

中国锻压协会文件

(2013)中锻压字 033 号

2013 赴巴西参加巴西第十七届国际锻造大会 并参观企业的通知

致：各有关单位

中国锻压协会将于 10 月 7 日-17 日组织国内企业赴巴西参加巴西锻造同行的盛会——巴西第十七届国际锻造大会，并参观当地巴西优秀企业，现开始报名。

作为金砖国家一员的巴西，其锻造行业同中国一样，伴随着汽车、能源等行业的迅猛发展而高速发展。2012 年中国锻压协会张金秘书长曾带团赴巴西参观交流，认为巴西锻造业在许多方面值得中国锻造同行学习。为此，2013 年协会再次组团由张金秘书长带队赴巴西进行行业交流，希望广大国内锻造企业能够借此机会同巴西同行互相交流、开拓眼界、取长补短。

本次活动除参加巴西第十七届国际锻造大会外，大会组委会还特意安排当地先进的锻造企业（DANA 等）供中国同行参观交流。参观巴西锻造同行的机会非常难得，欢迎大家积极参与。

- 1、出团时间：2013 年 10 月 7 日——17 日
- 2、参团费用：49,000 元/人，如有陪同人员，陪同人员费用另行商议
- 3、报名方式：收到报名表和预缴报名费¥10,000 元人民币/人，报名生效
- 4、汇款地址：
开户银行：工商银行北京王府井金街支行
账 号：0200000709014447466
开户单位：中国锻压协会
用途注明：2013 巴西
- 5、报名截止日期：2013 年 6 月 28 日

活动信息介绍：

会议地点：阿雷格里港的 Plaza São Rafael 酒店。

第十七届国际锻造大会

第四届国际粉末冶金大会

第三届国际可再生材料和工艺大会

始于 1982 年，最初由巴西南里奥格兰德联邦大学（UFRGS）的 Lirio Schaeffer 和 Paulo Nelson Regner 教授发起，每年一次。作为巴西锻造行业的专业交流平台，自第七届开始由国内锻造大会升级成为国际性会议，并在近几年增加了粉末冶金等专题的国际会议。

本届大会将围绕“降低成本和技术创新”主题，同期举办锻造、金属成型、粉末冶金和可再生技术四大专业国际性会议，并就以下内容进行深入交流和探讨。



| | |
|-----------------|---|
| 锻造 | 钢材和铝、钛和镁等轻合金的冷、温、热锻造 |
| | 锻造工艺的计算机模拟 |
| | 工艺优化方法：如何降低废品率、提高模具寿命、精密锻造、自动化 |
| | 特种锻造：辗环锻造、自由锻、挤压、近净成型锻造、无飞边锻造、触变锻造等 |
| | 预成型工艺：锻粗、电锻粗、拉伸、压扁、辊锻和楔横扎 |
| | 锻造辅助设备及技术：软件、润滑剂、压力机、热处理设备、特殊钢材和锻造工艺控制技术 |
| 粉末冶金 | 粉末冶金成型工艺、特点和特性、合金材料的设计与开发、工艺和微观结构模拟、金属注入模拟、喷涂成型 |
| 可再生能源相关材料和生产工艺等 | |

6、 重要说明：

- (1) 余款须在签证成功后 7 个工作日内汇入中国锻压协会指定帐户；
- (2) 余款费用包括：往返国际机票、境外交通食宿、司陪费、会议费（仅巴西会议）、协会海外联络工作费、旅行社服务费等；
- (3) 如因团员方面原因临时退团，团员必须在签证前书面告知，协会会扣除已发生的费用后退款。签证成功后费用不予退还；
- (4) 因团员个人原因变更行程，发生的所有费用由个人承担，不退任何费用；
- (5) 由于协会和活动主办方等不可抗力原因，不得不取消此次出团活动，协会将扣除已发生的费用后将余款退还给报名企业；
- (6) 企业如需开正式发票，须在组团费用的基础上另收 6% 的营业税金。

7、 活动信息详询：

吕洪亮 010-68465045 / 13401032267/ sheetmetal@chinaforge.org.cn

谢岩 010-68465045 / 18500087939/conference@chinaforge.org.cn

请尽早将此表传真或发邮件至中国锻压协会，以便其他各项相关手续的正常进行。

| | | | | | |
|----------|--|------|-----|----|--|
| 单位名称 | | | | 传真 | |
| 联系人姓名 | | 职务 | | 电话 | |
| 手机 | | 电子邮件 | | | |
| 参团者姓名 | | 性别 | | 职务 | |
| 护照有效期至 | | 护照号 | | 手机 | |
| 参团者姓名 | | 性别 | | 职务 | |
| 护照有效期至 | | 护照号 | | 手机 | |
| 单位意见（盖章） | | | 日期： | | |