

中国锻压协会文件

(2014)中锻压字 018 号

关于召开“头脑风暴”专家服务中心 “高强钢冷冲压成形”技术研讨会的通知

各相关企业、专家：

中国锻压协会“头脑风暴”专家服务中心将于 2014 年 3 月 25-27 日在河南郑州召开“高强钢冷冲压成形”技术讨论会。

高强钢冷冲压成形属于先进制造技术，受到发达国家高度重视，近几年发展迅速，在白车身上的应用比例越来越高。汽车轻量化的要求使高强钢的应用成为了重要发展方向，国内企业纷纷投入资金和技术力量进行研发。此次会议是以增强企业交流，加强先进技术探讨，促进技术进步和企业发展为目标而举办的。邀请来自企业和院校的资深专家、教授分享高强钢冷冲压成形经验，搭建专业化交流平台，是一次齐聚行业专家的难得机会。

会议期间将组织参观海马（郑州）汽车有限公司，希望相关人员踊跃参加。现将有关事宜通知如下：

一、基本信息

- 主办单位：中国锻压协会“头脑风暴”专家服务中心
- 协办单位：海马（郑州）汽车有限公司
- 会议名称：“头脑风暴”专家服务中心“高强钢冷冲压成形”技术研讨会
- 会议时间：2014 年 3 月 25 日-3 月 27 日（周二-周四）
- 会议地点：郑州（河南）大河国际饭店
- 会议主题：探讨技术、交流经验、共商发展

二、会议日程

- 1、3月25日：全天报到（8:00~20:00）
- 2、3月26日：技术报告、专题讨论（8:30~17:00）
- 3、3月27日：参观海马（郑州）汽车有限公司（8:30~9:30）
参观东风日产（郑州）工厂（9:30~10:30）

三、论文和报告征集

“头脑风暴”专家服务中心“高强钢冷冲压成形”技术研讨会面向行业相关企业征集会议论文以及报告。所投论文或报告会收录到会议论文集中，并向行业的权威期刊《锻造与冲压》和《锻压装备与制造技术》等推荐，经审稿通过后优先发表。

1、征集范围：

- 最新高强钢冷冲压成形工艺与技术
- 高强度钢材的研发及应用
- 高强钢冷冲压成形技术应用车型及市场
- 国内外技术发展趋势
- 生产应用问题探讨及解决途径
- 高强钢冷冲压模具技术
- 润滑剂在高强钢冷冲压方面的应用
- 成形过程 CAD/CAE 研究
- 高强钢冷冲压成形数据库的建立
- 高强钢材料数据库的建立

2、论文摘要提交要求：

- 论文题目（中文摘要）
- 作者姓名、性别、单位
- 字数不限
- 联系方式（电话、传真、电子邮件、邮寄地址、邮编、）
- 摘要提交日期：2014年2月28日
- 论文提交截止日期：2014年3月17日

四、会议费

参会单位代表每人收取会务及资料费：会员 1200 元/人；非会员 1500 元/人；参会代表差旅费、住宿费用自理。注：提前报名汇款，可以在开会时给您把发票带到会场，现场报名发票只能在会后邮寄。

五、住宿

大河国际饭店（四星级）

地址：郑州市经济开发区第三大街 166 号（与经北五路交汇处）

豪华双人间（含双早）：380 元/间 豪华单人间（含双早）：380 元/间

六、赞助方案

1. 铂金赞助商：3万元（赠送参会名额4人、会议横幅冠名、会议论文集封底广告、赠送专题讲座一场、茶歇时播放企业宣传片、赠送2个X展架/易拉宝、资料可以摆放在代表会议桌上、允许现场发放资料）

2. 白金赞助商：2万元（赠送参会名额3人、会议论文集封三广告、赠送专题讲座一场、赠送1个X展架/易拉宝、允许现场发放资料）

3. 黄金赞助商：1万元（赠送参会名额2人、赠送专题讲座一场、允许现场发放资料）

七、建议参会企业及人员

零部件生产企业、原材料制造企业、模具制造企业、设备生产企业的技术人员，大专院校研究人员、教授以及学者。

八、联系人

刘晨龙 先生 手机：13910103137 QQ：275819220

电话：010-68465045-689 邮箱：liuchenlong@chinaforge.org.cn



二零一四年一月二十七日

报名表： 传真至 010-68465044 或 邮件至 liuchenlong@chinaforge.org.cn 刘晨龙收

企业名称					
联系人		电话		手机	
传真		地址及邮编			
参会人员 共____人 (可另附页)	姓名	部门	职务	电话	手机
住宿	标间	____间	单间	____间	
<p>共计人民币_____元，请将款项电汇至中国锻压协会。</p> <p>签字（盖章）：_____ 日期： 2014 年 月 日</p> <p>请传真此表格后一周内将款项电汇至以下帐户，并将汇款凭证传真至协会。</p> <p>开户单位：中国锻压协会 开户银行：工行北京王府井金街支行</p> <p>账 号：0200 0007 0901 4447 466 汇款单请注明：专家服务中心</p>					