。

2015 年 6 月 24 日上午，技术报告主要包括中国锻压协会副秘书长齐俊河先生致了开幕词并就我国装备制造业增速整体放缓，封头行业竞争异常激烈，市场供应严重失衡，大部分企业生存困难等做了介绍。提出只有做精特产品的企业情况较好，希望引起行业企业的高度重视。而后，河南神州重型封头有限公司副总经理王守东做题为“市场给封头行业带来的机遇和挑战”的报告。报告介绍了宏观的经济环境，封头行业所面临的压力，国家十三五规划对制造业提出的要求，对封头企业发展提出的建议。泰安广大化工机械有限公司总经理张军先生也做了题为“泰安封头行业发展情况介绍”的报告。报告详细介绍了泰安广大化工机械有限公司的基本情况，未来发展及泰安封头企业的基本情况。中国锻压协会

专家李天林先生做题为“奥氏体不锈钢封头的组织及失效分析”的报告。报告介绍了奥氏体不锈钢的特点，组织转变过程及封头成形特点。最后扬州中旋机械科技有限公司总经理胡景春做题为“数控封头无胎冷旋压技术应用及发展”的报告。报告介绍了封头制造的现状与工艺特点，一步封头无胎冷旋压技术的发展及技术特点。

2015年6月24日下午进行了讨论，在讨论过程中，各个企业分别介绍了企业的情况，提出了对行业的看法，汇总如下：

1、今年以来，封头企业整体形势非常差，好多大的封头企业已经停产或被卖掉。

2、现在大部分封头企业没有生产任务，即使有，也基本没有利润。

3、封头的客户企业资金较为紧张，导致封头企业回款困难。

4、封头企业间价格竞争激烈，个别小企业严重扰乱市场秩序。

5、封头A3评审取消后，新的政策没有出台，整个行业进入无序竞争，希望相关标准尽快出台。

6、封头研讨会应该突出技术交流，以后建议将企业共同面临的技术问题在会上讨论。

2015年6月25日上午参观了山东华锐重型装备有限公司，泰安宏达金属结构制造有限公司和泰安市山口锻压有限公司。在两天的会议里，各位代表提出了对整个行业的看法及各自企业未来的发展方向。

授予湖南嘉禾县“绿色锻造发展基地 ——中国锻造之乡”称号

2015年6月25日，依据中国锻压协会《绿色锻造产业示范基地评定办法》有关规定，由中国锻压协会专家组现场评审，综合专家提交的《绿色锻造产业示范基地评定意见》，决定授予湖南嘉禾县“绿色锻造发展基地——中国锻造之乡”称号并进行了公示。

“典型锻造零部件先进制造技术论坛—阀体与三通”专题会议

2015年6月24-26日，由中国锻压协会主办、《锻造与冲压》杂志社承办的“典型锻造零部件先进制造技术论坛—阀体与三通”专题会议在河北省唐山市圆满召开。

本次会议是国内首次就“阀体与三通”专题进行研讨。会上云集了众多阀体与三通锻造方面专家学者和企业代表，共有40余家企业近70名代表出席了会议，会议分为技术讲座和专题讨论两个环节。

在技术讲座环节，燕山大学任运来教授、二十二冶集团精密锻造有限公司王琳副总经理、山东荣泰感应科技有限公司卜祥柱总监、南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司游和清副总经理、中国联合工程公司赵红兵院长助理、大连大锻锻造有限公司纪长全副总经理、江苏隆盛钻采机械制造有限公司卢建武常务副总、山东金辰机械股份有限公司从培信副总经理等专家学者和企业代表分别从不同角度介绍了阀体与三通锻造生产中的先进工艺技术。主要讲座题目如下：

带主法兰三通阀体多向模锻工艺研究-燕山大学任运来 教授。

多向模锻锻造工艺及锻造设备介绍-二十二冶集团精密锻造有限公司王琳副总经理。

中频感应加热设备在精锻工艺中的精益化应用-山东荣泰感应科技有限公司卜祥柱大区总监。

410 不锈钢阀体的模锻工艺及优化-南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司游和清副总经理。

国内外多向模锻工艺及设备的发展现状-中国联合工程公司喻兴娟总工。

阀门类锻件工艺实践研究-大连大锻锻造有限公司纪长全副总经理。

三通阀体锻造成形技术-江苏隆盛钻采机械制造有限公司卢建武常务副总。

闭塞与多向锻造在三通与阀体类零件锻造中的应用-山东金辰机械股份有限公司从培信副总经理。

在专题讨论环节，燕山大学任运来教授、大连大锻锻造有限公司纪长全副总经理、南京迪威尔高端制造股份有限公司郭玉玺高工、二十二冶集团精密锻造有限公司王琳副总经理、中国第二重型机械集团德阳万航模锻有限责任公司陈金

科副总师登台为与会代表解答阀体与三通锻造过程中遇到的技术难题，会议现场发言踊跃、气氛热烈。

2015年6月26日上午，代表们一起参观了二十二冶集团精密锻造有限公司的生产现场，该公司采用先进的多向模锻技术生产阀体与三通锻件，在业内极具代表性，参观时代表们流连忘返，结束后仍感到意犹未尽。

分享经验，传播智慧，点燃思维火花，绽放企业风采，中国锻压协会将继续把成熟的经验、先进的技术和高品质的产品以会议形式呈现给业内同仁，期待您的参与！

2015年上半年锻压行业经济运行分析

2015年7月7日，在中国锻压协会召开锻压行业经济运行分析专家讨论会，会上行业专家们对2015年上半年的经济运行情况进行了总结交流。结合协会对副理事长以上人员的问卷调查结果、协会工作人员进行的特别调研报告，以及协会从其它相关行业协会获得的信息，完成了本分析报告。特别需要强调的是本报告涉及的锻压行业指锻造、冲压和钣金制作行业。

一、锻压行业总体经济运行情况

1. 整体制造业出现不景气的大趋势，行业企业有好有坏，锻压行业面临必须要进行调整和升级转型的巨大压力。

2. 无论锻造企业销售额是增加或是不增加，利润普遍下滑。风电、乘用车和船舶制造等行业较好，与之配套的锻造企业向好。

3. 进入5月份以来，许多用户已经到手的订单无任何理由的被取消，给一些企业带来了巨大的资金压力。

4. 整体来看，冲压、钣金制作行业相对于锻造较好一些，主要得益于以下几个行业的景气，如：乘用车、电梯和弱电设备、信息网络设备、手机和家用设备、轨道交通、农用电动车、充电桩、自动售货机和提存款机等设备行业。依据调查结果，销售额方面：43%的企业增加，44%的企业销售持平，其余企业销售下滑统计数据显示出有近90%的企业能够维持或向好。但依据调查，一半企业的销售价格下滑，如果下半年形势没有好转，估计有近60%的企业会出现亏损，这是一

个相当可怕的结果。

5.大锻件行业需求量和价格持续低迷，没有解决之途经，同时又遇到海外企业激烈的竞争，行业堪忧。

6.企业普遍感觉未来发展前景迷茫。

二、运行过程中存在的突出问题

1.过去一直存在的影响行业和企业发展的因素还没有得到解决，如人才、管理问题、市场恶性竞争等问题。旧的问题没有解决,又出现了新的突出问题，如一些主机厂在试图生产高档能赚钱的零部件，这种垂直转型，大大增加了零部件厂的压力。

2. 现在为一些不景气产业配套的锻压企业纷纷转向一些较好行业，狭小的发展空间越来越拥挤，造成了全行业的激烈（或恶劣）竞争。

3.现行的人民币汇率对许多锻压企业造成了困扰，材料供应体系需要修改，因为国外材料比国内便宜；对外出口销售价格已经无利可图，目前一些坚持的锻压企业仅仅是为了能满足减少应收款，加快资金的流动性。

4. 许多企业迷失方向，对市场前景逐步失去信心，很多人认为，目前经济形势，看不出政府宏观调控方法的有效性，一些人认为,宏观调控的方法越来越少了。

5.行业企业生存的环境成本在增加，产能过剩和恶性竞争的状况没有改善，产业结构无序状态没有明显的改进，投入风险加大，企业投资继续放缓。

三、行业发展中的亮点

1. 产品独特和产品集中的锻压企业，以及专用设备生产厂家,相对于其它企业处于比较好的地位。特别需要强调的是，在市场好的时候，注重了新产品、新技术开发和应用的企业，当前都处于优势状态。

2.电梯、轨道交通、厨电行业、自动化设备行业、农业机械、造船行业、医疗设备行业、信息网络设备、强弱电控设备和国防设备等行业相对看好，是目前行业的强心剂，但汽车未来的发展充满了不确定性。

3.一些零部件企业逐步认识到发展下游产品的重要性，以成品零件或部件交货的企业越来越多。

5.大家已经开始接受“物美价廉”是个错误思想，应该坚持“物有所值”理念。行业已经认识到：凡以价格为导向进行市场竞争的企业，最后总是先倒下的。

6.上半年,一些企业为了适应市场发展的需要,实现节约成本和提高劳动生产率,自动化、信息化和智能化改造受到特别的重视。

总的来看,一季度存在的行业问题仍然存在,二季度又出现了新的问题。概括为:市场强弱变化让人迷茫;产能过剩与恶性竞争让企业受损;技术短缺和理念落后使企业缺少后劲。

日本东京金属成形展览会 (MF-Tokyo)

2015年7月13日,中国锻压协会组织国内冲压、钣金制作企业代表赴日本参观了2015日本东京金属成形展(MF-Tokyo),并参观了日本当地企业。

东京金属成形展由日本锻压机械工业会和日刊工业新闻社主办,本届展出面积为10000平方米左右,参展商有250余家,展出内容涉及钣金制作、普通冲压、高速精密冲、锻造、管材加工、弹簧加工、机器人和在线检测设备与技术等。代表团一行首先参观了天田公司的展位,天田(AMADA)公司大山小丽小姐热情地接待了代表团,并介绍了天田(AMADA)公司的情况。代表团还参观了天田(AMADA)公司以及关东精工两家日本企业。

天田(AMADA)公司副社长柴田耕太郎先生,中国公司总经理泉井宏之先生、总经理助理石德勇先生和大山小丽小姐热情接待了代表团。

代表团一行参观了公司的展厅、实证加工中心、富士宫工厂。展厅中有折弯机,激光切割机和激光焊接机。天田(AMADA)公司通过实例的加工向代表们展示了机器用于产品的生产过程,充分的体现出了设备的生产能力与特点。实证加工中心展出的设备有锯床、伺服冲床和转塔冲床,以及天田(AMADA)公司举办的“钣金加工竞赛”获奖作品。

天田(AMADA)富士宫工厂位于富士山脚下,占地面积23万平方米,分为3个工厂。我们参观了冲床生产车间、激光切割机组装车间和备品备件仓库。冲床生产车间按工艺分为机架焊接、热处理、喷涂和机加工工序等。激光切割机装配车间全部通过软件进行管理,每个工位成为独立的单元,最大限度地提高了生产效率,并通过软件对车间的生产进行管理。备件仓库分为两部分,一部分由人机

结合管理，另一部分全部由人工操作，仓库通过小箱将零件分类，并通过条形码的方式记录零件信息。

关东精工主要生产精密钣金零件，生产形式以单件小批量为主，总人数在90人左右。公司有冲裁、折弯、焊接、喷涂和组装等零件生产工序。

此次参观日本展览会与日本当地的企业，并与参观企业进行了交流，各位代表都从中获益良多。

中国典型锻造设备与工艺会议—下料、表面处理及锻件检测

2015年7月21-23日，中国典型锻造设备与工艺会议-下料、表面处理及锻件检测会议在天津成功召开，共有50余家企业的90余位代表参加会议。会议共安排9场精彩讲座以及自由问题讨论。会议对锻造下料、表面处理及检测工艺进行了深入交流。会后一同参观了天津天海精密锻造有限公司。会议期间与会代表共同分享了如下的报告：

天津市铸锻行业协会	天津锻造工艺发展与趋势
天津天海精密锻造有限公司	提高锻件精度、提高锻造过程能力 精密高速棒料剪断机的优点与传统剪断机的区别
日本栗本集团 KS-TECH 公司	区别
天津市合宜锻造有限责任公司	合宜先进锻造生产工艺
中航工业北京航空材料研究院	锻压成形产品的检测与质量控制
武汉理工大学	轴承环轧制过程在线测量与控制技术
南宫市精强连杆有限公司	南宫连杆锻造过程与控制
青岛新东方机械有限公司	高效 环保 安全 精锻件表面处理解决方案

《锻造与冲压》杂志（冲压版）读者交流会暨京津冀优秀冲压企业座谈会

2015年7月28日，由中国锻压协会主办，《锻造与冲压》杂志社有限公司承办的“《锻造与冲压》杂志（冲压版）读者交流会暨京津冀优秀冲压企业座谈会”在天津市召开。

本次会议主题为“加强联系与交流，促进合作与发展”，吸引了来自京津冀地区及其他地区的众多冲压企业参会交流。京津冀一体化是国务院总理李克强在2014年3月作政府工作报告时提到的，要加强环渤海及京津冀地区经济协作，2015年已上升为国家战略，审议通过了《京津冀协同发展规划纲要》。在这样的大背景下，京津冀地区的冲压企业该如何应对，希望通过此座谈能为今后的发展指明方向，通过精心搭建的这个平台能使更多的企业参与并受益。

会议由中国锻压协会副秘书长齐俊河先生致欢迎辞，介绍了冲压企业如何响应和配合京津冀一体化国家战略及国际冲压行业发展。会上天津一汽夏利汽车股份有限公司和宇傲集团天津瀚侨车体制造有限公司的参会代表就会议主题作了精彩报告。

与会的知名主机厂天津一汽丰田、天津一汽夏利、长城汽车企业代表和优秀冲压企业宇傲集团瀚侨车体、天津津兆机电、天津畅乐电子、天津双威精密模具、天津瑞林迪金属制品、宜达锁具、沧州美凯精冲、河北利达金属、沧州新悦精密机械、沧州瑞青五金、襄阳民生利、重庆江东机械、中山科捷龙、上海欣冈、宁波拓诚、宝信（中国）、苏州威特罗伯特机械、广州思茂和南皮县五金机电商会等代表就京津冀协同发展大环境下，冲压企业如何更好地发展进行了热烈的讨论，起到了很好的交流效果，众多与会人员表示可以多举办一些类似的交流活动，促进地区行业的更好发展。座谈结束后，与会代表一起参观学习宇傲集团天津瀚侨车体制造有限公司。

2015 典型锻造零部件先进制造技术论坛—法兰与环件

2015年7月30日，2015“典型锻造零部件先进制造技术论坛——法兰与环件”会议在无锡圆满结束！本届会议吸引了四十多家企业近百名代表参会，会议得到了参会代表的一致肯定。

无锡锻压协会会长、中航卓越锻造（无锡）有限公司总经理任益新先生在会议开幕式致欢迎辞，并向会议代表介绍了近几年无锡当地锻造企业的发展状况。

中国农机协会风能分会常务副理事长兼秘书长祁和生先生详细阐述了“世界风能产业概况及产品与市场发展趋势”。武汉理工大学钱东升副教授介绍了“高性能环件先进轧制成形技术”。贵州航宇科技发展有限公司张华副总带来“航空发动机用大型钛合金环件轧制技术及质量控制”。中航卓越锻造（无锡）有限公司沈志远副总介绍了“特大型异形环锻件齿圈的研制”。山东伊莱特重工有限公司任秀凤技术部长分享了“大型海上风电塔架制造技术”。天津市特钢精锻有限公司王志平总经理带来“超大型 A12219 航天铝合金环件轧制技术”。瓦房店轴承精密锻压有限责任公司 高健 副总经理 介绍了“西门子风电变桨轴承锻件制造技术与质量控制”。山西金瑞高压环件有限公司张志伟副总介绍了“环形锻件和法兰的技术标准与质量控制”。西马克梅尔工程（中国）有限公司北京分公司李宝卿销售总经理带来了“西马克梅尔碾环机先进制造技术”。

韩木林副秘书长为参会代表介绍了“如何利用国家智能制造优惠政策促进企业信息化、自动化升级改造”，自由讨论环节由韩木林副秘书长主持，钱东升、王志平、高健、李宝卿担任讨论嘉宾，代表针对企业生产研发中遇到的各类问题进行了火热的讨论，山东伊莱特、江阴振宏、中航卓越、一机富成锻造和齐鲁工程装备等企业代表都积极参与了讨论。

中航卓越锻造（无锡）有限责任公司为本次会议提供了宝贵的参观机会

2015 年莫斯科国际汽车零部件、售后服务及设备展览会暨 2015 年俄罗斯国际汽车暨配件展览会

2015 年 8 月 22 日，中国锻压协会组团赴俄罗斯参观 2015 莫斯科国际汽车零部件、售后服务及设备展会（MIMS Automechanika Moscow 2015）以及 2015 年俄罗斯国际汽车及配件展览会(INTERAUTO 2015)，考察俄罗斯伏龙涅什重型机械压力股份公司及白俄罗斯明斯克锻造厂。

本次团组一行 11 人，由中国锻压协会韩木林副秘书长带领，第一站抵达了莫斯科参观莫斯科国际汽车零部件、售后服务及设备展览会及国际汽车及配件展(InterAuto)。

莫斯科国际汽车零部件、售后服务及设备展览会是俄罗斯乃至东欧地区历史最悠久且规模最大的汽车行业展览会，共有 645 家参展企业，展出面积 4 万平方米，其中参展的中国企业有 90 多家，同期举办的俄罗斯国际汽车及配件展(InterAuto),主办方为 IEC 展览中心及俄罗斯汽车制造商协会，展出面积 3 万多平方米，共有 350 多家公司参展。

展会参观结束后，团组又抵达伏龙涅什参观了俄罗斯伏龙涅什重型机械压力股份公司。该公司是世界著名的重型机械压力机专业制造商，在热模锻压力机生产领域具有领先地位。用户遍及世界 57 个国家和地区，为中国用户提供了 160 台大型压力机。已经制造了 8 条全自动 12500 吨热模锻生产线，为适应锻件大型化的加工需求，开发设计了 16000 吨热模锻压力机生产线。

团组的最后一段行程，来到了白俄罗斯首都明斯克，并参观了明斯克汽车锻造厂，明斯克汽车锻造厂是前苏联最大的汽车锻造厂之一。产品覆盖连杆、前轴、齿轮、拨叉、车轴、法兰、挂钩以及其他锻件。目前年生产能力达 30000 吨。最大设备：两条 6300T 伏龙涅什的热模锻压机生产线（其中一条为自动化生产线）。

本次参观的企业与展会都各具特色，代表们从管理到技术等多个层面都收获颇丰。9 月 1 日，本次活动在不断的学习与交流中落下帷幕，中国代表团满载而归。

第十届中国国际金属成形会议-暨 2015 全国冲压企业厂长会议

/2015 全国金属钣金制作企业厂长会议

2015 年 9 月 13-16 日，中国锻压协会在上海召开了第十届中国国际金属成形会议暨 2015 全国冲压企业厂长会议、2015 全国金属钣金制作企业厂长会议。参加会议的有 60 余家企业 80 余人。大会公布了 2015 年第四批企业信用等级评价结果并进行授牌仪式。中国锻压协会在每年的会议上，对工作在一线的优秀工程师和优秀班组长进行评选表彰。会议主要分为委员会会议、报告、企业参观三部分。

2015 年 9 月 13 日下午分别召开了钣金制作委员会（中国金属钣金制作协会）会议和冲压委员会（中国冲压协会）会议，委员会会议分别介绍了如下内容：

- 1、委员会 2014-2015 年的工作情况及未来的工作安排。
- 2、表决通过了新增的执行委员单位。
- 3、解读了冲压、钣金制作行业近两年的国家政策。
- 4、征求了代表对“十三五”发展纲要的意见。
- 5、委员会将来工作的重点讨论。

2015 年 9 月 14 日金属成形会议举行了交流和讲座。中国锻压协会齐俊河副秘书长介绍了金属成形行业的现状及未来发展趋势。中国锻压协会张金秘书长分享了自己对于现代制造业的看法。中国锻压协会韩木林副秘书长详细介绍了如何利用国家政策对企业进行改造升级。中国锻压协会行业研究室吴顺达主管详细解读了国家在冲压、钣金制作行业方面的相关政策。上海交通大学秦威教授通过理论分析及具体事例介绍了大数据的意义及如何利用大数据创造价值。美国麦格菲制造亚洲子公司王立坡先生介绍了美国钣金制作行业的发展现状，并通过设备的外观、采购事例等进行了实例对比。西门子（中国）有限公司周晓东先生介绍了西门子公司智能化工厂的整体解决方案及相关软件的特点。沈阳新松机器人自动化股份有限公司王金涛先生介绍了新松公司的产品应用行业，并通过视频的形式展现了未来的智能化工厂，给参会代表以直观的感受。广东中渊科技有限公司杜玉河先生介绍了未来智能化工厂的基本构成及工厂的改造方法。

2015年9月15日上午冲压会场的技术讲座中，神龙汽车有限公司刘朋先生介绍了神龙汽车公司在冲压件生产模拟方面的工作，并与众位代表分享了模拟软件的使用经验。天津汽车模具有限公司李超先生介绍了计算机在模具设计方面的应用。江苏中兴西田数控科技有限公司张清林总经理分析了中国伺服压力机行业的现状，并与国外进行对比，指出了优势与不足。创迈精密金属成型（苏州）有限公司马锐总经理介绍了国内拉深冲压行业的基本情况，并指出了未来的发展方向。上海宝钢型钢有限公司晏培杰研发总监介绍了高强钢材料的辊压成形技术。

9月15日上午钣金会场的技术讲座由中国锻压协会金属钣金制作委员会（中国金属钣金制作协会）干事长宋仲平先生介绍了我国钣金加工行业的企业分布情况及特点。广州市钣金加工行业协会许昊秘书长详细介绍了珠三角地区的钣金加工行业现状。武汉精密制造行业协会廖小文先生介绍了武汉地区的钣金行业发展情况。北京维冠电子设备有限责任公司王军副总经理介绍维冠公司的企业管理情况及成本控制方法。郑州宇通客车股份有限公司蒋林森先生介绍了宇通公司的客车开发流程，客车用型钢的发展趋势等。美国麦格菲制造亚洲子公司王立坡先生介绍了麦格菲公司设备的特点及优势。杭州鸿雁电力电气有限公司陶西乾先生介绍了公司在ERP方面的应用。

9月15日下午和9月16日组织代表分别参观了上海中科电气（集团）有限公司、上海大众汽车有限公司、上海汇众汽车车桥系统有限公司、创美工艺（常熟）有限公司和2015中国国际金属成形展览会。

第十六届中国国际锻造会议暨 2015 全国锻造企业厂长会议

2015年9月13-16日，中国锻压协会举办的第十六届中国国际锻造会议暨2015全国锻造企业厂长会议在上海宝隆美爵酒店胜利召开，共有来自国内外300多家企业的近500名代表出席会议。中国国际锻造会议经过近十多年的发展，已经成为国内外锻造行业最重要的年会之一，成为企业间交流经验，寻求合作的重要平台。

近年来，中国锻造企业在产品和技术的研究与开发方面取得了巨大的成绩，

工艺技术与成形装备都得到长足发展，制造能力显著提升，国内国际交流日益频繁，生产规模已居世界领先地位。但是从基础理论研究、新技术与新产品研发、高端装备制造、精益生产管理、信息化系统建设、人才培养等方面综合评价，与工业发达国家相比还存在较大的差距。今后如何使我国锻压行业持续打造软实力，真正提升核心竞争力，是整个行业乃至每个企业发展的目标和亟待解决的首要问题。本次会议以“智能与绿色、转型与升级”为主题，围绕“持续打造软实力，真正提升核心竞争力”的发展方向，通过剖析国内外锻造行业的发展现状，探讨当前形势下锻造企业转型升级的策略和举措。

本届会议共包含九大亮点：“工业 4.0 战略”解读、中国锻压行业经济运行指标数据发布、最新锻造行业优惠政策发布、“中国锻造之乡 绿色锻造产业示范基地”介绍及授牌、信用等级评价颁奖仪式、优秀工程师、班组长颁奖仪式、中国锻压协会五大首席专家齐聚探讨行业形势，丰富多彩的技术报告，以及参观 2015 中国国际金属成形展览会。

14 日上午，出席开幕式的嘉宾和领导有：中国锻压协会副理事长、一汽锻造(吉林)有限公司的总经理胡金豹；中国锻压协会副理事长、重庆大江杰信锻造有限公司总经理胡永毅；中国锻压协会副理事长、内蒙古第一机械集团公司总经理助理刘万荣；中国锻压协会副理事长单位、江苏太平洋精锻科技股份有限公司总经理夏汉关；中国锻压协会副理事长、南昌齿轮锻造厂董事长陈华军；中国锻压协会副理事长单位、中国第一重型机械股份公司副总裁王宝忠；中国锻压协会副理事长、青岛青锻锻压机械有限公司副总经理吴带生；中国农机协会风能设备分会常务副理事长兼秘书长祁和生；嘉禾县县委副书记、县长郭薪；中国锻压协会秘书长张金；中国锻压协会副秘书长韩木林。

首先，中国锻压协会副理事长、一汽锻造(吉林)有限公司的总经理胡金豹向各位领导和嘉宾致欢迎辞。随后，中国锻压协会秘书长张金介绍了“工业 4.0 战略”对中国锻造企业的影响和启发。

行业经济运行指标代表行业平均水平，反映行业企业运行情况。中国锻压协会每年都会对锻造行业数据进行统计和发布。此外，为了更好的助力制造业的发展，国家每年都会出台各种优惠政策。如何利用国家政策促进企业快速、健康的发展，是中国锻压协会为之努力的目标。中国锻压协会副秘书长韩木林发布了中

国锻压行业经济运行指标数据和最新锻造行业优惠政策。

为推动锻造、冲压、钣金制作行业的集约化发展，促进产业的进步与繁荣，中国锻压协会于 2006 年经第五届第三次常务理事会表决通过开展“绿色锻造产业示范基地”评定工作。该项评定入选“全国行政等系统中央单位评比达标表彰活动保留项目名单”。2014 年又对原有评定办法进行修订，并召开第七届第三次常务理事会表决通过新的评定办法。本项评定旨在促进地区产业的整体提升及绿色产业经济的发展。本届大会上对获得“中国锻造之乡 绿色锻造产业示范基地”的湖南省嘉禾县进行授牌仪式。

中国锻压协会于 2011 年取得了在锻压行业内开展信用评价工作的许可。信用评价是一项以服务会员企业、促进行业自律、提高行业信用水平和企业信用风险防范能力为目的的行业工作。本届大会上公布了 2015 年第四批企业信用等级评价结果并进行了授牌仪式。

很多优秀的人才兢兢业业的奋斗在锻造行业第一线，用自己的热情和智慧为行业的发展添砖加瓦，将自己的青春奉献给我们热爱的锻造事业。为了鼓励更多的人才投入锻压行业，中国锻压协会将于每年的厂长会议上，对这些工作在一线的劳动者进行表彰。

本次大会共安排了 35 场精彩的报告，内容涉及锻造设备、自动化生产线、下料、加热、热处理、采购需求、企业管理等各个方面。青岛宏达锻压机械有限公司工程师法泽程介绍了《大型压力机在锻造行业的应用与优势》，山东荣泰感应科技有限公司总经理张永红介绍了《稳定、高效、高端的感应加热系统在锻造中的应用》，GFS 集团 Thomas kern 介绍了《GFS 集团--服务于中国市场成形领域的德国团队》，德国西马克集团锻造事业部中国业务总经理李宝卿介绍了《锻造新技术及现代驱动理念》。

14 日下午至 15 日上午，本届大会分为模锻和自由锻两个分会场。在五位首席专家的带领下，有针对性的介绍了模锻和自由锻领域的最新发展和管理模式。

自由锻分会场的报告有：《国外大锻件行业动态及最新技术进展》中国锻压协会首席专家/太原科技大学材料科学与工程学院院长 刘建生；《我国大型锻件行业的转型与思考》中国锻压协会首席专家/北京科技大学教授 韩静涛；《国内外大锻件现状及发展趋势》中国第一重型机械集团公司副总裁 王宝忠；《世界风

能产业概况及产品与市场发展趋势》中国农机协会风能设备分会 常务副理事长兼秘书长 祁和生；《船用大锻件市场分析与质量要求》沪东重机有限公司 吴慕华 技术中心主任；《在质量和成本之间工业炉建设的“富京观点”》北京富京技术公司 李城 总经理；《提高中国大锻件制造竞争力的思考》上海重型机器厂有限公司大锻所 任运来 教授；《液压机上自由锻标准应用体会》内蒙古北方重工有限公司白箴 院长助理；《高筒节环件轧制技术的研究与开发》天津特钢精锻有限公司 王志平 总经理；《航空用环形件的精化辗压技术》贵州安大航空锻造有限责任公司 魏志坚 副总经理；《锻造行业“智能制造”解决方案》韩木林 中国锻压协会 副秘书长。

模锻分会场的报告有：《模锻企业发展方向和措施》中国锻压协会首席专家/原东风汽车公司锻造厂厂长 赵一平；《锻造企业的现代化管理模式》江苏龙城精锻有限公司 王玲 副总经理；《锻压生产计划方案与分析》金丰机器工业股份有限公司 专案 江庆元 经理；《自动热温锻造设备的趋势》住友重机械工业株式会社 Kenji HIRAISHI 平石研二压机销售集团总经理；张之一；《高速加工在冷温锻模具方面的应用》中国锻压协会首席专家/江苏森威精锻有限公司总工程师 徐祥龙；《汽车前轴制造工艺发展方向》湖北三环车桥有限公司 张金刚 总工程师；《数控模锻锤及其自动化生产线的发展》安阳锻压(集团)机械工业有限公司 王卫东 技术处长；《先进成形工艺是中国锻压装备产业转型升级的方向》中国锻压协会首席专家/天锻压力机有限公司副总工、技术中心主任 李森；《楔横轧技术应用与缺陷分析》山东汇锋传动股份有限公司 卫列军 副总经理；《模锻件连续热处理的设计与应用》北京富京技术公司 季成东 副总经理；《锻造企业智能制造实施方案》创美工艺(常熟)有限公司 董事工场长/北京畅通天元信息化科技有限公司 执行顾问 金吉光；《悬挂式天然气等温正火生产线的开发和应用》山东温岭精锻科技有限公司 葛希佩 总工程师；《热模锻设备的智能化》株式会社 栗本铁工所阿部 俊明 技术总监、刘建华 技术经理；《直线锤——锻锤技术的最新创新》舒勒贸易(上海)有限公司 Ulrich Kienle 锻造部销售总监、雷家骥销售总监；《永磁同步电机在螺旋压力机上应用》湖北富升锻压机械有限公司 熊幼斌 总工程师；《技术创新引领企业发展》上海纳铁福传动轴有限公司 陆有根 总经理；《数控电动螺旋压力机及其自动线的发展与应用》武汉新威奇科技有限公司

冯仪 总经理助理；《锻造行业“智能制造”解决方案》韩木林 中国锻压协会 副秘书长。

15 日上午，自由锻、模锻分会场在 5 位首席专家及众多嘉宾和专家的带领下，展开了融洽的讨论。

14 -15 日会议期间，有 19 家企业参加同期的洽谈会：江苏龙城精锻有限公司、青岛宏达锻压机械有限公司、山东荣泰感应科技有限公司、湖北三环车桥有限公司、GFS 集团（德瑞亚自动化系统有限公司、卡尔倍可有限公司、扎克基赛尔巴赫设备制造有限公司、富乐斯多商业（北京）有限公司）、金丰机器工业股份有限公司、住友重机械工业株式会社、西马克集团，德国、安阳锻压机械工业有限公司、山东汇锋传动股份有限公司、山东温岭精锻科技有限公司、北京富京技术公司、北京畅通天元信息化科技有限公司、河北省故城县风动摩擦密封材料有限公司、上海欣冈贸易有限公司、福斯润滑油(中国)有限公司、《锻造与冲压》杂志社。

15 日下午，大会组委会组织所有参会代表分线路分别参观以下企业：

自由锻企业参观：上海重型机器厂有限公司

上海重型机器厂有限公司始建于 1934 年，现有在岗员工 3261 多人。上重公司现为上海电气（集团）总公司成员企业，是中国具有万吨级锻压能力的三大重机厂之一，是中国第一台万吨级水压机（12000 吨自由锻造水压机）的诞生地，现在拥有目前世界上最大、技术最先进的 165MN 自由锻造油压机、630 吨米操作机、450 吨电渣重熔炉， $\Phi 2.8 \times 22$ 米井式热处理炉等一流的热加工设备以及 SEM-525M 扫描电子显微镜，3530 型全自动多道 X 射线光谱仪等齐全的高精度检测设备，拥有数控镗床、数控龙门铣、数控立车、大型卧式车床等先进机加工设备。公司下设科技管理处、设计研究院、工艺处和大型铸锻件研究所等管理和研发部门，承担着电站制粉、冶金轧钢、锻压设备、船用曲轴、核电、大型铸锻件等关键产品和技术研究的任务。

模锻企业参观：上海纳铁福传动轴有限公司

上海纳铁福于 1988 年 9 月合资开业，公司土地面积 26.7 万平方米，总人数超过 2500 人。其上海拥有康桥、周浦、申江三个工厂，在外分别拥有武汉工厂、长春工厂以及合营企业重庆纳铁福。上海纳铁福主要生产等速万向节传动轴

和十字万向节传动轴，同时还生产偏心轴、涡轮轴等产品。其国内市场份额为50%，主要客户为各大汽车主机厂。

16日上午，大会组委会组织参会代表参观创美工艺（常熟）有限公司。

创美公司专业从事液晶、电器产品用部件、精密机器用构件、汽车用零部件的冲压加工、复印机光学结构件的组装、两次加工和模具生产等业务。创美在日本、中国、泰国、菲律宾、波兰、香港共拥有9家公司，是一个集团化、国际化的多组织企业，是全球冲压件产业领导厂商之一。

创美率先开始利用互联网重塑优势，打造了互联网营销平台、智能制造平台和企业互联平台，这三个平台，让创美实现了设计敏捷化、制造智能化、业务过程实时化、与客户供应商协同化、集团管控可视化，通过统一UAP平台支撑工厂全面互联、全球协作，实现信息、人、设备、物料的一体化融合。工作人员可以通过软件驱动设备生产。只要下达生产指令，就可以控制生产线的高效可靠运转。各级管理人员，可以实时地掌控生态状态，并通过数据采集和分析及时作出决策反馈。从接到订单开始，创美可以在12小时或24小时内，基于不同的产品，给出它全部的生产过程、成本、交付信息，真正做到了智能制造。

眼下，工业4.0浪潮汹涌来袭，国内制造型企业纷纷开始学习4.0。被奉为工业4.0标准样板企业的创美，全方位呈现系统高效排程、支持人机交互；计划跟踪、控制与现场同步调整；车间作业计划编制与调整；生产准备单，承接计划与现场执行；制造现场实时信息自动采集与监控；生产与物资业务协同保障；委外、返工、报废业务处理等方面全方位信息化的智能工厂。

16日下午，大会组委会组织参会代表前往世博主题馆参观2015中国国际金属成形展览会。2015中国国际金属成形展览会于9月16-19日在上海世博展览馆举办，展示面积2.6万平米，来自14个国家的300多家一流参展商将集中展示数百台套金属成形设备、模具、自动化设备、周边辅助设备、检测设备、加热装置、表面处理及各类锻件、冲压件等等，涵盖了金属成形行业的整个产业链和各种加工工艺。专业观众达到3万人。

此外，以下企业对本届大会提供了大力的支持和赞助，特此致谢。

特别支持单位：

上海重型机器厂有限公司

上海纳铁福传动轴有限公司
创美工艺（常熟）有限公司
江苏龙城精锻有限公司

钻石赞助商:

青岛宏达锻压机械有限公司
山东荣泰感应科技有限公司
湖北三环车桥有限公司
GFS 集团
德瑞亚自动化系统有限公司
卡尔倍可有限公司
扎克基赛尔巴赫设备制造有限公司
富乐斯多商业（北京）有限公司

铂金赞助商:

金丰机器工业股份有限公司
住友重机械工业株式会社
西马克集团，德国
安阳锻压机械工业有限公司
山东汇锋传动股份有限公司
山东温岭精锻科技有限公司
北京富京技术公司
北京畅通天元信息化科技有限公司

黄金赞助商:

中机锻压江苏股份有限公司
上海长特锻造有限公司
威普克潘克系统（沈阳）有限公司

2014 年“锻压行业企业信用评价”工作

为提高行业企业信用管理水平，培训企业良好信用，提高市场竞争力，中

国锻压协会于 2011 年 9 月取得企业信用评价许可以来已经开展了四批企业的评价工作，第四批参评单位工有 10 家，其中 7 家获得 3A，3 家获得 2A，信用等级评价活动从提高企业公信度、占领竞争优势等方面起到重要作用，中国锻压协会将地一步注重行业内信用评价体系的推广，引导行业健康发展。第四批信息等级评价结果如下：

序号	企业名称	等级	证书编号
1	无锡市法兰锻造有限公司	AAA	2015 138 111 00053
2	济南吉隆锻造有限公司	AAA	2015 138 111 00054
3	无锡透平叶片有限公司	AAA	2015 138 111 00055
4	浙江龙虎锻造有限公司	AAA	2015 138 111 00056
5	南京迪威尔高端制造股份有限公司	AAA	2015 138 111 00057
6	浙江龙生汽车部件股份有限公司	AAA	2015 138 111 00058
7	江苏百协精锻机床有限公司	AAA	2015 138 111 00059
8	武汉思凯精冲模具有限责任公司	AA	2015 138 011 00060
9	山东荣泰感应科技有限公司	AA	2015 138 011 00061
10	上海长特锻造有限公司	AA	2015 138 011 00062

2015 年中国锻压协会锻压行业优秀工程师和优秀班组长评选

2015 年 9 月 14 日，由中国锻压协会举办的第十六届中国国际锻造会议及第十届中国国际金属成型会议在北京隆重召开。期间，对锻压行业优秀工程师和优秀班组长进行了表彰。共有 21 名来自不同企业的员工受到表彰。

为了推进中国锻压行业发展和企业的自律与诚信建设，促进行业健康、可持续发展，提高从业人员整体素质，提升产品、服务的质量和水平，树立行业形象，中国锻压协会在 2015 年开展了评选工作。凡来自于中国锻压协会会员单位的人员，均可参加评选。评选工作本着员工自愿参加、公开透明、公平公正的原

则，并根据《中国锻压协会章程》以及《中国锻压协会锻压行业奖励评选办法》，对所报名的 100 多名会员企业员工进行了评定，最终有 21 名优秀员工脱颖而出，分别获得优秀工程师及优秀班组长等奖项。

中国锻压协会锻压行业优秀工程师评选获奖名单

类别	姓名	单位	奖项
锻造	乔震宇	青海康泰铸锻机械有限责任公司	优秀工程师
	李明明	江苏森威精锻有限公司	优秀工程师
	金永福	东风锻造有限公司	优秀工程师
	申加圣	江苏太平洋精锻科技股份有限公司	优秀工程师
	陈必祥	重庆大江杰信锻造有限公司	优秀工程师
	葛希佩	山东温岭精锻科技有限公司	优秀工程师
	李文奇	北京新光凯乐汽车冷成型件有限责任公司	优秀工程师
	邵杰	江苏龙城精锻有限公司	优秀工程师
冲压 钣金	张文波	一汽解放汽车公司卡车厂	优秀工程师
	李妍	一拖（洛阳）福莱格车身有限公司	优秀工程师
	梅曾辉	江铃汽车股份有限公司冲压厂	优秀工程师

中国锻压协会锻压行业优秀班组长评选获奖名单

类别	姓名	单位	奖项
锻造	任军	中国第二重型机械集团德阳万航模锻有 限责任公司	优秀班组长
	丁勇	江苏太平洋精锻科技股份有限公司	优秀班组长
	余加强	中国第二重型机械集团德阳万航模锻有 限责任公司	优秀班组长
	顾银华	江苏森威精锻有限公司	优秀班组长
	杨再权	东风锻造有限公司	优秀班组长
	庄晓峰	江苏龙城精锻有限公司	优秀班组长
	陈红松	江阴南工锻造有限公司	优秀班组长
	刘猛	一汽锻造（吉林）有限公司	优秀班组长
冲压 钣金	张国	江铃汽车股份有限公司股份冲压厂	优秀班组长
	刘大印	一拖（洛阳）福莱格车身有限公司	优秀班组长

全国钣金制作（冲压）秘书长会议

2015年9月17日，由中国锻压协会承办，天田中国有限公司赞助的第一次全国钣金制作（冲压）协会秘书长会议在上海世博展览馆召开。

12家钣金制作、冲压、模具及其机械设备地方协会（广州、武汉、沧州、青县、南皮、上海、泊头、无锡、湖南、成都、泊头）秘书长或代表出席了会议。中国锻压协会张金秘书长、齐俊河和韩木林副秘书长，以及天田中国有限公司总经理泉井宏之等出席了会议，到会人数共计35人。

会议由中国锻压协会张金秘书长主持，天田中国有限公司泉井宏之先生致辞。而后大家对《全国钣金制作（冲压）协会秘书长会议制度》（草案）进行了讨论，表决一致通过了《全国钣金制作（冲压）协会秘书长会议制度》。

而后，中国锻压协会秘书长助理、展览部主管刘明星同志就中国锻压协会金属成形展发展情况以及未来打算做了报告，详细阐述了协会办展是为全产业链服务行业的理念；中国锻压协会秘书长助理、行业研究室和头脑风暴专家服务中心吴顺达主管介绍了冲压行业“十三五”发展纲要的编制和当前的行业情况；中国锻压协会行业研究室刘永胜研究员介绍了钣金制作行业“十三五”发展纲要的编制以及当前的行业情况，同时也对冲压和钣金制作行业调研情况做了简短说明，希望各地方协会能重视这项工作，协助中国锻压协会做好行业调研工作。

会议中，各协会秘书长或秘书长代表就协会工作面临的问题和挑战，以及行业存在的问题、热点、焦点和难点进行了发言。大家还围绕“创新驱动、协同发展”的会议主题开展了工作经验和技术交流。最后，张金就当前行业形势和产业发展方向等作总结发言。经过讨论，大家达成了如下共识：

根据国家相关政策法规，协会改革势在必行；在职能、机构、财务等方面与政府彻底脱钩是未来每个协会面临的考验，但无论如何，地方协会要与当地政府部门搞好关系，要想尽一切办法得到当地政府的支持；地方协会有地方协会的优势，要充分发挥会员单位的热情，搞好引领、推动和促进工作；从市场、技术和管理方面为企业服务，注意克服过分重视市场和技术，而忽视管理服务工作。

今年以来，钣金制作（冲压）行业整体增长缓慢、转型升级任务艰巨。但我们也要看到，一些企业仍然处于增长中，发展良好。协会应注重行业调查，走进企业，切实掌握企业的发展动态，为行业发展做好引领工作。

当前行业投资处于一个相对稳定期，行业协会应加强引导设备企业为现存设备的更新改造开展工作，特别是在提高精度、效率和降低劳动力方面下功夫。

当前国家提出“中国制造 2025”，其核心行动是强基和智能化发展，协会应把握机会，认真研究，从而推动钣金制作（冲压）行业的自动化、信息化和智能化发展。

钣金制作（冲压）行业不能简单地看作是零件的制造商，要充分理解当前“质量”的概念。要把钣金制作（冲压）件的设计和制作看成是一种艺术品制作。要融入审美的设计理念，要让自己的产品有“质感”。

钣金制作（冲压）行业也需要扩展，要从简单的零件制作向部件或产品方向发展，这或许是一些企业转型需要思考的问题。

钣金制作（冲压）生产必须注重生产效率的提升，必须注重提升人均劳动生产率，必须注重工厂、车间和工位间的物流，减少物流或传输时间，在工艺时间不能变的情况下，工序间的传输时间是唯一可以压缩的空间。

提倡老设备改造与更新，但我们必须要循序渐进，要逐步展开，防止不成熟而过热，造成巨大的二次浪费。

钣金制作（冲压）行业如何看待模具的作用，如何平衡模具成本是当前和今后一段时间内企业必须面临的问题，因此加强与模具企业合作或加强自身模具研究需要加强。

移动信息和大数据正在改变着我们的生活，也在创造新的工业文化，协会应强化这方面的研究工作，从而推动钣金制作（冲压）行业的健康发展，这些新文化研究的焦点应集中到市场、质量、效率、精密、诚信、创新和双赢等的理念和文化上。

钣金制作（冲压）行业的范围很广，如何扩大行业在制造业中影响，如何团结更多的企业是协会未来工作的重点之一。

会议讨论了 2016 年第二届全国钣金制作（冲压）协会秘书长会议在广东广州召开事宜。决定 2016 年第二届全国钣金制作（冲压）协会秘书长会议于 2016 年由

广州市钣金加工行业协会主办和承办，广州市钣金加工行业协会为 2016 年轮值主席。

全国钣金制作（冲压）协会秘书长会议制度

为了规范全国全国钣金制作（冲压）协会秘书长会议，方便主办和承办协会开展工作，特制订本工作制度。

一、 总则

会议每年一届，参预协会轮流主办和承办。本届会议期间接受自愿申请，会议讨论决定下届主办和承办协会。主办和承办协会称为会议轮值主席，会议结束时由下届轮值主席接任。担任轮值主席期间，因开展工作发生的费用自行承担。

为了便于每年交流活动的开展，需要设立日常联络机构，联络机构设在中国锻压协会秘书处。

本制度由当时全体参预协会表决，过半数同意时通过，每四年进行一次修订，四年中没有参与表决的协会也必须遵守本制度。

二、 轮值主席

会议日程、内容、会议形式和具体组织工作由轮值主席负责制定、落实和执行，中国锻压协会予以协助，以达到充分交流、共同进步的目的。

三、 中国锻压协会

中国锻压协会秘书处负责日常的联络工作，因承担联络工作发生的费用由中国锻压协会自行承担。

四、 会议主办和承办

轮值主席是法定的下一年度（届）会议主办和承办者，自愿申请，自行负责组织，如果没有协会申请，中国锻压协会负责主办和承办，担任轮值主席。

五、 会议召集

依据轮值主席策划和安排，由轮值主席联合中国锻压协会负责起草发送会议通知，中国锻压协会协助轮值由轮值主席负责落实参会者，负责落实会议用资料等事宜。

六、 会议主持

轮值主席人员是法定的主持者，轮值主席有权委托其它人员担任主持工作。

七、 会议纪要和决议

会议必须形成会议纪要和决议，由轮值主席负责起草，依据轮值主席要求，中国锻压协

会协助完善，统一发送会议纪要和会议决议。会议纪要和决议以中国锻压协会红头文件形式发布。

八、 会议费用

轮值主席负责支付每个参与协会一位人员（秘书长或会长）的食宿等全部费用（参与协会到会议地点的往返等交通费用自理）。其它人员按实际支出缴纳会议费。

列席人员：

秘书长会议可以有除协会以外的人员列席，列席人员应按轮值主席要求缴纳会议费用及遵守会场纪律。

九、 举办地点

轮值主席选定，应在轮值主席所在地区范围内选定。

十、 举办时间

轮值主席根据选定举办地的气候和自身工作需要决定会议时间。

十一、 其它

轮值主席有权在会议期间组织开展各种有利于当地行业发展和行业需要的行业活动，丰富会议内容。

2015 中国国际金属成形展

中国国际金属成形展览会是国内唯一专注于冲压、锻造和钣金制作行业的专业展览会。2015 中国国际金属成形展览会于 2015 年 9 月 16-19 日在上海世博展览馆一号馆圆满落下帷幕，本届展会取得了巨大成功。

本届展会共吸引了来自 10 个国家的 315 家展商，以及来自 15 个国家和地区 15000 多名专业观众，展示面积约为 26,000 平米，实物展示机器 200 多台套，零部件上万件。在锻造零部件展商方面，中国锻压协会航材委和湖南嘉禾五金锻造协会专门组织了展团参加展览。

本届展会同期现场举办的“冲压、钣金制作和锻造新技术及设备滚动发布会”共推出 80 多场报告讲座，其中展览馆内的两个会场举办了 62 场，约有 2500 多人现场聆听；中国锻压协会航空材料成形委员会在展览馆的会议中心举办了由曹春晓院士领衔的 13 场技术发布和讲座，会场持续有 120-150 人

听讲；博瑞达公司也在会议中心推出了 10 多场技术发布和专题讲座，邀请了 100 多名客户参家。中国锻压协会展览会同期在上海宝隆美爵酒店举办了 2015 中国国际锻造会议和 2015 中国国际金属成形会议，约有 600 多名会议代表参加会议并于 2015 年 9 月 16 日组织参观了金属成形展览会现场。

与此同时，于 2015 年 9 月 17 日，全国 17 个地方的钣金制作（冲压）协会的秘书长带领各自的骨干会员企业观展，并在展览馆二楼 12 号会议室召开了秘书长会议，就协会工作情况与地方行业发展王问题进行了交流。

值得指出的是，本届展览会期间，昆山模具工业协会、无锡模具工业协会、无锡锻压协会、上海锻压协会、上海模具技术协会和上海交通大学，以及同济大学、上海第二工程大学和燕山大学等地单位分别组团参观了展览会，依据统计大约有 500 多位来自企业的人员和院校师生到达展览会现场观展。

作为专业展览会，我们在邀请观众上下了很多功夫，提前一个半月就将所有的讲座场次、展位图基本排定，展商名录提前一个月在网站和微信微网站免费发布，并且印刷在展前预览和参观指南上，直邮到潜在客户手里。

本次展览会的另一个个亮点是，有 3 所大学参展，共有 15 个产学研项目在现场展示。

为了能够让参展者和观众有充分交流的机会，展览会期间，中国锻压协会还举办了 2015 金属成形零部件采购会，会议组织了综合报告，现场的采购会促成 50 多家零部件供应商和 10 多家采购商的近 100 名代表见面，并参观了上海 ABB 公司。

本次展会时逢当前金属成形展创办第十届，展览会现场向 122 家展商和 13 家多年对展览会做出突出贡献的的企业和地方协会进行了表彰，并在现场举行了颁奖，中国锻压协会对这些企业和地方协会在展会前后，利用微信和网站平台进行了广泛宣传。

继 2014 年成功创办优秀装备供应商推荐活动之后，本届展会共推荐了 51 家展商 61 个型号的展品，除了实现在各种媒介宣传外，现场给每家推荐企业的每个展品都单独制作了 X 展架，并且摆在每家企业展台，详细介绍了获奖展品的技术参数、亮点和市场前景。

“神工奖”活动评出了 21 件“神工奖”优质奖和 31 件表扬奖零部件并举行了颁奖。

本届展会，我们实现了所有展位的二维码管理，且全部特装展位的装修整体得到了提升。由中国锻压协会提供的所有 A/B/C 套餐摊位都印上了展商个性化的 LOGO、图案和公司名字，让全场所有的展位看起来都是独一无二的特装展位的效果。本届展览会，我们切实履行了精细化管理，进馆、电气供应都达到了最高的满意度。

本届展会的宣传工作，特别是对展商的宣传获得成功。开展前获得了包括中国工业报和机电商报等 40 多家专业媒体的软文和广告报道（详细的期次见附表），以及网易网、TOM 网、光明网、中华网、中国网、和讯网、第一财经网、大众财经网、浙江热线、上海热线、东方网、汽车大世界网和环球汽车网等 30 多家主流公共媒体曝光；

在微信大行其道的今天，微信宣传已经成为我们展会，特别是对展商宣传的重要方式之一，展览会的微信公共账号有 9000 多人，包括联用中国锻压协会其它部门公共帐号进行的宣传，每条消息约得到 35000 多人浏览。在展商宣传方面，我们依据展商提供的素材整理编辑发布了 200 多家展商的宣传微信，推出了 15 个展商的微信专题，这些都是金属成形展免费为展商提供的增值服务。

本次展会我们仍然坚持采用传统方式进行展会和展商的宣传，发送展前预览 2.5 万份、参观指南 4 万份、电邮 3.5 万封和短信 24 万手机号次。我们同时也开展了电话邀请观众和展票夹带邀请观众等方式开展宣传。通过这些联系，我们将展览会和展商宣传到了约 8 万多家企业的 20 多万人。为了更进一步宣传展会，我们开发了安卓版的展览会 App，已经上线。

本次展会与《锻造与冲压》、《钣金与制作》、维德视频网、中国锻压网等专业媒体有了深度合作，持续报道和深度报道了展商和展会，展会的亮点的专题文章对几乎所有的展商都有提及。我们建议，凡是有技术创新和亮点的展品都可以联系上述媒体采访和发布消息。

观众的数量和质量是展商满意的根本，对此我们一直抱有清醒的认识。不管是宣传还是组团都是希望更多的专业观众到达现场。在现场，我们听到

展商有赞扬的，也有抱怨的，对于目前的观众人数，我们也是不满意的，我们将继续努力，扩大宣传和增加直接到产业，争取让展商和观众的每一份投入都能获得更好的市场推广，建立更好的企业形象，获得更多的客户和优质供应商，建立更加广泛的行业和媒体链接。

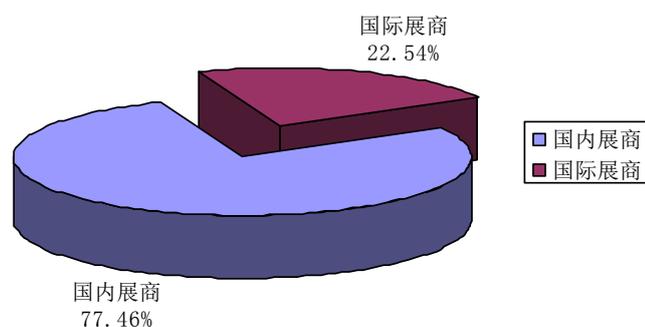
当前，我们升级和完善了网站，实现了在线报名、提交资料、预定服务等，简化了申报程序。我们还优化了搭建、运输等服务流程，提供了更加完善和透明的套餐服务，我们将继续为简化服务和降低参展成本努力。

为了让展商的投入更加有效，寻找更多潜在的客户和合作伙伴，我们将专业观众名片分批扫描录入成电子版，免费提供给所有的展商。我们也建议展商给潜在客户邮寄样本和写信进行回访时，不要忘记我们金属成形展的观众。我们以为，参加任何展会，展商能花点时间给观众回访，会极大地增加参展的效果。

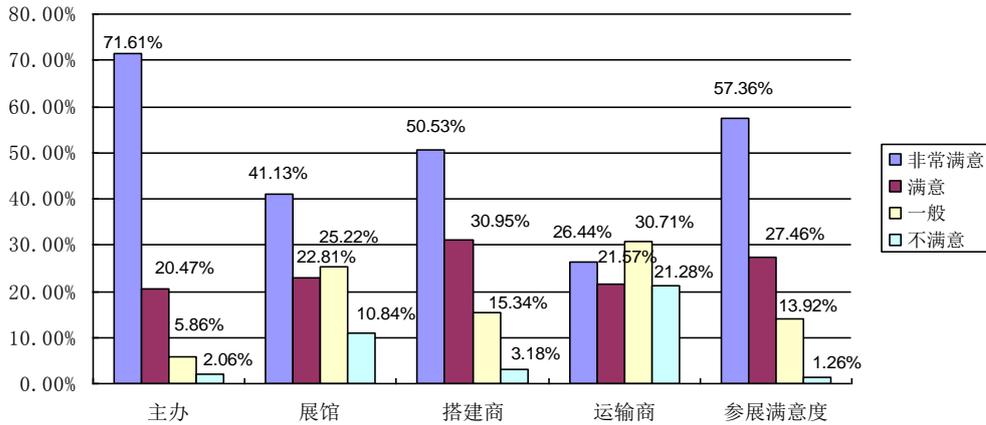
一、展会概况

1、展商分析

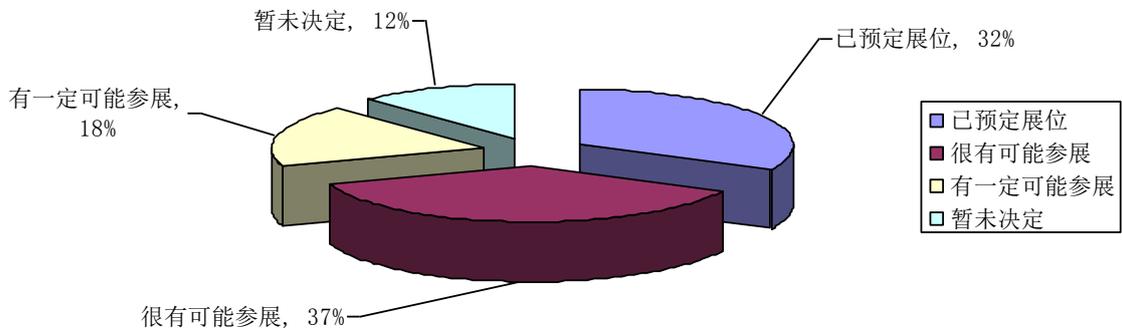
参展企业 315 家，其中媒体 18 家，展览总面积 26,000 平米，其中国际展商 71 家，比例达到 22.54%，覆盖美国、德国、俄罗斯、西班牙、瑞士、意大利、日本、韩国和台湾等 10 多个国家和地区的外资展商。



2、展商满意度



3、2016 中国国际金属成形展览会展商预报名情况



二、总体观众情况

根据统计，经过数据整理，去掉退休人员及重复数据等无效数据，实际现场收集有效数据为 13451 条。本届观众的联系信息质量高，提供至少五种联系方式的观众达到了 61.27%，提供至少一种联系方式的观众达到了 100.00%。

本届观众来源分布广泛，上述观众中，13451 名观众都提供了明确的来源地，其国内观众共 13025 名，占总人数的 96.83%；海外观众 426 人，占总人数的 3.17%。国内的 13025 名观众中，来自展会主办地的观众占了参观观众的 35.83%，而其他省份占到 64.17%。

1、报告概念说明

根据观众所在区域划分为七大区域：

华东：上海、浙江、江苏、安徽、山东、福建、江西；

华北：北京、天津、河北、山西、内蒙古；

华南：广东、广西、海南；

西南：四川、重庆、贵州、云南、西藏；

东北：黑龙江、吉林、辽宁；
 西北：陕西、甘肃、青海、新疆、宁夏；
 华中：湖南、湖北、河南。

观众到达情况分为：参观总人数、新到人数、新到比例

参观总人数：指当日参观展会的观众的总人数

新到人数：指当日在观众登记处登记的人数

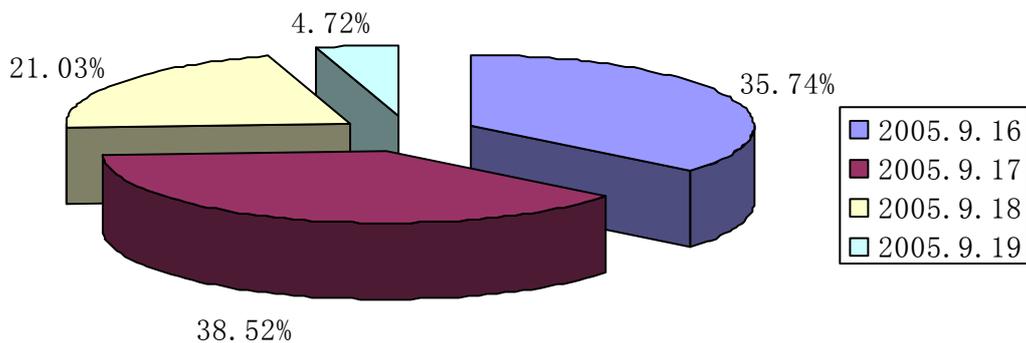
新到比例：指新到人数占参观总人数的比例

2、每天观众到达情况统计

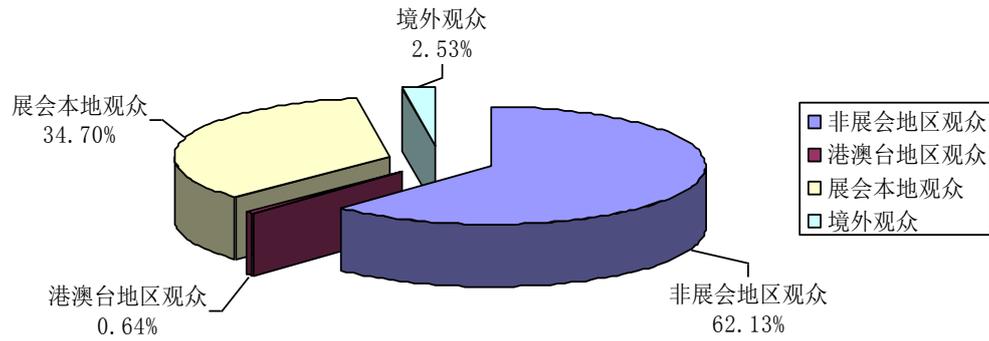
展会第一日参观观众 5294 人，均为新到观众。第二日参观观众 5706 人，其中新登记观众 5203 人。第三日参观观众为 3115 人，其中新登记观众 2726 人。第四日参观观众为 699 人，其中新登记观众 562 人。经门禁系统统计刷卡记录为 20989 人次。

展会日期	到达人次	到达人数	新到人数	新到比例
2015-9-16	7603	5294	5294	100.00%
2015-9-17	8542	5706	5203	91.18%
2015-9-18	4084	3115	2726	87.51%
2015-9-19	760	699	562	80.40%
总计	20989	14814	13785	93.05%

各日观众人数到达比例图：

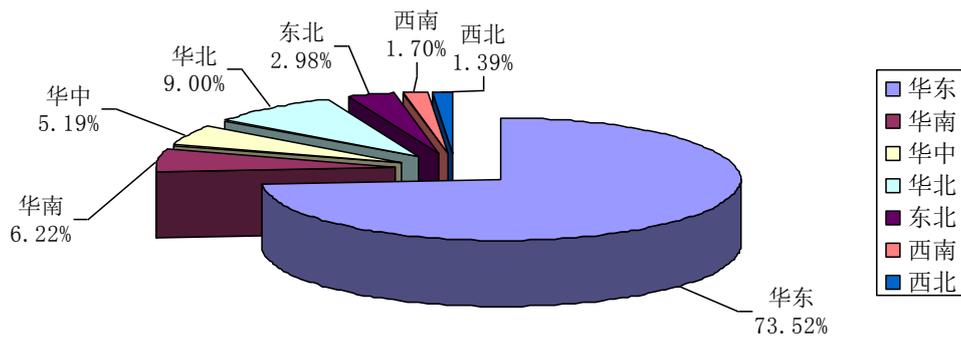


三、观众来源分析



1、大陆地区观众区域分类统计（行政区域）

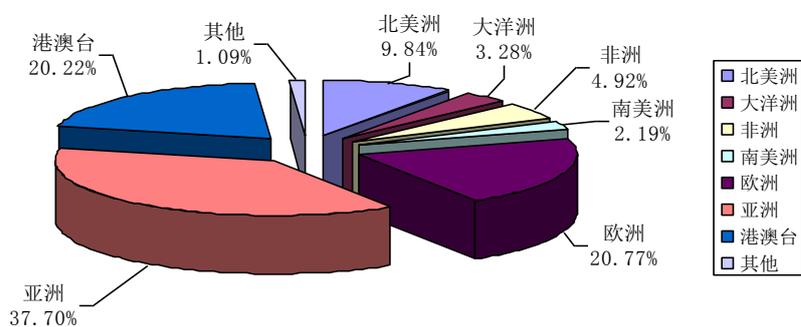
按照行政区域分析，展会本地信息占总体观众比例的 35.83%。来自非展会举办地的各区域比例如下图所示，可以看到，来自华东地区的观众占了相对比例的 73.52%，其他区域分别为：华北 9.00%，华中 5.19%，西南 1.70%，华南 6.22%，东北 2.98%，西北 1.39%。



国内观众来源省份分布图：

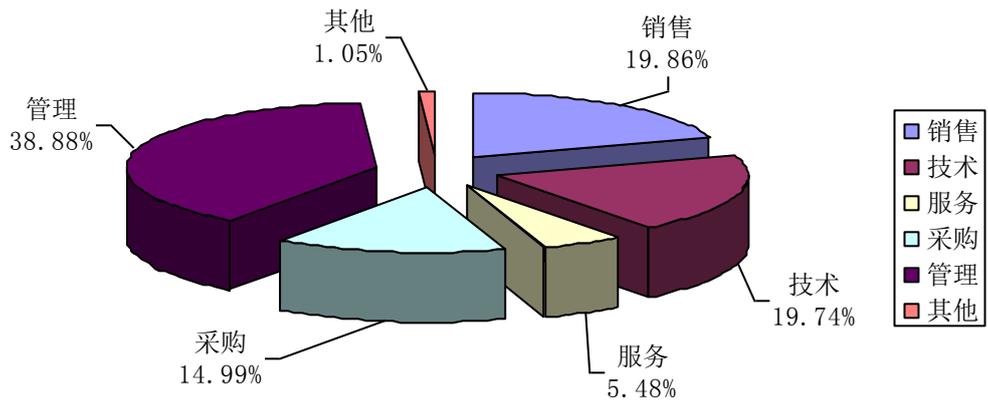


2、海外观众来源情况分析

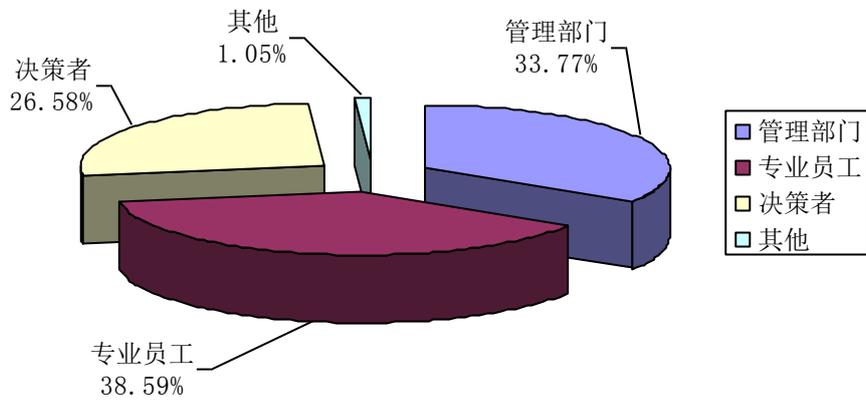


四、观众职位、部门数据统计

1、按照观众部门分类统计

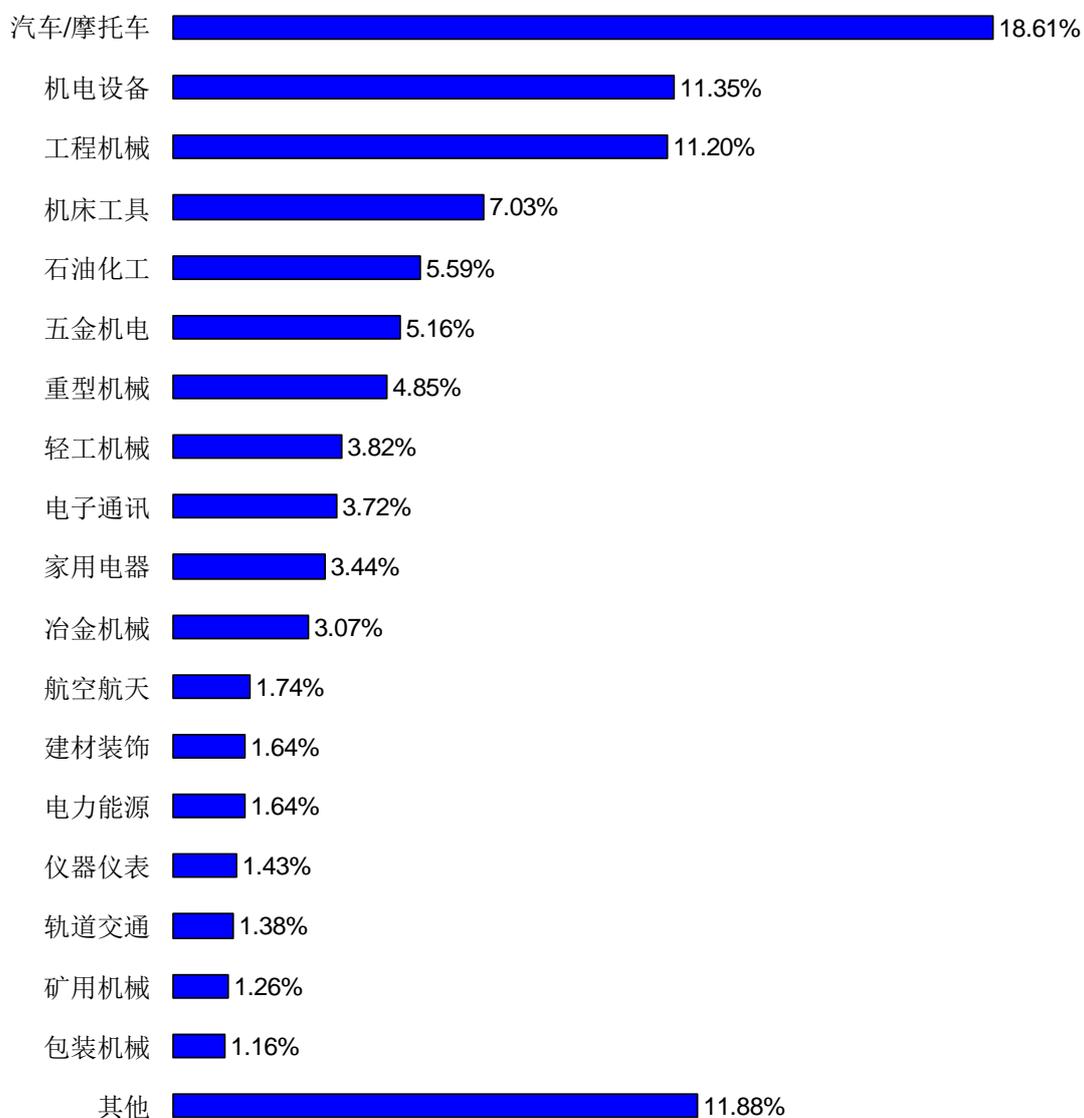


2、按照观众职位分类统计



五、观众登记表统计分析

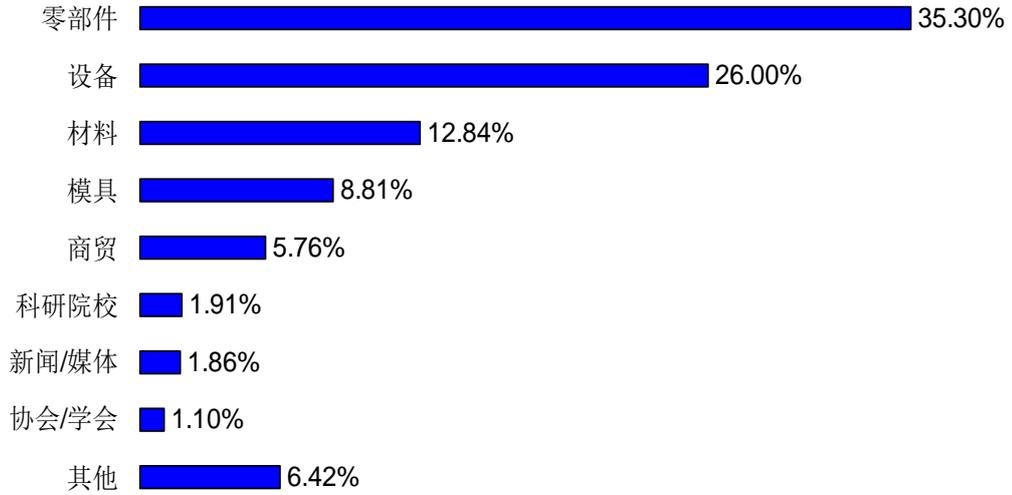
1. 公司性质



有效登记表总数 11077，其中 10653 人回答了此题。

百分比以回答此题的人数为基数分析，由于部分观众的多项选择，所以总百分比大于 100%。

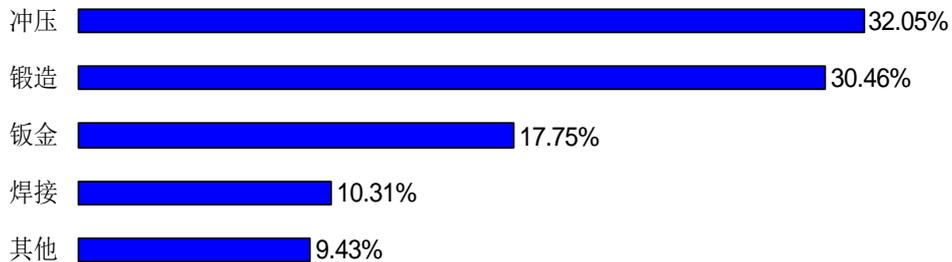
2. 企业类别



有效登记表总数 11077，其中 10499 人回答了此题。

百分比以回答此题的人数为基数分析，由于部分观众的多项选择，所以总百分比大于 100%。

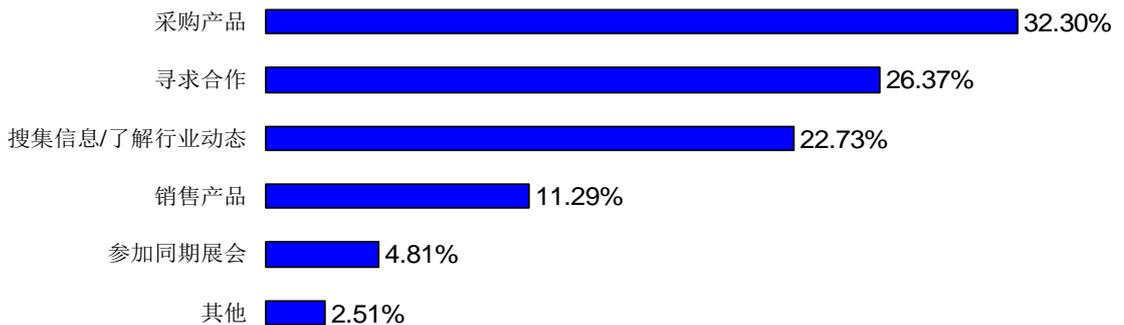
3. 工艺类别



有效登记表总数 11077，其中 9958 人回答了此题。

百分比以回答此题的人数为基数分析，由于部分观众的多项选择，所以总百分比大于 100%。

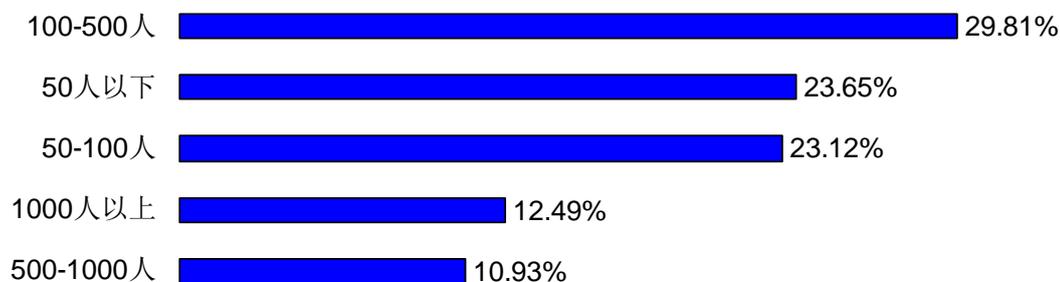
4. 观展目的



有效登记表总数 11077，其中 9686 人回答了此题。

百分比以回答此题的人数为基数分析，由于部分观众的多项选择，所以总百分比大于 100%。

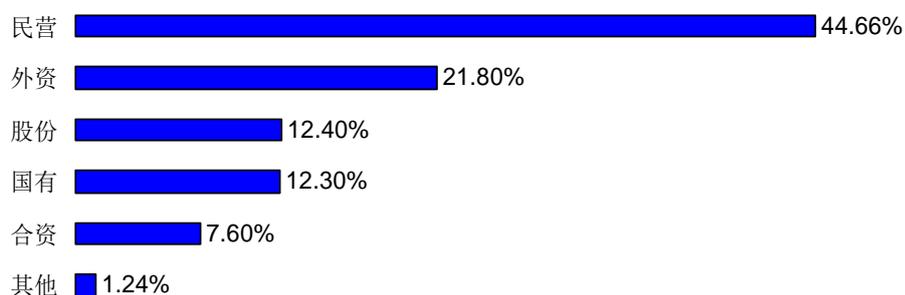
5. 贵公司的企业规模



有效登记表总数 11077，其中 10007 人回答了此题。

百分比以回答此题的人数为基数分析。

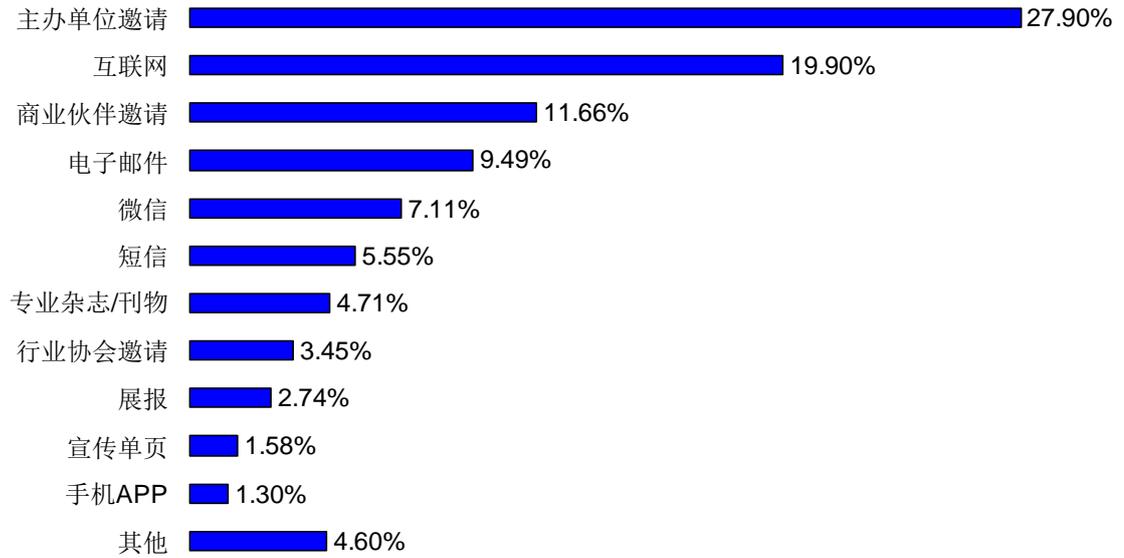
6. 企业类型



有效登记表总数 11077，其中 9555 人回答了此题。

百分比以回答此题的人数为基数分析，由于部分观众的多项选择，所以总百分比大于 100%。

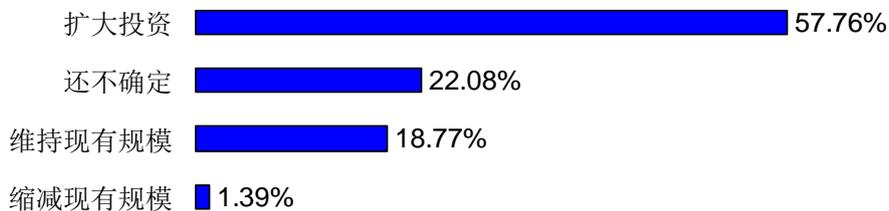
7. 公司从何途径了解到本次展会



有效登记表总数 11077，其中 9679 人回答了此题。

百分比以回答此题的人数为基数分析，由于部分观众的多项选择，所以总百分比大于 100%。

8. 贵公司未来一年投资计划



有效登记表总数 11077，其中 9204 人回答了此题。

百分比以回答此题的人数为基数分析，由于部分观众的多项选择，所以总百分比大于 100%。

2015 中国国际金属成形展配套各大奖项

2015 中国国际金属成形展于 9 月 19 日在上海世博展览馆圆满落下帷幕。本届展览会上举办了“神工奖”优质金属成形零部件，优秀锻造、冲压和钣金制作设备供应商，以及中国国际金属成形展突出贡献奖的颁奖典礼，受到了展商、专业观众、业内专家、专业媒体、地方协会的热烈关注。

“神工奖”优质金属成形零部件评选

此次参加“神工奖”评审的企业有 20 家，参选零件共 56 个件。冷温精锻企业参选数量最多，占参选企业总数的 40%；冲压企业有两家，占总数的 10%。我们最终确定了 21 个优质奖产品，31 个表扬奖产品。获奖企业名单如下：

此次参加评审的企业有 20 家，送展评选的零件一共 56 品种。其中 46 个是模锻造零件，2 个自由锻件；10 个品种的冲压零件。上海有 4 家企业参加，江苏有 4 家企业参加，这两个地区也是锻造行业最为发达的地区。冷温精锻企业参展数量最多，占参展企业总数的 40%；冲压企业有两家参展，占总数的 10%。我们最终确定了 21 个优质奖产品，31 个表扬奖产品。

从参展零件的整体情况看，有以下几个特点：

1、冷温精锻锻件最多是此次评选中的亮点。参展数量最多，冷温精锻零件参展数量是 21 件，占总数的 46.7%；

2、在客户的推动下，产品质量不断提高，锻件精度又有新的飞跃，

3、企业不断创新，提升材料利用率，降低成本效果显著

4、有两家企业选送了热冲压零件参评。山东大王金泰采用自行开发制造的热冲压生产线制造的零件，车身立梁内板已经达到 1.5 万件/月。加热炉和成形设备已经销售到国内多家企业。河北永喆热冲压零部件有限公司于 2012 年 4 月份成立，目前已经拥有 3 条热冲压生产线，热冲压零件为国产汽车品牌配套，如：吉利、比亚迪和北汽，2014 年产值到达 4.8 亿元。

	展位号	公司名称	零件序号	参评件	主要工艺	奖项
1	G19	北京新光凯乐汽车冷成型件股份	1	内芯 福特 U375	冷挤	表扬奖
			2	稳定杆接头 PQ35	冷挤	优质奖

		有限公司	3	底盘焊接套筒 捷豹 XF	冷挤	表扬奖
			4	IBJ Housing 宝来	冷挤	表扬奖
			5	底盘焊接套筒 BMW F3X	冷挤	优质奖
2	R06	江阴全华丰精锻有限公司	6	久保田锥齿轮	冷锻	优质奖
			7	洋马插秧机棘爪齿轮	冷锻	表扬奖
			8	电动工具从动齿轮	冷锻	表扬奖
			9	启动棘爪	冷锻	表扬奖
			10	电动工具棘轮	冷锻	优质奖
3	R09	重庆大江杰信锻造有限公司	11	长安铃木 天语曲轴	热模锻	表扬奖
			12	韩国 L3C19 三缸曲轴	热模锻	优质奖
4	R16	山东温岭精锻科技有限公司	13	BMC1340 从动锥齿轮及差速器壳组合锻件	闭式模锻	表扬奖
			14	485 从动螺旋锥齿轮及差速器壳组合锻件	闭式模锻	优质奖
			15	300 型挖掘机斗齿座	开式模锻	表扬奖
5	T13	上海交大中京锻压有限公司	16	齿条 SK77042	热模锻	优质奖
			17	锁钩 350	热模锻	表扬奖
6	U15	浙江三维大通冷挤压有限公司	19	喷油器体	闭式模锻、温锻	优质奖
7	T18	江苏森威精锻有限公司	20	TP2701 三柱槽壳	冷锻、温锻	优质奖
			21	TP2700 三销架	温锻	表扬奖
8	T20	河北汽车精密锻件厂	23	钟形壳	热模锻	优质奖
9	V12	文登恒润锻造有限公司	26	12M26 曲轴	热模锻	优质奖
			27	13B 钩尾框	热模锻	表扬奖
			28	GE 连杆	热模锻	表扬奖
			29	K38 曲轴	热模锻	表扬奖
			30	戴姆勒 OM457 曲轴	热模锻	表扬奖
10	U12	上海东芙冷锻制	31	SBD1140 齿轮壳体	温锻、冷挤	优质奖

		造有限公司	32	过滤器壳体系列	冷挤	表扬奖
			33	齿轮轴柄	冷挤	表扬奖
11	U14	上海长特锻造有 限公司	34	内外星轮锻件	闭式模锻	表扬奖
			35	三臂法兰（奔驰）	热模锻、闭 式模锻、热 挤	优质奖
12	U16	上海运良企业发 展有限公司	36	后轮毂轴	热模锻、闭 式模锻	优质奖
			37	B8 前轮毂	闭式模锻	表扬奖
13	U20	芜湖禾田汽车工 业有限公司	38	哈弗 H7 后转向节	热模锻	优质奖
			39	铝板冲压摆臂	冲压件	表扬奖
14	U21	江苏太平洋精锻 科技股份有限公 司	40	奥迪自动变速器齿轮轴	冷锻	表扬奖
15	V18	白城中一精锻股 份有限公司	41	EA211 1.5L 连杆（速腾、高 尔夫、朗逸）	热模锻	优质奖
			42	上汽 major 1.5L 连杆（名爵 3、荣威 350/550）	热模锻	表扬奖
16	V20	南京康尼精密机 械有限公司	43	工具手柄（Tool Holder）	冷锻	优质奖
			44	减速器壳体	冷锻	表扬奖
			45	转向机斜齿轮轴	冷锻	优质奖
17	W21	溧阳市金昆锻压 有限公司	46	420 主轴	胎模锻	表扬奖
			47	高强度梨形绳套	胎模锻	表扬奖
18	Q30	山东大王金泰集 团有限公司	48	车身立梁内板	热冲压件	优质奖
19	G25	湖北永喆热冲压 零部件有限公司	49	全球鹰 GX7 车门防撞梁	热冲压件	表扬奖
			50	全球鹰 GX7 前保险杠	热冲压件	表扬奖
			51	全球鹰 GX7 中立柱加强板	热冲压件	优质奖
			52	比亚迪速瑞前纵梁加强板	热冲压件	表扬奖

			53	比亚迪宋前纵梁加强板	热冲压件	表扬奖
			54	北汽银翔 H20 中立柱加强板	热冲压件	优质奖
			55	吉利帝豪 EC7 前纵梁加强板	热冲压件	表扬奖
			56	长安 A 柱下加强板	热冲压件	表扬奖

优秀锻造、冲压和钣金制作设备供应商推荐

今年我们根据锻压生产的实际需求，扩大了推荐产品的范围，面向所有展商进行筛选，从创新性、新技术的应用情况以及攻克难点等多方面，重点推荐了 51 家展商的 61 个型号规格的锻造、冲压和钣金技术装备，供业界参考采购。获奖企业名单如下：

	公司名称	展位号	展品型号和名称	展品类别
冲压类	得力仕机械科技有限公司	L36	伺服数控液压机 DGS-100	液压压力机
	厦门市泰田机械制造有限公司	U36	TT-LM1200T/LS 龙门框架式拉伸成型机	液压压力机
	重庆江东机械有限责任公司	E08	YJF26-630 全自动精冲液压机生产线	液压压力机、自动化装置
	江苏扬力集团有限公司	Z28	5400 吨机器人自动化冲压生产线	机械压力机、自动化装置
	AP&T	E18	AP&T 热成形生产线	液压压力机、自动化装置
	扬州锻压机床股份有限公司	U28	YPM 连续模冲压生产线	机械压力机、自动化装置
	舒勒贸易（上海）有限公司	A23	伺服压力机 MSD-800	机械压力机
	江苏中兴西田数控科技有限公司	R28	ZXS1-1600 160T 单点曲轴闭式伺服压力机	机械压力机、自动化装置

		ZXDC-600 60T 多工位电池外壳高速拉伸专用压力机	机械压力机、自动化装置	
沈阳众拓机器人设备有限公司	T39	ZTR-RCYSCX01 热冲压成型自动化生产线	特种成形机械、自动化装置	
上海发那科机器人有限公司	G28	FANUC 智能机器人 R-2000iC	自动化装置	
中山市科捷龙机器人有限公司	U35	五金冲压机器人	自动化装置	
宁波拓诚机械有限公司	G23	三机一体 NC 伺服料架矫直送料机 TLF8	自动化装置	
无锡威唐工业技术有限公司	E30	Titan Series Transfer 自动化冲压系统	自动化装置	
无锡艾度科技有限公司	U30	五轴冲压机器人 Ido02-5A-05	自动化装置	
上海松科快换自动化股份有限公司	P32	自动换模台车	自动化装置	
上海宇意机械有限公司	Z63	OMPI PACK 行星传动减速器及离合器、飞轮总成	机床辅件	
钣金类	天田（中国）有限公司	Z39	全球化高效激光加工机 LCG3015	钣金机械
	南京埃斯顿机器人工程有限公司	J30	ESTUN 折弯机器人工作站	钣金机械、自动化装置
	大族激光科技产业集团股份有限公司	A39	G4020F 光纤激光切割机	钣金机械
	常州市璟胜自动化科技有限公司	J32	全自动折弯工作站	钣金机械、自动化装置
	通快（中国）有限公司	Z35	通快平面激光切割机 TruLaser 3030 Prime Edition	钣金机械
	常州市中安机械制造	S32	液压式精密矫平机	钣金机械

	有限公司			
	德国柯乐机械制造有限公司	G26	Peak Performer 零件矫平机 50.1500/21	钣金机械
	苏州领创激光科技有限公司	Q38	LEAD π-1530 光纤激光切割机	钣金机械
	山崎马扎克科技（上海）有限公司	V39	二氧化碳激光切割机 OPTIPLEX NEXUS3015L	钣金机械
	扬州恒佳自动化设备有限公司	Z30	HR50 型 折弯机器人	自动化装置
	大连华工创新科技股份有限公司	C32	HG-DM402 机器人涂胶机(全倍福)	自动化装置
	苏州锃道研磨技术有限公司	A33	自动去毛刺机 ZDM-1000US	表面处理
	杭州祥生砂光机制造有限公司	G32	SG1030-JS+D 去毛刺拉丝复合机	表面处理
	北京力信联合科技有限公司	A36	Q3000 型 2D 精密钣金检测系统	检测装置
锻造类	德国 LASCO 成型技术（集团）有限公司	C23	VPA1250 型全自动液压生产线	液压压力机、自动化装置
	江苏扬力集团有限公司	Z28	HFP2500 热模锻压力机及其自动生产线	机械压力机、自动化装置、工装&模具
	扬州锻压机床股份有限公司	U28	MP 高效精密热模锻压力机	机械压力机、自动化装置
			FSP 高效精密粉末成形压力机	特种成形机械
	舒勒贸易（上海）有限公司	A23	伺服直线锤 KGE6.3	机械压力机
	J&H PRESS CO., LTD.	C20	冷锻压力机	机械压力机
			模架	工装&模具
武汉新威奇科技有限	N12	J58K-4000 型数控电动螺旋压力机	机械压力机	

公司		PSM600 自动喷涂模具润滑剂装置	自动化装置
榎本机工	A61	伺服螺旋压力机	机械压力机
山东金辰机械股份有限公司	G12	D26(MPA) 1600 热模锻压力机	机械压力机
西安西锻机床有限公司	A10	DR36-400/4 多工位自动锻造压力机	机械压力机
江苏启力锻压机床有限公司	S35	JA89-630 立式多连杆肘杆式冷挤压压力机	机械压力机
北京机电研究所	G10	Φ250 直驱伺服辊锻机 SGD-250	机械压力机
杭州精卫特机床有限公司	C10	高速金属圆锯机 S-150	锻造辅助设备
浙江合一机械有限公司	G06	HY-100NC 高速金属圆锯机	锻造辅助设备
		HY-65NC 高速金属圆锯机	锻造辅助设备
东莞市晋诚机械有限公司	A51	全自动超硬金属圆锯机	锻造辅助设备
杭州和源精密工具有限公司	E05	高性能金属切削锯片	锻造辅助设备
德尔迈自动化科技大丰有限公司	K02	自动称重分选线 DEM030-M	自动化装置
潍坊西水机器人科技有限公司	J10	锻件自动打磨机器人生产线	自动化装置
重庆江东机械有限责任公司	E08	YJK79Z-250 粉末成形液压机	特种成形机械
山东荣泰感应科技有限公司	L12	锻前加热设备 KGPS-500KW	加热和热处理
成都多林电器有限责任公司	J18	全自动加热生产线 MFP-350Y2	加热和热处理、自动化装置
张家港哈工机器人科技有限公司	Q12	送料、加热、温控一体机 HGJC-50-30-W2	加热和热处理、自动化装置

重庆恒锐机电有限公司	L02	KGPS300KW 中频感应加热设备	加热和热处理
		HR15010 除磷装置	表面处理
威泰克科技（大连）有限公司	N02	W-200 环保型锻造脱模剂	表面处理
Simufact Engineering GmbH	N20	Simufact.forming 锻造模拟软件	工艺设计、制造系统
CARCO ASIA LIMITED	G14	CARCOTEX/SP/SG 重载活塞杆用（轴用）橡胶夹布材料 V 形组合封	机床辅件

中国国际金属成形展览会突出贡献奖

中国国际金属成形展览会及同期配套会议自 2004 年创办，邀请国内外一流的企业参展、讲演和参观业内标杆企业，促进行业进步。

如今，这项活动已经走到了第十届，累计有 800 多家展商参展，携带最新、最适用的产品进行展示，贡献了 500 多场精彩的讲座，累计有 15 万的专业观众参观，大约 4 万多行业人士听取了各种讲座，约 5000 多人通过这个平台参观了 30 多家标杆企业，从中受益。

为了感谢这十二年来众多展商、讲座企业、被参观企业以及地方协会和地方政府的支持，我们决定在第十届的展览会现场，对参与度活跃的企业和组织给与表彰，感谢他们为行业进步和交流做出的杰出贡献！

获奖名单如下：

序号	中国国际金属成形展突出贡献奖（企业名单）
1	MTS 传感器中国
2	埃博普感应系统（上海）有限公司
3	艾伯纳工业炉
4	安阳锻压（集团）机械工业有限公司
5	奥特林豪斯中国
6	白城中一精锻股份有限公司
7	北京富京技术公司
8	北京机电研究所
9	北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司

10	北京兆维电子（集团）有限责任公司交换设备制造分公司
11	博德精细化工（上海）有限公司
12	博瑞达机械（苏州）有限公司
13	布洛姆燃烧器（上海）有限公司
14	沧州瑞尔冲压制造有限公司
15	重庆恒锐机电有限公司
16	重庆江东机械有限责任公司
17	重庆大江杰信锻造有限公司
18	大连华工创新科技股份有限公司
19	大族激光科技产业集团股份有限公司
20	德国 LASCO 成型技术（集团）有限公司
21	俄罗斯伏龙涅什重型机械压力机股份公司
22	俄罗斯重型锻压机械股份公司
23	隔而固（青岛）振动控制有限公司
24	故城县风动摩擦密封材料有限公司
25	哈特贝尔（上海）贸易有限公司
26	杭州博野精密工具有限公司
27	杭州精卫特机床有限公司
28	杭州祥生砂光机制造有限公司
29	合肥海德数控液压设备有限公司
30	合肥合锻机床股份有限公司
31	湖北富升锻压机械有限公司
32	湖州机床厂有限公司
33	会田工程技术有限公司
34	济宁凯泰焊接科技有限公司
35	榎本机工株式会社
36	江苏百协精锻机床有限公司
37	江苏大明精密钣金有限公司
38	江苏启力锻压机床有限公司

39	江苏森威精锻有限公司
40	江苏太平洋精锻科技股份有限公司
41	江苏扬力集团有限公司
42	江苏中兴西田数控科技有限公司
43	金丰(中国)机械工业有限公司
44	浙江精勇精锻机械有限公司
45	昆成机械(昆山)有限公司
46	辽宁五一八内燃机配件有限公司
47	辽阳锻压机床股份有限公司
48	美国减振技术公司
49	美国万得模模具焊接公司
50	南昌齿轮有限责任公司
51	南京埃斯顿自动化股份有限公司
52	南京江联焊接技术有限公司
53	南京康尼精密机械有限公司
54	南京汽车锻造有限公司
55	南京泽荣自动化系统有限责任公司
56	楠精工有限公司
57	宁波德美锯业有限公司
58	宁波精达成形设备股份有限公司
59	宁波念初机械工业有限公司
60	宁波泰德光电有限公司
61	宁波拓诚机械有限公司
62	青岛高而富石墨有限公司
63	青岛宏达锻压机械有限公司
64	青岛华东工程机械有限公司
65	青岛南墅宏达石墨制品有限公司
66	青岛青锻锻压机械有限公司
67	青岛益友锻压机械有限公司

68	青岛远大石墨有限公司
69	仁羲机械（上海）有限公司
70	荣成华东锻压机床有限公司
71	三井造船 MES Power-Electronics Industry Co.,Ltd.
72	山东大王金泰集团有限公司
73	山东金辰机械股份有限公司
74	山东科力光电技术有限公司
75	山东莱恩光电科技有限公司
76	山东迈特力重机有限公司
77	山东荣泰感应科技有限公司
78	山东伊莱特重工有限公司
79	山西晨辉锻压设备制造有限公司
80	上海东芙冷锻制造有限公司
81	上海发那科机器人有限公司
82	上海交大中京锻压有限公司
83	上海晋博机电有限公司
84	上海宇意机械有限公司
85	上海运良企业发展有限公司
86	沈阳普森锻压机床成套有限公司
87	施瓦茨机械设备（昆山）有限公司
88	舒勒贸易（上海）有限公司
89	苏州金凯达机械科技股份有限公司
90	苏州领创激光科技有限公司
91	苏州新凌电炉有限公司
92	天津市轩宇科技有限公司
93	天田（中国）有限公司
94	通快（中国）有限公司
95	潍坊西水机器人科技有限公司
96	威普克潘克系统（沈阳）有限公司

97	文登恒润锻造有限公司
98	无锡东海锻造有限公司
99	无锡市蓝力机床有限公司
100	无锡威唐工业技术有限公司
101	无锡沃尔得精密工业有限公司
102	芜湖禾田汽车工业有限公司
103	武汉新威奇科技有限公司
104	西安博大电炉有限公司
105	西安西锻机床有限公司
106	西班牙法格塞达公司
107	西马克集团
108	小松产业机械（上海）有限公司
109	协易科技精机（中国）有限公司
110	辛北尔康普机械和成套设备制造公司
111	信佩冲压设备（天津）有限公司
112	徐州压力机械有限公司
113	扬州锻压机床股份有限公司
114	扬州恒佳自动化设备有限公司
115	意大利菲塞普公司
116	应达集团中国
117	优瑞卡（大连）焊接技术有限公司
118	浙江丰诚精锻科技有限公司
119	浙江合一机械有限公司
120	浙江金澳兰机床有限公司
121	株式会社万阳
122	株式会社栗本铁工所
序号	中国国际金属成形展突出贡献奖（协会名单）
1	重庆锻压行业协会
2	定襄县法兰锻造协会

3	广州市钣金行业协会
4	海安县锻压机械业协会
5	河南省铸锻工业协会
6	嘉禾五金锻造协会
7	青县工业经济联合会
8	上海市锻造协会
9	沈阳锻造协会
10	天津市铸锻行业协会
11	无锡锻压协会
12	武汉精密制造行业协会
13	章丘锻压铸造与热处理行业协会
特别奖项	最佳合作展馆奖 上海世博展览馆
	最佳合作伙伴奖 新怡展（上海）展览展示有限公司

2015 中国国际金属成形展览会（上海）-航空材料和锻压展区现场技术论坛

为了配合航空展商和观众的需求，中国锻压协会航空材料成形委员会在展览馆的会议中心举办了由曹春晓院士领衔的 13 场技术发布和讲座，会场持续有 120-150 人听讲，主要内容如下：

序号	时间	人员	报告题目
1	9: 30-10: 00	曹春晓 中国科学院院士	航空用钛合金及其锻压技术的发展
2	10: 00-10: 30	韩克岑 副院长/研究员	大型商用飞机对金属材料及锻件的技术质量要求和适航性规定

3	10: 30-11: 00	石随林 部长/ 高级工程师	商用航空发动机锻件研制的适航性要求
4	11: 00-11: 30	杜金辉 教授	中国变形高温合金锻件及其制备技术进展
5	11: 30-12: 00	王胜强 所长/ 高级工程师	航空用铝合金材料及其锻造技术发展现状及趋势
午休			
6	13: 00-13: 30	佟其尔 博士	锻压新设备、新工艺、新技术及其应用
7	13: 30-14: 00	金建军 研究 员	航空用超高强度钢及其应用
8	14: 00-14: 30	魏志坚 总经 理/研高	航空用环形件的精化技术
9	14: 30-15: 00	严奇 总经理/ 研高	钛合金叶片精锻技术及其应用
10	15: 00-15: 30	杜俊雷 高级 工程师	国之重器--800MN 模锻液压机
11	15: 30-16: 00	潘高峰 高级 工程师	模锻及等温锻造液压机现状与发展
12	16: 00-16: 30	王华明 教授	高性能大型金属构件激光增材制造技术挑战与若干材料科学问题
13	16: 30-17: 00	马宏亚 博士	航空锻件制造新技术、新工艺及其应用
14	17: 00-16: 00	讨论	

2015 金属成形展 新技术及设备滚动发布会

2015 年中国国际金属成形展览会在上海世博冠隆重举行。作为业界最具权威，最有影响力的行业展览会，对于新技术和新产品的了解和交流是展览会期间最重要的环节。通过在展览会期间各参展商及应邀观众的互动，锻压行业新技术和新产品将会更快的应用到实际的锻压生产领域，从而快速的提高整个行业的技

术水平和创新能力,进而更大程度的提高企业的生产效率,创造更多的产业利润。因此,组委会特在展会期间举办行业锻造、冲压和钣金制作新技术及设备滚动发布会,具体由《锻造与冲压》杂志社有限公司承办,获得了巨大成功。

钣金专场		
9月16日上午		
10:00-10:25	海安县锻压机械业协会	区域合作、携手共赢--江苏海安锻压机械产业投资环境说明
10:30-10:55	天田(中国)有限公司	数字化钣金工厂
11:00-11:25	中国锻压协会 副秘书长 齐俊河	国内外钣金行业对标
11:30-11:55	舒勒贸易(上海)有限公司	多工位压力机技术介绍及应用
9月16日下午		
13:00-13:25	扬州恒佳自动化设备有限公司	自动化折弯在钣金加工企业的应用
13:30-13:55	杭州祥生砂光机制造有限公司	自动去毛刺机在钣金行业的应用
14:00-14:25	通快(中国)有限公司	钣金加工与工业4.0
14:30-14:55	合肥合锻机床股份有限公司	高端液压机在金属成形领域的应用
9月17日上午		
10:00-10:25	大连华工创新科技股份有限公司	涂胶工艺在金属成型领域的应用
10:30-10:55	上海欣冈贸易有限公司	增材制作模具从模具堆焊出发
11:00-11:25	山崎马扎克科技(上海)有限公司	由复杂到简单的管型材加工技术
9月17日下午		
13:00-13:25	深圳大族激光科技股份有限公司	高功率光纤激光切割机在钣金行业的应用
13:30-13:55	苏州领创激光科技有限公司	基于可变曲率镜的高功率光纤激光变焦切割头技术
14:00-14:25	常州市璟胜自动化科技有限公	基于机器人的钣金柔性生产线

	司	
14:30-14:55	协易机械工业股份有限公司	高效成型技术在汽车零部件上的应用
9月18日上午		
10:30-10:55	《锻造与冲压》杂志社主编 宋仲平	我国区域性钣金加工产业情况介绍
11:00-11:25	厦门市泰田机械制造有限公司	伺服液压泵在冲压机上成熟广泛应用的技术解析
11:30-11:55	北京力信联合科技有限公司	自动视觉检测技术助力实现卓越钣金制造。
锻造专场		
9月16日上午		
10:00-10:25	山东荣泰感应科技有限公司	第六代新式节能锻前加热设备
10:30-10:55	拉斯科(北京)成形技术有限公司	铝合金锻造及自动化技术
11:00-11:25	VALDARNO SRL	剪切机、压机及成套锻压机械生产线技术
11:30-11:55	西模发特信息科技(上海)有限公司	Simufact. forming
9月16日下午		
12:30-12:55	青岛高而富石墨有限公司	石墨润滑-锻造成型的核心工序
13:00-13:25	奥托昆普	奥托昆普不锈钢应用于重型锻件
13:30-13:55	西马克集团	面向未来的高效、节能(MEERtorque®)锻压机
14:00-14:25	山东金辰机械股份有限公司	具有自主知识产权的步进梁送料系统在锻造压力机上的应用
14:30-14:55	深圳市勤达进出口有限公司	能耗低直流电锻机介绍
15:00-15:30	中国锻压协会	抽奖答谢活动
9月17日上午		
10:00-12:00	中国锻压协会	零部件采购会开幕式及报告
12:00-12:30	西安西锻机床有限公司	一种新型压力机及其自动锻造线解决方案
9月17日下午		
13:00-13:25	江苏扬力集团有限公司	典型汽车零件热模锻工艺及其多工位自动化

13:30-13:55	DONGSAN IND. CO.,LTD	热模锻及其自动化技术
14:00-14:25	重庆江东机械有限责任公司	锻压多工位压机及整线集成技术
14:30-14:55	杭州和源精密工具有限公司	和源产品在金属切割领域的创新与发展
15:00-15:30	中国锻压协会	抽奖答谢活动
9月18日上午		
10:00-10:25	湖北富升锻压机械有限公司	永磁同步电机在螺旋压力机上应用
10:30-10:55	南京江联焊接技术有限公司	模具增材制造与表面强化技术
11:00-11:25	上海欣冈贸易有限公司	锻造模具再制造细部堆焊再生技术
冲压专场		
9月16日上午		
10:00-10:25	中国锻压协会 副秘书长 齐俊河	国内外冲压行业企业对标
10:30-10:55	艾伯纳工业炉(太仓)有限公司	面向未来的热冲压成形加热炉
11:00-11:25	齐齐哈尔二机床(集团)有限公司	多任务位压力机技术在汽车板材成形行业的应用
11:30-11:55	西班牙法格塞达公司	伺服直驱技术在热成型冲压工艺上的应用
9月16日下午		
13:00-13:25	包米勒(上海)自动化设备贸易有限公司	应用在压力机上的领先伺服技术
13:30-13:55	拉斯科(北京)成形技术有限公司	伺服多任务位液压机技术及应用
14:00-14:25	舒勒贸易(上海)有限公司	热冲压技术生产线在高强钢成形行业的应用
14:30-14:55	江苏扬力集团有限公司	自动化冲压生产线技术及应用案例
9月17日上午		
10:00-10:25	意大利 ZANI	肘杆式伺服压力机的优势
10:30-11:25	江苏中兴西田数控科技有限公司	伺服压力机与冲压自动化的发展前景及挑战
11:30-11:55	爱璞特(上海)自动化液压机模具贸易有限公司	热成形生产线设备及工艺 & 为汽车工业研发的新工艺

9月17日下午		
13:00-13:25	山东大王金泰集团有限公司	国产热冲压成形设备及应用实例
13:30-13:55	昆山模具行业协会	昆山模具行业发展现状
14:00-14:25	江苏启力锻压机床有限公司	立式多连杆肘杆式冷（温）挤压机
14:30-14:55	意大利 Norda. S. P. A	冲压生产线自动化解决方案
9月18日上午		
10:00-10:25	中国冲压委员会 干事长 刘明星	国内外先进冲压技术与工艺介绍
10:30-10:55	杭州中科赛思节能设备有限公司	液压伺服系统在锻压机床上的应用
11:00-11:25	东莞市三润田自动化设备有限公司	工业机械手在家电行业中的广泛应用
11:30-11:55	舒勒贸易（上海）有限公司	内高压成形技术在汽车板材成形加工行业的应用

2015 国际金属成形零部件采购会-锻件、冲压件和钣金制作件采购会

2015年9月17-18日，由中国锻压协会主办“2015国际金属成形零部件采购会-锻件、冲压件和钣金制作件采购会”在上海世博展览馆圆满召开。

会议主要分为行业报告和供采双方洽谈两部分重要内容，与去年不同的是会后还组织会议代表参观上海ABB工程有限公司康桥工厂。参会企业包括多家锻造、冲压、钣金行业的零部件制造商及采购商，会议分17日上午的开幕式及报告、17日下午的一对一洽谈，以及18日上午的企业参观等三个环节，其中17日上午的开幕式及报告环节到场110余名企业代表，下午的一对一洽谈环节有30多家企业，70多人参加。18日参观ABB机器人工厂有10多家企业，20多人参与。具体报告 上海ABB工程有限公司报告-采购和服务；中国第一汽集团公司采购部报告-金属成形企业如何“+”。

通过此次采购会，不但加强锻压行业供应商与相关采购商之间的沟通，使供应商更好地把握国内外采购商的需求、战略以及采购动向，使采购商更直接地找到高品质供应商，减少中间环节，降低了双方成本。还通过参观 ABB 机器人工厂，增进了企业代表对自动化应用的了解，还为企业提供了一个更有利的自动化解决方案！

中国锻压协会发动机连杆委员会会议（第二十二次年会）

2015 年 09 月 18 日至 09 月 23 日，中国锻压协会发动机连杆委员会会议（第二十二次年会）在广东省四会市贞山酒店召开，并组织参会单位到四会实力连杆有限公司进行技术交流。

本次年会由秘书处单位一汽技术中心主办，副主任委员单位四会实力连杆有限公司协办，会议首次请到了四会实力连杆有限公司董事长周伟标先生作开场致辞，周董向各位来宾介绍了公司近几年的蓬勃发展，也表达了对各参会单位的热烈欢迎。

随后，连杆委员会主任委员单位代表浙江跃进集团董事长吴建鑫先生做连杆委员会 2014 年工作总结及 2015 年工作展望。首先，吴总带领全体与会代表表达了对前任干事长王敢利同志不幸逝世的哀思。其次，做了题为《和谐发展，实现梦想》的工作报告。他指出，2014 年，全年汽车销量保持平稳增长，但增速低于年初预期；行业前十企业继续保持较快增速；乘用车销售增速平稳，SUV、MPV 继续高速增长；商用车销量降幅增大；汽车政策的密集推出对汽车市场产生多种影响。在此基础上，连杆委员会努力做好组织建设，提高委员会服务能力，组织交流，加强技术推广，开展行业调研，为行业发展献计献策。2015 年，按中汽协预测，汽车产销总量增幅将在 7% 左右，相对 2014 年进一步下降，汽车产业转型升级要求迫切，汽车电商将成为主流趋势并催生万亿市场，应紧跟形势，深刻理解“一带一路”战略，抓住机遇，使我们的连杆销售全球化。委员会下一步工作重点即抓好组织工作，建立轮值机制；强化秘书处工作，注重信息交流；推动行业素质提升，保持协会活力和创造力；创新工作方式，推动技术和管理变革；成立秘书组、技术委员会等，提升委员会服务能力和会员企业整体技术水平

等。

副主任委员单位，抚顺特钢总经理孙启先生也是首次莅临年会，孙总向各位会员介绍了抚顺特钢分公司及东北特钢集团在汽车用钢方面的研发实力，尤其在胀断连杆材料方面，与国内多家连杆企业有密切合作，并成功开发了多种非调质钢材料。目前，东北特钢正在筹划建立汽车钢研发部门，希望得到各企业大力支持，共同打造国内汽车钢第一品牌，赶超国外先进质量水平。

连杆委新任秘书长 一汽技术中心材料部结构钢研究室主任张义和先生做了2014年会员单位连杆生产情况及钢材用量、材料利用率统计报告，系统的分析了胀断连杆及非胀断连杆的耗材情况。与2013年同期相比，乘用车连杆数量增幅16.6%，商用车连杆数量降幅10.2%，总体来看，2014年连杆生产数量整体增长，耗材8万多吨。胀断连杆主要在乘用车中应用，约占二分之一，非调质钢材料种类多样，商用车只占三分之一且材料种类相对单一。材料利用率方面，乘用车胀断连杆有所提升，最高达到86.34%，但也出现了最低利用率38.75%的材料，相比之下，非胀断连杆变化不大；商用车非胀断连杆材料利用率维持在80%作用，胀断连杆75%左右。

本次年会也得到了中国锻压协会的极大重视，更有幸请到协会秘书长张金先生亲临本会并在会上致辞，为参会单位解读了国家政策重大变革对工业、农业、制造业等方面的影响、利润正在下滑的行业近况、普碳钢及工程机械的回暖等，并对连杆委各参会单位提出了三点希望，即（1）新能源汽车尚有蓄电池技术、电池安全、充电困难等许多问题亟待解决，短期内不会对连杆企业造成巨大影响，连杆企业应继续稳步发展；（2）尊重竞争对手，共存共发展；（3）注重创新，深刻理解国企改革，避免十年不变样。

本次年会吸纳了六家新会员单位：济南瑞创特种焊接有限公司、北京大足同进机械有限公司、三河市燕郊润德超硬材料有限公司、山西长治中天汽车半轴有限公司、吉林圆方机械集团有限公司、辽宁通达轴业有限公司，与会代表也向老会员一一作了介绍。

技术交流方面，本次年会有十多家单位做了技术报告，内容如下：

1. “发动机新型无衬套连杆的设计开发方法浅析及连杆故障分析及改进”
中国第一汽车股份有限公司技术中心发动机设计室主任工程师 李鹏

2. 兴澄特钢汽车用钢情况及连杆用非调质钢研发 兴澄特钢研究所所长 李红星
3. “发动机胀断连杆锻造控制要点” 浙江跃进机械有限公司总师 朱文
4. 四会实力连杆公司未来展望 四会实力连杆有限公司总经理 杨志刚
5. 远东连杆发展及国家相关政策解读 远东连杆有限公司 总经理 邱建平
6. 抚顺特钢胀断连杆材料现状及研发 抚顺特钢技术中心开发科主任 王连海
7. 连杆材料开发工作及连杆技术未来展望 白城中一精锻有限公司 仇国栋
8. 铰珩在汽车连杆中的应用 北京大足同进机械有限公司 总师 陈富永
9. 堆焊技术及后期表面强化处理在锻造连杆模具中的应用 济南瑞创特种焊接有限公司 销售部长 曲涛
10. 企业发展及动态 南宫精强连杆有限公司 总经理 冯书华
11. 连杆裂解生产线及凸轮轴自动化单元等 吉扬华欣科技有限公司 董事长 杨慎华

会议最后，由主任委员单位代表吴建鑫先生做大会总结，感谢张金秘书长的到来以及长期对连杆委工作的关心，感谢一汽技术中心相关人员为大会所做的前期工作、四会实力连杆公司对本次会议的大力支持以及东北特钢的长期赞助支持，更欢迎新会员的到来，希望新会员积极参与委员会活动，支持委员会工作。

会后组织到四会实力连杆有限公司实地考察，参观其生产线、机加设备等。

2015 年中国锻压协会轨道交通锻压委员会会议

2015 年 10 月 17 日，中国锻压协会轨道交通委员会会议暨中国机车车辆锻造第十二届联谊会在石家庄举行，中国锻压阿协会齐俊河秘书长出席了会议。

何春生干事长主持并宣布会议开始，并向与会代表介绍了会议安排和参会情况。同时介绍了东道主和两家企业赞助商：济南时代试金仪器有限公司和石家庄

钢铁责任有限公司。随后东道主河北路友铁路机车车辆配件有限公司总经理赵会妙总经理致欢迎词并介绍该公司的情况。

随后中国锻压协会齐俊河副秘书长致辞，并介绍了中国锻压行业发展情况，主要包括两部分：一、中国锻造行业技术经济数据调研报告；二、中国锻压行业2015年第3季度运行情况通报及第4季度展望。

最后，企业交流：16家锻造企业分别就各企业的发展现状、运行情况、遇到的问题和发展规划等多方面进行了剖析和交流，气氛热烈！

从企业发言的总体情况来看：轨道交通锻造行业发展参差不齐！从大的方面来看：轨道客车锻造市场需求旺盛，生意红火，如：四方锻造一直是很忙，而轨道货车锻造行业市场需求多年来连续下滑，产能只发挥出五分之一，可见市场经营惨淡。大部分轨道交通锻造企业产品单一、用户专一，抗拒市场风险的能力较差，在主机厂需求惨淡的情况下，只好减员度日，谈不上发展，更谈不上升级转型。当然，也有一些企业参与路外市场较早，发展势头一直不错，值得其他企业借鉴，如永济电机公司，其路外市场占70%，主要为风电和石油行业服务。由此可见，企业一定要多条腿走路，只有这样才能提高企业的综合抗风险能力。

2015年三季度锻压行业经济运行分析

根据协会工作人员现场调研企业、参加相关行业活动，与行业企业各个层面人士交流获得的信息，以及全行业企业问卷调查获得的答复分析，完成了本分析报告。特别需要强调的是本报告涉及的锻压行业指锻造、冲压和钣金制作行业。

一、锻压行业总体经济运行情况

三季度锻压行业整体仍然处于下滑态势。具体来看，与五、六月份相比，锻压行业七、八月份企业生产及销售额全线下滑（特别是和汽车行业相关的产品），九月份逐渐回升，当前基本上达到七月初的水平。除去酷夏的季节性及制造业规律性因素影响，锻压行业发展环境仍很严峻。具体分析如下：

1、生产与销售额下滑，但全行业没有负增长，一些方面仍然有较大增长，锻件出口、高精特锻件，以及与医疗设备、金融银行设备、电子电气设备相关锻

压件仍有增长。汽车下滑，但总体也是正增长。

2、销售额下滑，也有原材料价格下滑因素作用，就协会常联系的一些企业看，三季度人谈有好有差，销售额有增有减，没有出现亏损，但利润率绝对下滑。

3、2015年处于“十二五”收官、“十三五”规划尚未落实的特殊阶段，很多项目尚待确定，对当前行业发展方向产生很大的影响，完成2015年度发展计划的变数较多。

4、新增投资继续下降，并且没有回升的迹象，今年一些因订单不足停产关闭的企业，九月份仍然没有恢复的迹象，已经出现了行业洗牌的现象。

5、一部分企业处于停产或半停产状态，如果认真分析，这部分企业中的绝大部分企业应该是属于行业进行调整的企业，也就是行业正处于明显的优胜劣汰中。一些企业缺少核心力量、没有高质量客户、内部发展战略和管理随意性很强，企业缺少软的和硬的实力。另一些企业确实存在市场萎缩的障碍，也就是市场需求已经饱满（没有数量上的新增、只有维护上的更新）或其生产的产品已经退出市场（效率、效益、可靠性和人性化差），这种现象，锻压设备及锻压辅助设备企业表现的尤为突出。

二、运行过程中存在的突出问题

1、经过多年的发展，锻压行业虽然在新工艺、新设备、新的管理模式等方面进行了诸多尝试，取得了一定的成果和技术进步，但是大多数企业在人均生产率、产品质量稳定性等方面仍未达到世界水平，差距并没有缩小，同时整个行业的现代化工业文化、工业理念尚未形成。

2、近期和国外同行交流中获悉，国外很多企业从产品结构、材料研发、工艺设计等方面逐步实现轻量化、节能节材的目的，获得了较多的创新成果，切实推动企业发展。国内能够把“轻量化”、“节能节材”等从口号自觉上升到工业行为的企业微乎其微，大多数企业仍停留在呼吁的层面，不能俯身攻关，因此无法实现核心技术的创新，推动企业发展的目标和动力缺失。

3、人才缺乏的问题日益明显和突出。人才不仅仅是技术人员，而是具有现代意识的行业统筹规划人员、企业管理人员、操作工人。尤其是严重缺乏具有现

代意识、懂技术并会操作机器的工人。

4、装备发展方面，在七、八月份锻压企业曾经对机器换人的概念炒得很热，九月份以来已经有所冷却。部分地区企业由于订单少，难以落实更新设备的投资。同时由于模具寿命低、产品更换调试时间长等因素的制约，少部分企业自动化设备没有发挥出预想的效果。因此，锻压行业开始重新思考自动化、智能化的概念。

5、无论第四季度锻压行业销售额、订单情况如何变化，预计本年度锻压行业整体效益下滑已成为定势，预测效益同比下滑 5-7%。

6、部分行业形成较晚，譬如钣金制作行业，大约在 1999 年才开始如雨后春笋般发展起来，管理者大都在 40-55 岁之间，行业的经营理念、管理模式等方面仍需要时间进行沉淀和完善。

7、质量与价值认识扭曲，追求眼前利益、低劣产品的冲击，以及现代工业文化的缺失与不完整是当前行业发展中的重大软实力缺陷，严重影响行业健康和稳步发展。

三、行业发展中的亮点

1、自由锻、模锻行业的十几家骨干企业，在经济下行阶段苦练内功，加速推进企业信息化、精益化、自动化的进程。信息化方面，企业与用户的联系更加紧密，在订单下达、产品生产进度查询、产品质量反馈、质量过程追溯与反追溯等方面逐步突破了时间、地域的限制，实现了无障碍沟通。精益化方面，最大限度地降低了生产运行成本，降本增效成果显著，切实提高了企业的市场竞争力。自动化方面，逐步注入了“机器人换人”的本质理念，不是简单的替换操作工人，而是更新人的思想和企业的运行模式，目前企业正逐步培养具有现代化意识的操作工人，为企业的持久发展和长足进步奠定坚实的人才基础。

2、钣金制作行业优秀企业也在经济下行阶段不断提升企业竞争力。以深圳市为例，钣金制作企业开展了“信息化+精益化”活动，理顺了物流、材料流、工艺流，较大幅度提高了人均产值。

3、整个锻压行业普遍意识到人才缺乏的问题，同时部分企业、产业集聚区已经进行针对性的人才培训。一些地方政府开展的“政府购买型”知识更新型人才再教育工作得到发展。

4、医疗设备行业、通讯设备行业、交通设施行业、新能源行业等行业产品需求良好，在一定程度上拉动了锻压行业的发展。

5、部分产业集聚区针对本地锻压行业发展现状，开始深刻思考并合理规划行业发展方向，国家对产业集聚区也除了利好的政策建议。

6、紧锣密鼓编制的《中国锻压行业“十三五”发展纲要》即将发布，将对企业规划发展方向起到一定的参考作用。

7、行业企业积极寻求应对方式和积极追求卓越思想和行动空前高涨，探讨和提升企业发展的方式方法由原来的重视设备和技术改造，以及引进管理方式，逐步开始思考和建立利用发达国家工业文化、中国传统文化的工业思想和观念优化升级为具有中国特色的现代工业文化。

总的来说，上半年存在的问题以及出现的新问题，整个锻压行业正在积极面对，优秀企业在正确定位市场后，已经苦练内功。可以说，对于这些问题的思考，在另一种层面上也推动了行业的发展和进步。

定襄县锻造产业调研和咨询暨《定襄县锻造产业“十三五”发展纲要》编写座谈会

2015年10月26日-28日，中国锻压协会组织包括胡震寰院士在内的7名行业专家赴定襄调研锻造行业，并开展产业发展咨询活动，而后召开了《定襄县锻造产业“十三五”发展纲要》编写座谈会。座谈会参加人数共50余人，由中国锻压协会张金秘书长主持。定襄县委张文斌书记代表定襄县县委县政府对中国锻压协会张金秘书长组织的专家团队表示感谢，感谢各位专家为定襄县锻造行业的发展做出的建议和意见。本次共调研了八家企业，召开了两次座谈会，为每家企业提出了宝贵的意见和建议。

座谈会上，刘亮县长代表定襄县政府发了言，在感谢专家组的同时，也对当地参会代表做了要求。而后，进行了专家与企业的直接交流，首先由各专家就自己所在领域，针对定襄的情况做了发言。发言中，太原科技大学刘建生教授发表了针对定襄县锻造企业的几点感受，也代表了大部分专家的意见，一是队伍基础薄弱，而且相似同类产品比较多，行业整体水平不，企业自身应加强在人才培养

方面的重视程度。坚持人才本土化，才能有持续发展，特别提出未来应在项目运行中与科研单位紧密配合，力求引进高端人才。2) 政府角色应凸显作用，科技创新、人才为企业服务上做文章。政府应制订相应的配套政策，引导资金正确投资。3) 坚持科技创新，产品技术现状能做，但没有解决好。需要下力气做高档法兰，在工艺技术研发上要下苦功。

随后，专家们听取了个别企业咨询，并给予了力所能及的答复或指出了解决问题的一些思路，受到当地参会企业代表的肯定。最后，中国锻压协会张金秘书长做了总结发言，他指出，质量不能简单地理解为一个产品的概念，应与人和文化联系起来，因为人决定质量，而不是机器。另外，在市场经济条件下，要尊重自己可信赖的竞争对手，不能图谋一家独大。在人才方面，企业不能仅仅靠挖人来搞企业，而是要自己培养人才。企业培养人，才是对当地的最大贡献。本地农民工业化。地方政府如何发展企业，工信部产业聚集地如何发展已经发布文件。建立培训服务平台，但是没有形成文化。另外，需要研究共性问题，例如制定定襄地区法兰标准等等。“十三五”期间，精锻技术的发展仍然是一个重要的趋势；协会出版了许多这方面的书籍和文献，希望能引导当地企业组织学习和适用。座谈会结束后，组织了“中国锻压协会张金秘书长专场报告会”，出席报告会的人数达到 500 余人，报告会由刘亮县长主持。在近 2 个小时的报告中，张金秘书长介绍了锻造、冲压、钣金制作的概念；详细介绍了航天航空、自由锻与挤压、材料、冷精锻、热精锻、温锻、精锻、特种锻造和锻造设备的嘎年，以及人才培养等各方面的发展国内发展情况。同时明确了锻造企业需要注意的一些技术问题。最后集中分析了中国锻造业的发展之路，以及文化与锻造的关系。引起了与会听众的很大共鸣。

中国锻压协会率团参加第 50 届国际板材会议

2015 年 10 月 26 日，第 50 届国际板材联盟（ICOSPA）会长会议在法国拉开帷幕。中国作为 7 个成员国之一，组织了由 10 人组成的代表团参会，成为所有成员国中人数最多的代表团。

中国代表团由中国锻压协会齐俊河副秘书长带队，团员包括冲压委员会主任委员、无锡鹏德汽车配件有限公司谈伟光董事长，金属钣金制作委员会主任委员、北京首信圆方机电设备有限公司金万军顾问，金属钣金制作委员会主任委员、深圳任达电器有限公司蔡茂城总裁和 OEM 事业部晏城总经理，精冲委员会主任委员、广州华冠精冲有限公司陈登总经理，精冲委员会主任委员、嘉兴和新精冲有限公司郭廷栋副总经理。

ICOSPA 是由英国、法国、美国和日本发起成立，旨在促进金属板材成形行业的国际间交流与合作。有包括中国在内的 7 个国家成员，成员单位有中国锻压协会（CCMI）、美国精密金属成形协会（PAM）、英国锻压协会（CBM）、德国金属板材成形协会（IBU）、荷兰金属板材成形协会（NEVAT）、日本金属冲压协会（JMSA）、法国金属板材成形协会（GIMEF）。

每届轮值主席任期三年，负责每年组织会长会议以及一次国际金属板材成形会议。中国成为下一届（2016-2018）年轮值主席国，并将主办 2017 年国际 ICOSPA 会议，届时中国将成为金属成形行业汇聚圣地。

2015 年有色金属（特种合金）锻造会议

2015 年 10 月 27 日，2015 年有色金属（特种合金）锻造会议在长春国贸大饭店成功召开。来自四十多家企业近九十名代表参加了本次会议，其中三家企业在会场进行了小型展示。

出席本次会议的嘉宾有：航空材料成形委员会 主任委员 曾凡昌先生、一汽集团规划部部长田洪福先生、一汽锻造（吉林）总经理胡金豹先生、一汽锻造（吉林）副总经理兰宝存先生、舒勒贸易（上海）有限公司销售总经理雷家骥先生等。

中国锻压协会副理事长、一汽锻造（吉林）有限公司总经理胡金豹先生为本次会议致开幕辞。中国锻压协会副秘书长韩木林先生为与会代表带来精彩报告——《积极践行制造强国战略，全面推动锻压企业智能制造》、中国锻压协会航空材料成形委员会主任委员曾凡昌先生带来《有色金属及其锻压技术综述》、舒勒贸易（上海）有限公司销售总经理雷家骥先生介绍《汽车铝合金锻件锻造工艺及装备》、西安博大电炉有限公司李韵豪总工程师介绍《铝合金塑性变形加工

的感应加热》、武汉新威奇科技有限公司副总经理冯仪先生介绍《电动螺旋压力机在钛合金叶片锻造中的应用与发展》、山东荣泰感应科技有限公司张永红总经理介绍《荣泰第六代高端中频加热设备在一汽锻造中的应用》、宝鸡钛业股份有限公司技术科长李渭清介绍《钛合金大规格环材及长轴锻件制备技术》、吉林大学材料科学与工程学院姜启川教授介绍《新型高性能热作模具钢(HHD 钢)在有色金属锻造上的应用》、洛阳秦汉冷锻有限公司辛选荣总经理介绍《铜合金室温开式模锻技术综述》、沈阳重机重矿机械设备制造有限公司元钢总经理介绍《特种金属锻造及其轧制设备》。报告之后, 参会代表同会议嘉宾针对有色金属(特种合金)锻造以及智能制造等方面展开了积极的讨论。

2015年10月28日, 组织与会代表参观一汽锻造(吉林)有限公司位于绿园区的第三基地, 轴齿工业园区, 主要参观了两条锻造自动化生产线: 瑞士哈特贝尔 AMP50 热锻机自动生产线、韩国 JAEWOO 4000 吨锻压机自动生产线。

大众一汽发动机(大连)有限公司是由大众汽车(中国)投资有限公司和中国第一汽车集团公司共同投资组建的一家中德合资企业。投产的 EA888 发动机匹配一汽-大众旗下多款大众和奥迪车型; EA888 第三代发动机成为国内首款符合欧 VI 排放标准的发动机; 长春工厂拥有缸体、缸盖、曲轴和连杆四大零部件的加工生产线以及包括缸盖分装线在内的总成装配线, 其拥有目前国内最先进的生产、加工及检测设备, 精细化、自动化程度均处于国际领先水准, 是德国大众在全球的标杆工厂。

第五届锻造行业节材降耗、节能减排高峰论坛

2015年11月3~5日, 由中国锻压协会主办、《锻造与冲压》杂志社承办的“第五届锻造行业节材降耗、节能减排高峰论坛”在江苏省常州市召开, 来自锻造行业60余家企业、100余名代表参加了本次大会。中国锻压协会韩木林副秘书长致开幕词并发表了《智能装备和工业4.0》的演讲。

会议分为技术讲座和专题研讨两个环节。技术讲座环节邀请了江苏龙城精锻有限公司一郑俊涛先生, 他演讲的题目是《绿色制造在龙城精锻的应用研究》。中国联合工程公司喻兴娟女士做了《企业高效节能第一步—合理的工厂物流设

计》的报告。南京汽车锻造有限公司成功先生做了《锻后余热利用的生产实践》的报告。上海交通大学王以华先生做了《节能降耗锻模设计技巧》的报告。陕西法士特齿轮传动公司党军先生做了《齿轮热模锻压力机自动化生产线》的报告。北京机电研究所蒋鹏先生《锻造节能节材技术的若干事例》的报告。山东荣泰感应科技有限公司张永红总经理做了《荣泰第六代高端感应加热设备在一汽锻造中的应用》的报告。上海欣冈贸易有限公司袁海萍先生做了《锻造模具再制造细部堆焊再生技术》的报告。中南戚墅堰机车车辆工艺研究所付传锋先生做了《镁合金等温锻造与超塑性成形》的报告。中科院先进制造技术研究所叶晓东先生做了《机器人技术在锻压行业中的应用与研究》报告。北京富京技术公司季成东先生做了《富京节能型工业炉在锻件生产线中的应用》报告。这些报告分别从企业管理、工厂设计、余热利用、锻模设计和锻前加热等角度介绍了节材降耗、节能减排的经验和实例。

专题研讨环节，江苏森威精锻有限公司徐祥龙先生、上海交通大学王以华先生、中国联合工程公司喻兴娟女士、中南戚墅堰机车车辆工艺研究所一付传锋先生、陕西法士特齿轮传动公司党军先生几位专家和企业代表登台分享了多年来的从业心得，并对代表们提出的具体问题予以了解答。会后，代表们一同参观了江苏龙城精锻有限公司的锻造车间和机加工车间。

本次会议技术讲座环节演讲者无私分享、听讲者耐心聆听，专题研讨环节发言踊跃、气氛热烈，企业参观环节代表们纷纷表示受益匪浅、满载而归。在企业参观结束后，“第五届锻造行业节材降耗、节能减排高峰论坛”圆满落幕。

2015（第八届）中国精冲技术研讨会暨中国锻压协会精冲委员会会议

2015年11月17—19日，由中国锻压协会主办，《锻造与冲压》杂志社有限公司承办的“第八届中国精冲技术研讨会暨中国锻压协会精冲委员会2015年委员会会议”在广东省广州市召开，来自精冲行业的60余家企业100余名代表参加了本次大会。11月17日召开的中国锻压协会精冲委员会会议，选举确定广州市华冠精冲零件有限公司总经理陈登为下一届轮值主任委员。

中国锻压协会齐俊河副秘书长主持会议并致开幕词。广州市华冠精冲零件有限公司陈登总经理致欢迎词并做报告。中国锻压协会精冲委员会王明涛干事长做了委员会工作报告。本次精冲技术研讨会分为技术讲座、经验分享与研讨两个环节。技术讲座环节邀请了广州市华冠精冲零件有限公司陈登先生、中国锻压协会精冲委员会王明涛先生、湖北中航精机科技股份有限公司陈婕女士、武汉长江融达电子有限公司董炳健先生、杭州祥生砂光机制造有限公司陈相伟先生、武汉泛州机械制造有限公司杨静刚先生、阿库矫平设备（昆山）有限公司陈沪先生、中机精冲科技（福建）有限公司赵彦启先生、华中科技大学张祥林先生、北京机电研究所彭群先生、广东骏汇汽车科技股份有限公司谢晋斌先生等来自高校、研究所、企业的专家学者和企业代表分别从企业管理、精冲行业现状、精冲模具设计、精冲成形模拟分析、资本市场等角度介绍了精冲企业如何应对新常态下的汽车产业。具体报告人和内容如下：

内容	单位	报告人、职务获职称
国内精冲行业概况及精冲企业在新形势下如何做好市场定位	武汉长江融达电子有限公司	董炳健 副总经理
端面磨盘去毛刺机在精冲行业的应用	杭州祥生砂光机制造有限公司	陈相伟 副总经理
新产品研发与精冲企业如何应对新常态下的汽车产业	武汉泛州机械	杨静刚 总监
零件矫平和去毛刺机在精冲行业的应用	阿库矫平设备（昆山）有限公司	陈沪 经理
精冲模结构设计与结构优化	中机精冲科技（福建）有限公司	赵彦启 总经理
精冲塌角的成形机理与几种改进方法分析	华中科技大学	张祥林 教授
资本市场分享	广东骏汇汽车科技股份有限公司	谢晋斌 董事长
精冲企业如何应对新常态下的汽车产	嘉兴和新精冲科技有限公	邱森玉 董事长

业	司	
精冲生产制造执行系统 (MES)	北京机电研究所	彭群 副主任

经验分享与研讨环节，武汉中航精冲技术有限公司崔庆先生、广州市华冠精冲零件有限公司陈登先生、嘉兴和新精冲科技有限公司邱森玉先生、武汉泛州机械制造有限公司杨静刚先生，几位专家与会议主持人中国锻压协会副秘书长齐俊河先生共同讨论了新常态下的中国汽车产业精冲企业如何应对。会后，代表们一同参观了广州市华冠精冲零件有限公司。

本次会议技术讲座环节演讲者准备了内容详实的报告、参会者耐心聆听，经验分享与研讨环节主持人及现场观众与优秀企业代表进行了热烈的讨论。企业参观环节代表们纷纷表示受益匪浅、满载而归。在企业参观结束后，“第八届中国精冲技术研讨会暨 2015 中国锻压协会精冲委员会会议”圆满落幕。

内蒙古工业大学“就业工作站” 首个行业站点落户中国锻压协会

2015 年 11 月 30 日，内蒙古工业大学 “就业工作站” 首个行业站点在中国锻压协会举办了挂牌仪式，中国锻压协会齐俊河副秘书长与内蒙古工业大学招生就业处郝镛处长共同签署了建立锻压行业就业工作站的合作意向书。

根据协议，双方将发挥各自领域的资源优势，开展锻压行业知识宣讲、企业宣讲、联合培养、校企合作等一系列活动，共同促进高校毕业生的精准就业，为锻压行业输送优质人才。

目前，高校宽口径培养人才的模式与企业用人越来越专的要求，使得毕业生就业后就陷入了“高不成、低不就”的尴尬境地，而他们由于对行业现状、企业信息、用人标准、地域风情等缺乏认知，对企业内部职业发展途径及晋升阶梯更是知之甚少，导致了“毁约”、“跳槽”现象的频繁出现，给用人单位的人力资源造成了极大地浪费。同时，在制造业转型升级过程中，锻压行业人才紧缺问题突出，行业人才流失、老龄化现象严重，阻碍了企业的进一步发展，高校毕业生作为行业人才输入的重要组成部分，是企业转型升级不可或缺的重要力量，应该承担起时代的使命。

作为内蒙古工业大学首个以行业协会为基地设立的“就业工作站”将为人才的精准就业、合适就业提供了一个平台，为企业搭建了一个人才输送通道，为促进行业发展起到了推波助澜的作用。

中国锻压协会第七届第三次理事会暨第五次常务理事会

中国锻压协会第七届第二次理事会暨第四次常务理事会自 2015 年 11 月 26 日召开，自 2015 年 11 月 26 日-12 月 10 日期间就以下事项进行表决：

中国锻压行业“十三五”发展纲要（征求意见稿）

中国锻压协会“头脑风暴”专家库第十一批专家评选

中国锻压协会第七届理事会--候选理事单位建议名单（增补）

11 月 26 日发出通知 165 份，至表决截止日期 12 月 10 日共有 114 位理事及常务理事对推荐名单通过网络表决系统完成投票，均表示完全同意，依据章程规定，表决通过

中国锻压行业“十三五”发展纲要

中国锻压协会“头脑风暴”专家库第十一批专家评选

中国锻压协会第七届理事会--候选理事单位建议名单（增补）

截止本次会议结束，共有理事成员数量 175，其中理事单位 161 家，特邀理事单位 10 家，特邀理事 4 人，暂有部份理事单位名额供增补，广大会员单位如有意愿申请需于 2016 年 6 月 20 日前向中国锻压协会秘书处提出增补需求。

中国锻压协会秘书处将按上述决议有关精神布署落实相关工作。

第七届理事理事单位第四次增补名单

	单位名称	理事代表人
	湖北捷力通汽车部件锻造集团有限公司	丁锡忠
	杭州中科赛思节能设备有限公司	刘桂林
	苏州安美润滑科技有限公司	周建春
	宁波安信数控技术有限公司	方志国
	山东鲁丽铸锻机械有限公司	傅士刚

中国锻压协会“头脑风暴”专家库第十一次专家评选结果

序号	姓名	工作单位	编号
1	王洪兴	一汽锻造（吉林）有限公司	CCMI_ZJ_360
2	钟剑	广州汽车集团乘用车有限公司	CCMI_ZJ_361
3	张磊	清华大学机械工程系	CCMI_ZJ_362
4	徐锋	东风汽车集团股份有限公司	CCMI_ZJ_363
5	项和乐	温州市铁路集团建设分公司	CCMI_ZJ_364
6	王群娣	太原重工轨道交通设备有限公司	CCMI_ZJ_365
7	王菁华	济南铸造锻压机械研究所	CCMI_ZJ_366
8	田文松	天津天海精密锻造有限公司	CCMI_ZJ_367
9	舒行畅		CCMI_ZJ_368
10	任晓琪	山东大王金泰集团	CCMI_ZJ_369
11	陆闻海	扬州恒佳自动化设备有限公司	CCMI_ZJ_370
12	林栋	天润曲轴股份有限公司	CCMI_ZJ_371
13	李文军	齐鲁特钢有限公司	CCMI_ZJ_372
14	金建才	湖北淮川汽车科技有限责任公司	CCMI_ZJ_373
15	金嘉瑜	天津市天重江天重工有限公司	CCMI_ZJ_374
16	郭勇	武汉光谷机电科技有限公司	CCMI_ZJ_375
17	顾向涛	重庆沃克斯科技股份有限公司	CCMI_ZJ_376
18	高长乐	一汽轿车股份有限公司	CCMI_ZJ_377
19	董方元	上海市模具技术协会	CCMI_ZJ_378

典型锻造零部件先进制造技术论坛--传动轴及异形锻件会议

2015年12月1-3日，中国锻压协会“2015典型锻造零部件锻造技术论坛—传动轴及异形锻件”会议在河南许昌大酒店召开。共有近70位代表参加。会议分为技术报告、讨论和企业参观三个部分。

会议首先由中国锻压协会副秘书长韩木林先生致欢迎辞，对所有到场的代表表示热烈的欢迎，并针对行业智能制造的发展问题进行详细介绍。而后河南省铸锻工业协会副秘书长董国强先生及许昌远东传动轴股份有限公司副董事长赵保江先生分别致了欢迎辞。

会议中，许昌中兴锻造有限公司副总经理刘其勇先生、安阳锻压机械工业有限公司技术处长王卫东先生、中国锻压协会专家第一拖拉机股份有限公司工艺材料研究所副所长王云飞先生、扬州锻压机床股份有限公司胡红卫先生、万向钱潮传动轴有限公司倪金传先生、上海纳铁福传动系统有限公司黄声德先生等多位专家分别针对传动轴等复杂锻件的锻造工艺、锻造设备、智能制造等领域的问题进行了详尽介绍。主要报告内容和人员如下表：

内容	单位/姓名/职务或职称
积极践行制造强国战略，全面推动锻压企业智能制造	中国锻压协会 韩木林 副秘书长
商用车传动轴锻件质量发展趋势及应对措施	许昌中兴锻造有限公司 刘其勇 副总经理
数控模锻锤在汽车精密锻件锻造中的应用	安阳锻压机械工业有限公司 王卫东 技术处长
典型锻件的数字化车间技术方案	中国锻压协会专家 王云飞 第一拖拉机股份有限公司工艺材料研究所 副所长
复杂锻件的锻造技术应用	中国锻压协会专家 胡红卫 扬州锻压机床股份有限公司 总工程师
传动轴热成形创新发展实践	万向钱潮传动轴有限公司 倪金传 经理
汽车传动轴零件的锻造工艺	上海纳铁福传动系统有限公司 黄声德 锻造工程师

下午的讨论环节，大家针对智能制造、传动轴锻件锻造工艺、设备的改进等方面进行了深入的探讨。12月3日，协会组织代表参观了许昌远东传动轴股份有限公司及许昌中兴锻造有限公司。再次感谢许昌远东传动轴股份有限公司及许昌中兴锻造有限公司对本次的大力支持。

《中国金属成形行业现状与发展（钣金制作卷）》

2015年12月11日，钣金制作行业第一本行业报告——《中国金属成形行业现状与发展（钣金制作卷）》（下面简称《钣金制作卷》）在广州市正式发布。

11日下午，中国锻压协会齐俊河副秘书长、广州市钣金加工行业协会王桂萍会长、许昊秘书长、武汉精密制造行业协会郭勇秘书长、深圳市钣金加工行业协会郭武龙秘书长、成都市钣金行业协会曾敏（代）秘书长、湖南省钣金加工行业协会谭东秘书长为第一本行业报告《钣金制作卷》揭幕。随后，六位秘书长在八本《钣金制作卷》签名留念，齐秘书长将其中六本签名报告赠送五家地方协会领导！

2015年中国锻压协会秉持切实推动行业发展和进步的服务宗旨，联合广州市钣金加工行业协会、武汉精密制造行业协会、成都市钣金行业协会、河北青县经济团体联合会以及珠三角、长三角、西南地区、京津冀等地区优秀钣金制作企业、高校等近百位行业专家花费一年的时间精心编撰了钣金制作行业第一本报告——《钣金制作卷》。

本报告对行业发展现状和趋势，从行业情况、工艺技术、设备、工模具和企业管理五个方面进行了论述，共计三十一篇文章。行业报告介绍了钣金制作行业产品服务领域需求情况和钣金工艺技术新发展，对钣金设备、模具的发展现状和运用水平进行了概述，并对钣金精益化生产、信息化管理、数字化工厂进行了探究。是从事钣金制作技术研究、教学、设备研制和生产实践者重要的参考资料，也是年轻钣金制作技术人员了解钣金制作行业和学习钣金制作技术的重要渠道。