

中国锻压协会文件

(2015)中锻金字 004 号

关于举办“中国典型钣金设备与工艺论坛——第七届中国钣金加工技术研讨会”的通知

各有关单位：

中国锻压协会定于2015年6月3~5日在湖北省武汉市召开“中国典型钣金设备与工艺论坛——第七届中国钣金加工技术研讨会”，本次会议将邀请钣金加工行业专家就行业现状，发展趋势，生产管理方式方法及钣金加工改善等相关领域做专题报告。会议期间将进行交流、洽谈、企业参观等活动。

一、基本信息

会议时间：2015年6月3~5日 **会议地点：**华中科技大学国际学术交流中心
主办单位：中国锻压协会、武汉东湖新技术开发区管委会、武汉中国光谷·精密制造行业协会
协办单位：烽火通信科技股份有限公司
 武汉光谷机电科技有限公司
承办单位：《锻造与冲压》杂志社有限公司（《钣金与制作》编辑部）
会议主题：挖掘设备潜能，提高生产效率

二、会议日程及讲座报告

届时预计将有 200 多名来自国内外钣金加工企业（车间）及设备、材料、软件和检测供应商负责技术、工艺、装备、采购的中高级管理人员参会。

1 会议日程

6月3日 全天报到
6月4日 全天综合行业报告、专题技术讲座
6月5日 上午 专题研讨
 下午 参观武汉光谷机电科技有限公司、烽火通信科技股份有限公司

2 讲座报告（暂定）

讲座题目	主讲人	公司
未来钣金工厂展望	齐俊河	中国锻压协会副秘书长
互联网+在制造业的应用	徐击水	武汉中国光谷机器人产业创新战略联盟&理事长
通信钣金的现状及展望	廖小文	武汉光谷机电科技有限公司&技术总监
如何利用激光快速成形提高板材加工效率	王秀凤	北京航空航天大学&副教授
利用数字化管理提升钣金工厂的综合效率	田金华	深圳市固美特科技有限公司&总经理
柔性钣金生产的流程管理	邓翔	江苏万科金属制品有限公司&厂长
如何提高型材拉弯成形的加工效率	韩艳彬	中航飞机西安飞机分公司钣金总厂&工程师
体检式效率提升改善	沈祖庆	漳州科华新能源技术有限责任公司&总经理
用项目进度管理方法管理设备，有效	徐亚国	万马电子医疗有限公司&副总经理

发挥现有设备利用率		
白雪电器钣金生产的挖潜与增效	毛瑞生	江苏白雪电器股份有限公司&工程师
精益生产实际运作时遇到的问题及解决方案的探讨	庄娟	苏州东山精密制造股份有限公司&工程部经理
利用自动去毛刺机提高钣金件表面处理效率	陈相伟	杭州祥生砂光机制造有限公司&总经理助理
如何选择和管理数冲模具, 确保高速加工	孙炜	美国 MATE 精密模具有限公司&东亚区总经理
创新工具提升竞争力	李冰	深圳市锐特尔精密模具有限公司&董事长

、住 宿

酒店: 华中科技大学国际学术交流中心八号楼 **地址:** 湖北省武汉市洪山区珞瑜路 1037 号
电话: 027-87540188 **价格:** 360 元/天 (含双早)

四、会议注意事项

请会议代表务必在 2015 年 **5 月 20 日** 前将会议回执传给会务组, 并办理相应的会议费汇款。报名生效以报名表和汇款单据的传真为准, 被接受报名并付款后提出不参加者, 不予以退款, 会议结束之后可邮寄会务资料。

五、会议费汇款地址

开户名称: 中国锻压协会 开户银行: 中国工商银行北京王府井金街支行
 帐 号: 0200000709014447466 汇款单注明: 武汉钣金会议

六、会议组委会联系方式

秘书处地址: 北京市海淀区学清路 16 号学知轩大厦三层 中国锻压协会 邮编: 100083
 E-mail: fab@chinaforge.com.cn 传真: 010-68465044 电话: 010-68465045
 联系人: 李建(18600452879)、宋仲平(13439151245)

二零一五年四月二日

武汉钣金会议回执单 (请填写相关信息, 在选择项目前打“√”)

(请传真至010-68465044 李建收)复印有效

1、会议注册

参会费收费标准: 1600元/人(会员), 2000元/人(非会员)。

注: 参会费包含会议费、资料费、会议期间的餐费, 交通、住宿费并不包含在内, 需要自理。

联系人		电话		手机号码	
传真		E-mail		邮编	
工作单位					
通讯地址					
参会人员 共____人	姓名	部门	职务	电话或手机	性别

2、酒店住宿预订

豪华标间____间 (360元/天) 豪华单间____间 (360元/天)

入住时间: 2015年06月____日至____日